

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА¹

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
passport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

Логин: Frez.ru

Отправить заявку

ICQ

SKYPE

Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26
(499) 729-96-41

+7 (906) 063-41-23
+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

**ПРЕСС РЕВОЛЬВЕРНЫЙ
ДЫРОПРСБИВНОЙ С ПРОГРАММНЫМ
УПРАВЛЕНИЕМ**

**УСИЛИЕМ 18ТС МОДЕЛИ К0122АП
40ТС МОДЕЛИ К0126АП**

К0122АП-00-001ПС, К0126АП-00-001ПС

ПАСПОРТ

СССР

В/О СТАНКОИМПОРТ

МОСКВА

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. ПРЕСС РЕВОЛЬВЕРНЫЙ ДЫРОПРОБИВНОЙ (рис. 1,2)

2.2. Техническая характеристика

Таблица I

Наименование параметров и размеров	Ед. измер.	KO122AП	KO126AП
Номинальное усилие пресса	т.с.	16	40
Число ходов ползуна в минуту	ход/мин	200 [±]	140 [±]
Ход ползуна	мм	32	32
Среднее число используемых ходов в минуту не более	ход/мин	30	30
Число комплектов инструмента	шт	28	28
Максимальный диаметр пробивки	мм	90 [±]	90 [±]
Максимальный размер заготовки	мм	1000x800	1200x1000
Скорость перемещения заготовки по координате "X"	м/мин	6	6
по координате "Y"	м/мин	6	6
Число оборотов револьверной головки	об/мин	12	12
Толщина заготовки			
стальной	мм	1-3	1-3
алюминевой	мм	2-6	2-6
Дискретность задания координат "X" и "Y"	мм	0,125	0,125
Дискретность задания поворота инструмента	инструмент	I	I
Точность отработки координат от верстей на панели от базовых поверхностей	мм	±0,15 [±]	±0,2 [±]
Давление воздуха	кгс/см ²	4,5	4,5
Расход воздуха (наибольший)	м ³ /мин	0,176	0,176

Продолжение таблицы 9

Номер проверки	Что проверяется	Предельн. отклонен.	Фактич. отклонен.
		Число и расположение отверстий на изделиях должны соответствовать чертежу	

6.2. Испытание пресса на соответствие с остальными техническими условиями и особыми условиями поставки

Пресс отвечает всем предъявленным к нему требованиям по ГОСТ 7600-66 и ПТУ2-041-911-76 (КО122АП); ТУ2-041-396-78 (КО126АП)

6.3. ОБЩЕЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

На основании осмотра и проведенных испытаний пресс признан годным для эксплуатации

Дата выпуска _____

М.П.

Начальник ОТК _____

(подпись)

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Пресс револьверный дыропробивной ус. _____ т.с.

модель _____

Заводской номер _____

подвергнут консервации согласно установленным требованиям

Дата консервации _____

_____ 19__ г.

Срок консервации _____

_____ 19__ г.

Консервацию произвел _____

(подпись)

Принял _____

(подпись)

М.П.