

# ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

**ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ**

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

## КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

### НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

**+7 (495) 646-50-26** (многоканальный)  
**+7 (499) 729-96-41** (тел / факс 24 часа)  
**+7 (906) 063-41-23** (мобильный)  
**+7 (903) 125-65-83** (мобильный)  
**+7 (965) 300-96-41** (многоканальный)  
**+7 (965) 300-96-62** (многоканальный)  
**+7 (965) 300-97-16** (многоканальный)

### ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

**info@pasportz.ru**  
**pasport@frez.ru**

### ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

**447277042**

ICQ

**Логин: Frez.ru**

SKYPE

**Отправить заявку**

Заявка 24 часа

### Сайты:

**www.Frez.ru**  
**www.PasportZ.ru**

Основной сайт

Портал о паспортах

**ПаспортZ.ru**  
Портал технической  
документации на станки



[Frez.ru](http://Frez.ru)  
[Pasportz.ru](http://Pasportz.ru)  
[Texpasport.ru](http://Texpasport.ru)  
[Tpasport.ru](http://Tpasport.ru)  
[StankoZona.ru](http://StankoZona.ru)  
[ZonaStankov.ru](http://ZonaStankov.ru)

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА  
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26  
(499) 729-96-41

+7 (906) 063-41-23  
+7 (903) 125-65-83

Сайт: [www.FREZ.RU](http://www.FREZ.RU) e-mail: [frez@frez.ru](mailto:frez@frez.ru)

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

**ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"**



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру  
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

**Посетите наш новый сайт о техдокументации [www.PasportZ.ru](http://www.PasportZ.ru)**

Typ:

DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA

Strona:

ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Stron:

Станкостроительный Завод  
"Понер-Плесомет"

ПРЕСС-АВТОМАТ С НИЖНИМ ПРИВОДОМ

ТИП РАД-40А

Варшава - 1976 г.

|     |           |  |              |                   |
|-----|-----------|--|--------------|-------------------|
| WFO | Opracował |  | Aktualizował | Data aktualizacji |
|     | Sprawdził |  |              |                   |

|              |   |            |
|--------------|---|------------|
| Тип:         | DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA   | Strona: I  |
| Тип: РАД-40А | ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ<br>Пресс-автомат с нижним приводом | Stron: 132 |

ВЕРСИЯ ИСПОЛНЕНИЯ

Заводской № **64665**

Год производства **1980**

Шаг ползуна ..... **25** мм

Род напряжения питания ..... **3x380** В

Частота тока ..... **50** Гц

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР

**DZIAŁ  
TECHNOLOGICZNO-KONSTRUKCYJNY**

*[Handwritten signature]*

НАЧАЛЬНИК ОТК

**KIEROWNIK WKJ P-1**

*[Handwritten signature]*  
\*inż. Ryszard Jirowski\*

|     |           |  |              |                   |
|-----|-----------|--|--------------|-------------------|
| WFO | Opracował |  | Aktualizował | Data aktualizacji |
|     | Sprawdził |  |              |                   |

|              |  |            |
|--------------|--|------------|
| Typ:         | DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA          | Strona: 2  |
| Тип: РАД-40А | ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ | Stron: 132 |
|              | Пресс-автомат с нижним приводом          |            |

С О Д Е Р Ж А Н И Е

|  |       |
|--|-------|
| <u>ВВЕДЕНИЕ</u>  | Ст. 6 |
| 1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ  | " 7   |
| 1.1. Назначение пресс-автомата                                   | " 7   |
| 1.2. Параметры   | " 10  |
| 1.3. Нормальное оборудование                                     | " 13  |
| 1.4. Специальное оборудование                                    | " 14  |
| 2. УПАКОВКА И ТРАНСПОРТ  | " 14  |
| 3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФУНДАМЕНТА И УСТАНОВКА МАШИНЫ                    | " 15  |
| 4. ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К ПУСКУ И ЕЕ ПУСК                           | " 15  |
| 4.1. Очистка   | " 15  |
| 4.2. Инструкция по смазке  | " 16  |
| 4.3. Подключение машины к питающей сети                          | " 21  |
| 4.4. Элементы обслуживания                                       | " 22  |
| 4.5. Пуск  | " 23  |
| 5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ  | " 24  |
| 5.1. Гигиена и безопасность труда                                | " 24  |
| 5.2. Работа на машине  | " 26  |
| 5.3. Энергетические возможности прессы                           | " 28  |
| 5.4. Влияние величины и количества шагов прессы на шаг штамповки | " 31  |
| 5.5. Подбор параметров прессы                                    | " 32  |
| 5.6. Указания по проектированию инструментов                     | " 33  |
| 5.7. Инструкция для обслуживающего персонала                     | " 34  |
| 6. ОПИСАНИЕ МЕХАНИЗМОВ ПРЕССА                                    | " 39  |
| 6.1. Описание важнейших узлов                                    | " 39  |

