

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА¹

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
pasport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

Логин: Frez.ru

Отправить заявку

ICQ

SKYPE

Заявка 24 часа

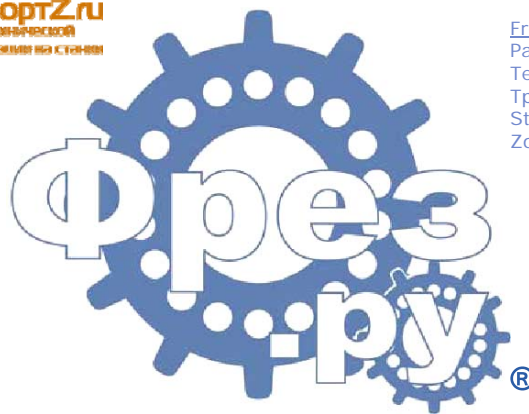
Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26

+7 (906) 063-41-23

(499) 729-96-41

+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU

e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

**НОЖНИЦЫ
КРИВОШИПНЫЕ ЛИСТОВЫЕ
С НАКЛОННЫМ НОЖОМ ДЛЯ РЕЗКИ
ЛИСТА 6,3x3150**

МОДЕЛИ НБ3218Ф1, НВ3218

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Общие сведения об изделии	5
2. Основные технические данные и характеристика	7
2.1. Техническая характеристика ножниц	7
2.2. Техническая характеристика электрооборудования	8
2.3. Техническая характеристика шкафа управления	8
2.4. Сведения о содержании драгоценных материалов	9
2.5. Рекомендация по наиболее рациональному использованию ножниц	9
3. Комплектность	9
4. Указания мер безопасности	10
5. Состав ножниц	11
5.1. Общий вид с обозначением составных частей машины	11
5.2. Перечень составных частей машины	11
5.3. Перечень покупных изделий и узлов	12
6. Устройство, работа ножниц и их составных частей	12
6.1. Общий вид машины с обозначением органов управления и пульт управления	12
6.2. Перечень органов управления	12
6.3. Перечень графических символов на пульте управления	12
6.4. Подача питания на электрооборудование ножниц	12
6.5. Схема кинематическая	17
6.6. Станина	17
6.7. Редуктор червячный	19
6.8. Балка ножевая	19
6.9. Балка прижимная	22
6.10. Упор задний	22
6.11. Уравновешиватели	22
6.12. Узел регулировки зазора между ножами	25
6.13. Насос гидравлический	25
6.14. Осветитель	30
6.15. Ограждение привода	30
6.16. Ограждение зоны реза	30
7. Пневмосистема	30
8. Система смазки	30
9. Порядок установки	35
9.1. Раскладка	35
9.2. Транспортирование	35
9.3. Установка на фундамент	36
9.4. Подготовка к первоначальному пуску	36
10. Порядок работы	38
10.1. Настройка, наладка и режимы работы	38
10.2. Установка заднего упора	38
10.3. Настройка давления в магистральных гидронасосах	39
10.4. Регулировка зазора между ножами	40
10.5. Регулировка положения червячного колеса	40
10.6. Регулировка натяжения ремней	40
10.7. Регулировка зазора в направляющих	40
11. Возможные неисправности и методы их устранения	41
12. Особенности разборки и сборки при ремонте	42
13. Сведения по запасным частям	42
13.1. Перечень подшипников	42
13.2. Перечень уплотнений	42
13.3. Перечень быстроизнашиваемых деталей	42

Продолжение

	стр.
13.4. Чертежи быстроизнашиваемых деталей	42
14. Сведения о приемке	55
14.1. Свидетельство о приемке	55
14.2. Свидетельство о консервации	55
14.3. Свидетельство об упаковке	56
15. Хранение	56
16. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту.....	56
Карта планового технического обслуживания	57
Инструктивно-технологическая карта	58
Учет технического обслуживания и ремонта ножниц.....	60
17. Гарантия изготовителя	61

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

**НОЖНИЦЫ
КРИВОШИПНЫЕ ЛИСТОВЫЕ
С НАКЛОННЫМ НОЖОМ**

МОДЕЛЬ НВ3218

**РУКОВОДСТВО ПО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЮ
НВ3218-00-001РЭ**

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	стр.
I. Описание принципиальной электросхемы	3
I.1. Общие сведения	3
I.2. Защита, блокировка и сигнализация	3
I.3. Описание действующей схемы	
I.3.1. Запуск электродвигателя главного привода	4
I.3.2. - I.3.6. Режимы работ машины	4
2. Инструкция по эксплуатации	5
2.1. Указания о порядке управления электроприводом	5
2.2. Указания по обслуживанию электрооборудования	5
2.3. Указания по технике безопасности	6

П р и л о ж е н и я

НВ3218-91-00133	Схема электрическая принципиальная
НВ3218-91-00134	Схема электрическая соединений машины
НВ3218-92-00134	Схема электрическая соединений электрошкафа