

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
pasport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

ICQ

Логин: Frez.ru

SKYPE

Отправить заявку

Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26
(499) 729-96-41

+7 (906) 063-41-23
+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

ПРЕСС-НОЖНИЦЫ
КОМБИНИРОВАННЫЕ
НГ5222, НГ5222.01

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПО «ДОЛИНА»

Внимание! Перед пуском пресс-ножниц в эксплуатацию проверьте кратковременным включением правильность вращения вала электродвигателя по часовой стрелке при снятых клиновых ремнях и ограждениях.

НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс-ножницы комбинированные для полосы 16×150 мм, исп. 3 мод. НГ5222; пресс-ножницы комбинированные для полосы 16×150 мм, исп. 3 с рольгангом неприводным мод. НГ5222.01 служат для отрезки полосового, сортового и фасонного проката и пробивки отверстий в листовом, полосовом и фасонном прокате.

В связи с тем, что пресс-ножницы комбинированные мод. НГ5222.01 отличаются от пресс-ножниц комбинированных мод. НГ5222 только наличием рольганга и другого упора реза мерных заготовок, руководство по эксплуатации распространяется на обе модели.

Пресс-ножницы комбинированные могут найти применение на машиностроительных ремонтных и других заводах.

При эксплуатации в климатических зонах с умеренным и холодным климатом исполнение УХЛ, сухим и влажным тропическим климатом — исполнение О категория размещения 4 по ГОСТ 15150—69.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ (ГОСТ 7355—77)

Наибольшие размеры обрабатываемого проката, мм:	
толщина и ширина полосы	16×150
диаметр круга	45
сторона квадрата	40
уголок, резка под углом:	
90°	125×125×12
45°	90×90×9
Пробиваемое отверстие, мм:	
диаметр	30
толщина материала	16
Устройство для пробивки пазов прямоугольной формы, мм, не более:	
толщина материала	10
длина вырубаемого материала	70
ширина	65
Наибольший размер профиля:	
двутавра	№ 18
швеллера	№ 18
Частота ходов ползуна, мин ⁻¹ :	
одиночных	≤18
Нормальное усилие пресса, кН (тс)	400(40)
Расстояние от оси ползуна пресса до станины, мм	500

Габаритные размеры, мм:

длина	1500	2100 ± 40
ширина		1650 ± 30;
		7250 ± 140 *
Высота над уровнем пола, мм		1950 ± 40
Масса, кг	2270	2050 ± 40;
		2310 ± 40 *

Примечания: 1. Размеры и номера профилей проката приведены для металла с временным сопротивлением $\delta_B \leq 500$ МПа (50 кгс/мм²).

2. Наибольшие размеры проката приведены из условия резки на одиночных ходах.

3. Минимальная длина заготовки при резке по заднему упору — 70 мм, шаг — 1000 мм; 3000 мм*.

4. На устройстве для пробивки пазов прямоугольной формы можно пробивать пазы треугольной формы на уголке 50×50×5.

Допускаемое искажение геометрического профиля углового проката до 5°.

Характеристика электрооборудования

Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	3 ~ 380
Род тока электропривода	переменный трехфазный
Напряжение цепи, В:	
сигнализации	~ 24
силовой	~ 380
управления	~ 110
местного освещения	~ 24
Количество точек местного освещения	2
Управление	педальное
Электродвигатель:	
тип	АИР С100S2У3
мощность, кВт	4,8
частота вращения, мин ⁻¹	2900
Режим работы электросхемы	одиночный ход, ручной проворот (наладочный режим)

* Для ПНК мод. НГ5222.01.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
НГ5222 НГ5222.01	Пресс-ножницы в сборе	1	Согласно спецификации изделия
Принадлежности			
10×12	Ключи ГОСТ 2839—80: 7811-0004 Д2 Хим. Окс. прм.	1	При поставке в тропики покрытие ключей Кд9хр Допускается замена на набор СК-1
17×19	7811-0023 С1 Хим. Окс. прм.	1	
22×24	7811-0025 С1 Хим. Окс. прм.	1	
27×30	7811-0041 С1 Хим. Окс. прм.	1	
46×50	7811-0046 С1, Хим. Окс. прм.	1	
10	Ключи ГОСТ 11737—74: 7812-0378 40ХФА Хим.	1	