|            |           |  |              |                   |
|------------|-----------|--|--------------|-------------------|
| <b>WFO</b> | Opracował |  | Aktualizował |                   |
|            | Sprawdził |  |              | Data aktualizacji |

|              |   |            |
|--------------|---|------------|
| Typ:         | DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA   | Strona: 3  |
| Тип: PAD-40A | ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ<br>Пресс-автомат с нижним приводом | Stron: 132 |

|  |        |
|--|--------|
| 6.2. Регулировка механизмов машины                       | Ст. 47 |
| 7. ОПИСАНИЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОГО<br>ОБОРУДОВАНИЯ | " 57   |
| 7.1. Отсекатель ажурной ленты                            | " 57   |
| 7.2. Отмоточный барабан ОВОО-250А                        | " 59   |
| 8. ИНСТРУКЦИЯ ПО РЕМОНТУ                                 | " 62   |
| 8.1. Общие замечания                                     | " 62   |
| 8.2. Типичные неполадки в работе машины                  | " 62   |
| 8.3. Регулировка механизмов                              | " 65   |
| 8.4. Демонтаж станка                                     | " 68   |
| 8.5. Ремонты   | " 70   |
| ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ                                      | " 81   |
| КАТАЛОГ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ                                  | " 92   |
| СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА                                      | " 99   |

|     |           |  |              |                   |
|-----|-----------|--|--------------|-------------------|
| WFO | Opracował |  | Aktualizował | Data aktualizacji |
|     | Sprawdził |  |              |                   |

|              |   |            |
|--------------|---|------------|
| Typ:         | DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA   | Strona: 4  |
| Тип: РАД-40А | ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ<br>Пресс-автомат с нижним приводом | Stron: 132 |

### П Е Р Е Ч Е Н Ь Ч Е Р Т Е Ж Е Й

|  |         |
|--|---------|
| Рис. 1. Чертеж к предложению                                       | ст. 107 |
| Рис. 2. Транспорт подъёмным краном                                 | " 108   |
| Рис. 3. Транспорт подъёмным краном станка в ящике                  | " 109   |
| Рис. 4. Фундамент  | " 110   |
| Рис. 5. Кинематическая схема                                       | " 111   |
| Рис. 6. Форма и размеры стола, верхней плиты<br>и добавочной плиты | " 112   |
| Рис. 7. Пресс - вид спереди  | " 113   |
| Рис. 8. Смазочные точки центральной системы смазки                 | " 114   |
| Рис. 9. План смазки  | " 115   |
| Рис. 10. Лубрикатор  | " 116   |
| Рис. 11. Ползун  | " 117   |
| Рис. 12. Ползун  | " 118   |
| Рис. 13. Муфта   | " 119   |
| Рис. 14. Тормоз  | " 120   |
| Рис. 15. Привод - версия с бесступенчатой передачей                | " 121   |
| Рис. 16. Привод - версия с односкоростным двигателем               | " 122   |
| Рис. 17. Подающий механизм - привод                                | " 123   |
| Рис. 18. Подающий механизм - тормоз                                | " 124   |
| Рис. 19. Пневматическая установка                                  | " 125   |
| Рис. 20. Смазка ленты  | " 126   |
| Рис. 21. Защитные кожухи   | " 127   |
| Рис. 22. Отсекатель ажурной ленты - общий вид                      | " 128   |
| Рис. 23. Отсекатель ажурной ленты - разрез                         | " 129   |
| Рис. 24. Отсекатель ажурной ленты - разрез                         | " 130   |

|            |           |  |              |                   |
|------------|-----------|--|--------------|-------------------|
| <b>WFO</b> | Opracował |  | Aktualizował | Data aktualizacji |
|            | Sprawdził |  |              |                   |

|              |  |            |
|--------------|--|------------|
| Typ:         | DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA          | Strona: 5  |
| Typ: PAD-40A | ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ | Stron: 132 |
|              | Пресс-автомат с нижним приводом          |            |

