

# ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА<sup>1</sup>

**ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ**

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

## КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

### НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

**+7 (495) 646-50-26** (многоканальный)  
**+7 (499) 729-96-41** (тел / факс 24 часа)  
**+7 (906) 063-41-23** (мобильный)  
**+7 (903) 125-65-83** (мобильный)  
**+7 (965) 300-96-41** (многоканальный)  
**+7 (965) 300-96-62** (многоканальный)  
**+7 (965) 300-97-16** (многоканальный)

### ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

**info@pasportz.ru**  
**pasport@frez.ru**

### ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

**447277042**

**Логин: Frez.ru**

**Отправить заявку**

ICQ

SKYPE

Заявка 24 часа

### Сайты:

**www.Frez.ru**  
**www.PasportZ.ru**

Основной сайт

Портал о паспортах

**ПаспортZ.ru**  
Портал технической  
документации на станки



[Frez.ru](http://Frez.ru)  
[Pasportz.ru](http://Pasportz.ru)  
[Texpasport.ru](http://Texpasport.ru)  
[Tpasport.ru](http://Tpasport.ru)  
[StankoZona.ru](http://StankoZona.ru)  
[ZonaStankov.ru](http://ZonaStankov.ru)

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА  
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26  
(499) 729-96-41

+7 (906) 063-41-23  
+7 (903) 125-65-83

Сайт: [www.FREZ.RU](http://www.FREZ.RU) e-mail: [frez@frez.ru](mailto:frez@frez.ru)

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

**ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"**



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру  
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

**Посетите наш новый сайт о техдокументации [www.PasportZ.ru](http://www.PasportZ.ru)**

## Руководство к машине

Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом для листа 1,5x1600мм

Листов 60 Лист 12

1	2	3	4	5	6	7
12.	Электродвигатель главного привода					
	тип		АОС2-32-6	АОС2-32-6		
	мощность	кВт	2,7	2,7	2,7	2,7
	скорость вращения	об/мин	900	900	900	900
13.	Устаковленная мощность	кВт	2,7	3,1	2,7	3,1
14.	Габариты ножниц в плане:					
	слева-направо	мм	2390	2390	2390	2390
	спереди-назад:	мм				
	а) без удлинителей	мм	1550	1455	1550	1455
	б) с удлинителями	мм	2020	1920	2020	1920
15.	Высота ножниц над уровнем пола	мм	1320	1320	1320	1320
16.	Вес ножниц	кг				

Руководство к машине

Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом  
для листа 1,6x1600 мм.

Листов 60 Лист 4

## ПРЕДИСЛОВИЕ

Данное руководство содержит необходимые сведения по конструкции, пуску и эксплуатации ножниц кривошипных листовых с наклонным ножом для резки листов толщиной до 1,6 мм.

С настоящим руководством необходимо тщательно ознакомиться еще до пуска станка и пользоваться им в процессе эксплуатации.

Станок прошел проверку, предусмотренную техническими условиями на приемку.

Для сохранения точности и обеспечения безотказной работы необходимо строго соблюдать все указания по наладке и эксплуатации.

Настоящее руководство не отражает незначительные конструктивные изменения, внесенные заводом изготовителем в процессе изготовления станка.

## I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом предназначены для резки листового материала с пределом прочности

$\sigma_{\text{вр}}$  равным  $50 \text{ кгс/мм}^2$ .

Поперечная резка листа толщиной и шириной в соответствии с технической характеристикой ножниц производится за один ход ножа; продольная резка производится рядом повторных резов при продвижении листа вдоль линии реза.

При этом длина листа может быть неограниченной, а ширина отрезаемой полосы определяется величиной вылета станины.

А К Т П Р И Е М К И

Изделие: Ножницы кривошипные листовые  
с наклонным ножом 1,6x1600 мм

Модель: НД3312

Заводской № 10

Год выпуска 1974

## Руководство к машине

Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом для листа  
1,5 x 1600 мм

Листов 60 Лист 11

Техническая характеристика

№ пп	Наименование параметров	Размерность	Величина, модели			
			HD3312	HD3412	HD3312A	HD3412A
1	2		3	4	5	6
1.	Наибольшая толщина разрезаемых листов с временным сопротивлением $\sigma_B = 50 \text{ кгс/мм}^2$	мм	1,5	1,5	1,5	1,5
2.	Наибольшая ширина разрезаемых листов	мм	1600	1600	1600	1600
3.	Расстояние от кромки неподвижного ножа до станины (вылет)	мм	—	—	200	200
4.	Число ходов ножа в минуту	ход/мин	100	100	100	100
5.	Угол наклона подвижного ножа	град	0°50'	0°50'	0°50'	0°50'
6.	Ход ножа	мм	34	34	34	34
7.	Расстояние между стойками в свету	мм	1815	1815	1815	1815
8.	Размеры стола					
	а) слева-направо	мм	1870	1870	1870	1870
	б) спереди-назад	мм	400	400	400	400
9.	Расстояние от верхней кромки неподвижного ножа до уровня пола	мм	860	860	860	860
10.	Усилие прижима					
	а) общей балкой	кГ	240	—	240	—
	б) с индивидуальными прижимами (суммарное)	кГ	—	950	—	950
II.	Наибольшая длина отрезаемой полосы по заднему упору	мм	600	600	600	600