

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА¹

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
passport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

ICQ

Логин: Frez.ru

SKYPE

Отправить заявку

Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26
(499) 729-96-41

+7 (906) 063-41-23
+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

СТАНКОИМПОРТ СССР

НОЖНИЦЫ
КРИВОШИПНЫЕ ЛИСТОВЫЕ
С НАКЛОННЫМ НОЖОМ 63x3150

МОДЕЛЬ **НА3218**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

НА3218-00-001РЭ

МОСКВА

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
I.1. Назначение и область применения.....	3
I.2. Состав машины.....	3
I.2.3. Покупные изделия и узлы.....	4
I.3. Устройство и работа машины и ее составных частей....	4
I.3.1. Общий вид и пульт управления.....	4
I.3.2. Перечень органов управления.....	4
I.3.3. Перечень графических символов.....	7
I.3.4. Схема кинематическая.....	10
I.3.5. Станина.....	10
I.3.6. Редуктор червячный.....	11
I.3.7. Балка ножевая.....	12
I.3.8. Балка прижимная.....	13
I.3.9. Механизм регулировки заднего упора.....	14
I.3.10. Уравновешиватели.....	15
I.3.11. Механизм показаний положения заднего упора....	15
I.3.12. Пневмосистема.....	15
I.3.13. Ограждение привода.....	17
I.3.14. Ограждение зоны реза.....	17
I.3.15. Система смазки.....	17
I.3.16. Насос гидравлический.....	20
I.3.17. Осветитель.....	22
2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	
2.1. Указания мер безопасности.....	24
2.2. Порядок установки.....	24
2.2.1. Распаковка.....	24
2.2.2. Транспортирование.....	24
2.2.3. Установка на фундамент.....	25
2.3. Настройка, наладка и работа.....	25
2.3.1. Подготовка к пуску.....	25
2.3.2. Пуск и наладка.....	26
2.3.3. Работа.....	26
2.4. Регулирование.....	26
2.4.1. Зазор между ножами.....	26
2.4.2. Положение передних упоров.....	27
2.4.3. Положение червячного колеса.....	27
2.4.4. Положение ножевой балки.....	27
2.4.5. Натяжение ремней.....	27
2.4.6. Зазоры в направляющих.....	27
2.4.7. Параллельность упорной балки с линией реза...	27
2.4.8. Давление сжатого воздуха.....	28
2.4.9. Давление в магистралях сжатого воздуха.....	28
2.5. Перечень подшипников качения.....	28
2.6. Перечень уплотнений.....	29
2.7. Перечень быстроизнашивающихся деталей.....	30

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1.	Допустимое усилие реза	кг	25000
2.2.	Число ходов верхнего ножа в минуту		50
2.3.	Ход верхнего ножа	мм	105
2.4.	Угол наклона верхнего ножа		1030°
2.5.	Наибольшая ширина разрезаемых листов	мм	3150
2.6.	Наибольшая толщина разрезаемых листов с временным сопротивлением 50 кг/мм ²	мм	6,3
2.7.	Максимальная ширина отрезаемой полосы		
	по заднему упору	мм	600
	по переднему упору	мм	1350
2.8.	Расстояние от верхней режущей кромки нижнего ножа до пола	мм	800
2.9.	Величина перемещения заднего упора	мм	0...600
2.10.	Ширина полосы, отрезаемой без упора		не ограничена
2.11.	Гидравлическое прижимное устройство		
2.11.1.	Количество прижимов	шт	12
2.11.2.	Усилие одного прижима	тс	0,63
2.11.3.	Общее усилие прижимов	тс	7,6
2.11.4.	Рабочее давление наибольшее		40 кг/см ²
2.11.5.	Расстояние между осями двух крайних левых прижимов	мм	150
2.11.6.	Расстояние между осями остальных прижимов	мм	290
2.11.7.	Расстояние от осей прижимов до линии реза	мм	85
2.12.	Регулировка угла установки углового упора на столе		не ограничена
2.13.	Давление воздуха в сети не менее		4,5 кг/см ²
2.14.	Расход сжатого воздуха за цикл	м ³	0,015
2.15.	Ременная передача		
2.15.1	Тип ремня		клиновой Б2500Ш ГОСТ 1284-68

2.15.2.	Количество	4	шт
2.16.	Включение рабочего хода	кнопочное и pedalное	
2.17.	Пределы регулировки зазора между неподвижным и подвижным ножами	0...0,2	мм
2.18.	Система смазки для направляющих и опорных шеек коленчатого вала	централизованная автоматическая	
	для остальных точек	периодическая ручная	
2.19.	Ограждения по технике безопасности	ограждения зоны реза ограждение привода	
2.20.	Тип муфты-тормоза	пневмопружинная	
	Габаритные размеры:		
	слева-направо	4230	мм
	спереди-назад	1800	мм
	высота над полом	1720	мм
	Масса без электрооборудования	7750	кг
2.21.	Общая масса ножиц	7900	кг

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

3.1.	Электродвигатель главного привода		
3.1.1.	Тип	4AC132MЧУЗ	
3.1.2.	Мощность	11,8 кВт	
3.1.3.	Число оборотов в минуту	1410	
3.2.	Электродвигатель привода заднего упора		
3.2.1.	Тип	4AI00S6/4/2 УЗ	
3.2.2.	Мощность	1,0,1/1,5 кВт	
3.2.3.	Число оборотов в минуту	940/1425/2850	
3.3.	Режим работы	автоматические ходы единичные ходы	

Станкоимпорт СССР

**НОЖНИЦЫ
КРИВОШИПНЫЕ ЛИСТОВЫЕ
С НАКЛОННЫМ НОЖОМ 6,3x3150**

МОДЕЛЬ НА3218

**РУКОВОДСТВО ПО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЮ
НА3218-00-001 Р31**

с БУБ-2А

Москва

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
1.1. Общие сведения	5
1.2. Защита, блокировка и сигнализация.....	6
1.3. Описание действия схемы.....	7
1.3.1. Запуск электродвигателя главного привода.....	7
1.3.2. Одиночные ходы	7
1.3.3. Непрерывные ходы.....	10
1.3.4. Толчок.....	10
1.3.5. Ручной проворот.....	11
1.3.6. Регулирование заднего упора.....	11
2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	12
2.1. Указания о порядке управления электроприводом.....	12
2.2. Указания по обслуживанию электрооборудования	12
2.3. Указания по технике безопасности.....	12
3. Перечень покупного электрооборудования.....	15
Приложения	
НА3218-90-001СБ Размещение электрооборудования на машине и форма № 1 к ней	
НА3218-90-001А33 Схема электрическая принципиальная	
НА3218-90-001А34 Схема электрическая соединений	
ЗВС.607.16ПС Схема электрическая принципиальная блока БТ	
6ВС.607.16ПС Схема электрическая соединений блока управ- ления БУБ-2А	