Рис. 25. Отсекатель ажурной ленты - разрез

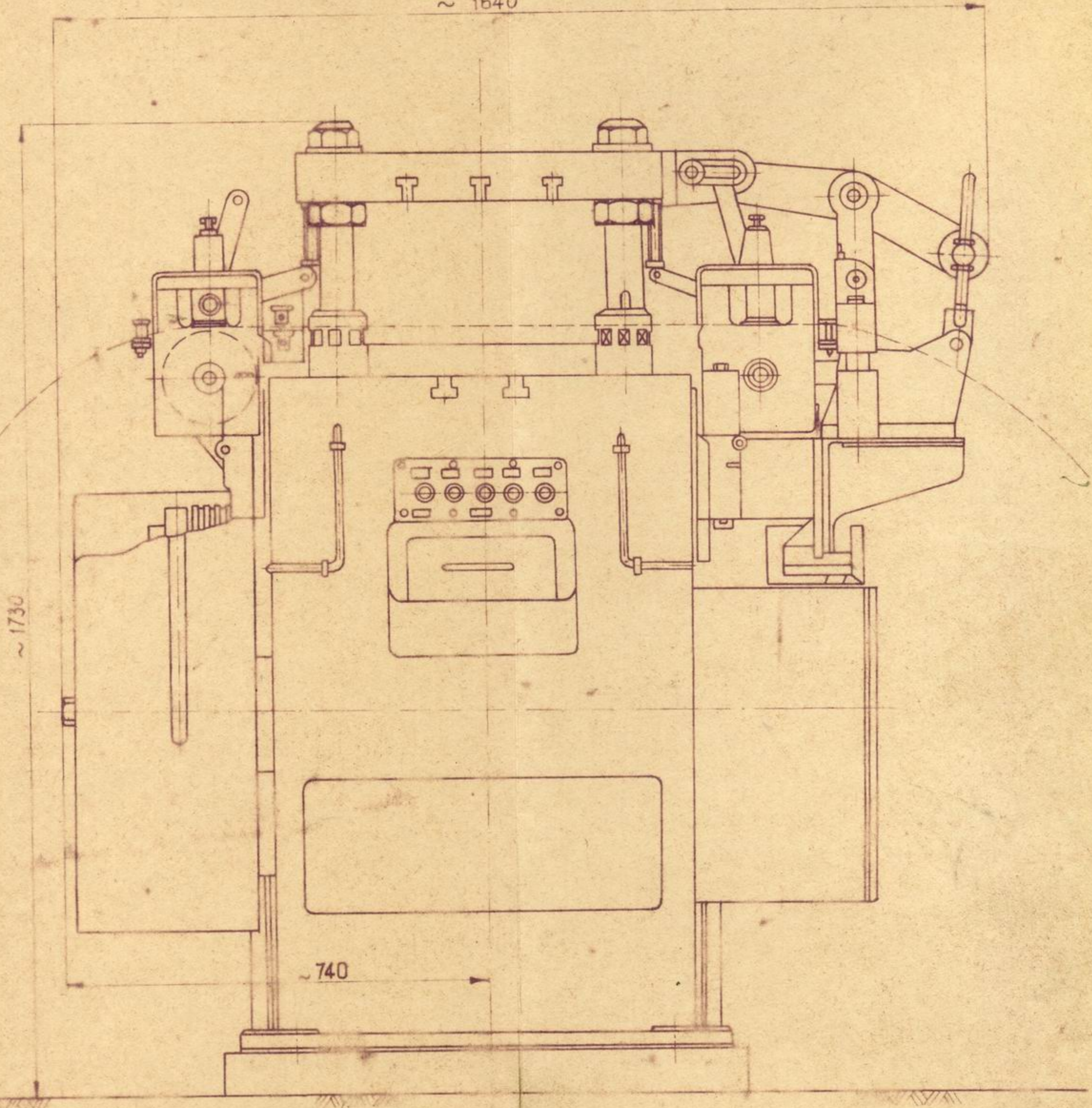
от. 131

Рис. 26. Отмоточный барабан - общий вид

" 132

|     |           |  |              |                   |
|-----|-----------|--|--------------|-------------------|
| WFO | Opracował |  | Aktualizował | Data aktualizacji |
|     | Sprawdził |  |              |                   |

~ 1640



Пресс - автомат с нижним приводом тип PAD-40A  
 Automatische Presse Typ PAD-40A mit Unterantrieb