

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА¹

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
pasport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

Логин: Frez.ru

Отправить заявку

ICQ

SKYPE

Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26

+7 (906) 063-41-23

(499) 729-96-41

+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU

e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
ШИМАНОВСКИЙ ЗАВОД КУЗНЕЧНО - ПРЕССОВОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

НОЖНИЦЫ
Н - 3121

ТЕХНИЧЕСКАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом (рис. 1) предназначены для резки листового материала с $\sigma_{вр} 450 \text{ кг/мм}^2$.

Поперечная резка листа толщиной 12,5 мм и шириной 2000 мм производится за один ход ножа.

Продольная — при длине реза более 2000 мм. — производится рядом повторных резов при продвижении листа вдоль линии реза.

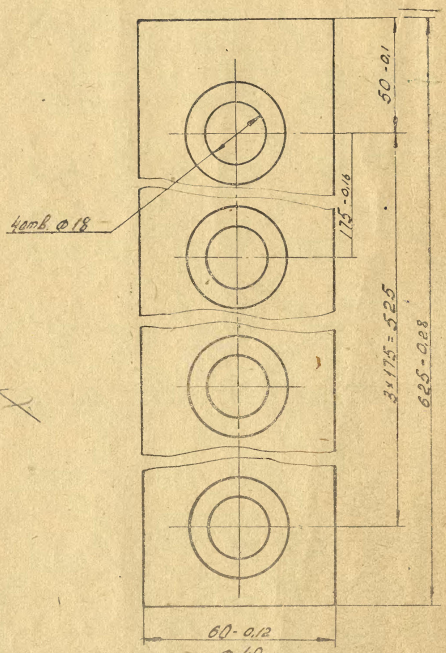
Резка может производиться как по разметке, так и с помощью заднего упора.

Ножницы могут быть использованы на складах и цехах различных предприятий, где требуется резка листовой стали.

При резке стали с пределом прочности больше или меньше 50 кг/мм^2 для расчета максимальной толщины реза необходимо пользоваться формулой, указанной в разделе «Регулировка ножниц». При этом твердость разрезаемого листа не должна превышать 35 единиц Роквелла по шкале «С».

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наибольшая толщина разрезаемого листа при $\sigma_{вр} = 50 \text{ кг/мм}^2$	12,5
Наибольшая длина разрезаемых листов в мм	2000
Число ходов ножа в минуту не менее	40
Угол наклона подвижного ножа в градусах	2°10'
Ширина отрезаемого листа по заднему упору в мм	500



X 12 X 120 X 12 M

*Ст. 116 61820
ГОСТ 5250-68
НЗ 121-11-402*

Нож.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Назначение и область применения	3
Техническая характеристика	3
Маркировка и транспортировка	4
Фундамент и установка	4
Конструкция	7
Централизованная смазка ножиц	12
Подготовка и эксплуатации	12
Первоначальный пуск	14
Указания по технике безопасности	14
Настройка ножиц и режим работы	14
Регулировка ножиц	15
Возможные неполадки и способы их устранения	15
Регулировка зазора между ножами	16
Особенности разработки и сборки ножиц	17
Электрооборудование	17
Комплект поставки	24
Свидетельство о приемке	25
Свидетельство о консервации	28
Свидетельство об упаковке	29
Быстроизнашивающиеся детали	30

СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

<u>НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ</u>	<u>Н-3121</u>	<u>2</u>	<u>513</u>
<small>наименование станка</small>	<small>модель</small>	<small>класс точности</small>	<small>заводской номер</small>

Подвергнут консервации согласно установленным требованиям

Дата консервации 3 1976 г.

Срок консервации

Консервацию произвел

Подпись _____

Принял

Подпись _____

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

<u>НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ</u>	<u>Н-3121</u>	<u>2</u>	<u>513</u>
<small>наименование станка</small>	<small>модель</small>	<small>класс точности</small>	<small>заводской номер</small>

Упакован согласно установленным требованиям
ТУ2-041-~~008-75~~

Дата упаковки 3 1976 г.

Упаковку произвел

Подпись _____

Принял

Подпись _____