

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА¹

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
pasport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

ICQ

Логин: Frez.ru

SKYPE

Отправить заявку

Заявка 24 часа

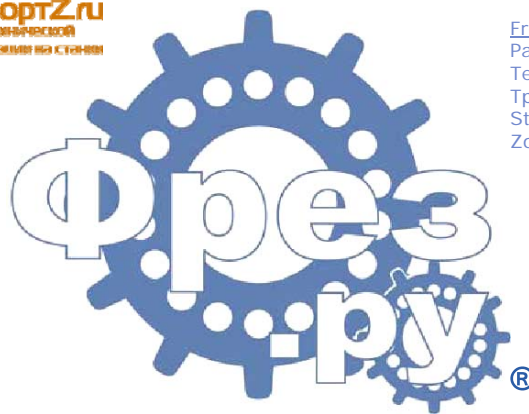
Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26
(499) 729-96-41

+7 (906) 063-41-23
+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU

e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

МИНИСТЕРСТВО СТАНОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СССР
ИВАНОВО-ВАНКОВСКОЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "КАРПАТПРЕССМАШ"

НОЖИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ ОТХОДОВ ЛЕНТЫ
ИМЕНИН. ДО 400 ММ

МОДЕЛЬ НН2

Руководство по эксплуатации

НН2 -00- 001 РЭ

Часть I

115049-1 24.XI.82. Jar

1981 г.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Общие сведения об изделии 3
- 2. Основные техничеcкие данные и характеристики 4
- 3. Комплект поставки 6
- 4. Указания мер безопасности 7
- 5. Состав изделия 8
- 6. Устройство, работа изделия и его
основных частей 9
- 7. Система смазки 16
- 8. Порядок установки 19
- 9. Порядок работы 23
- 10. Характерные неисправности и методы их
устранения 27
- II. Материалы по запасным частям 28

Издан в 1982 г.

Взам. инв. №

Изд. № 1182

Изд. № инст. 115049.2

НИС -СО- 001 РЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. 01	1	115049.2	Голем	1982
Изм. 02	1	115049.2	Колосников	1982

Нормы для расчета от-
ходов контр. тарной
до 400 мм
Руководство по эксплу-
тации

Лист	Лист	Листов
1	2	36

ПО "Карпатпрессмаш"
ОГК

Подпись

Г. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Г.1. Ножины для резки отходов ленты шириной до 400 мм модели НИЗ предназначены для резки отходов ленты на мерные длины и служат составной частью автоматических комплексов по обработке ленточного материала на базе механических прессов с числом ходов ползуна не более 100.

Г.2. Дата, выпуска, номер _____

Г.3. Предприятие-изготовитель -
Ивано-Франковское ПО "Железнодорожные станки"

Г.4. Инвентарный номер _____

Г.5. Дата пуска в эксплуатацию _____

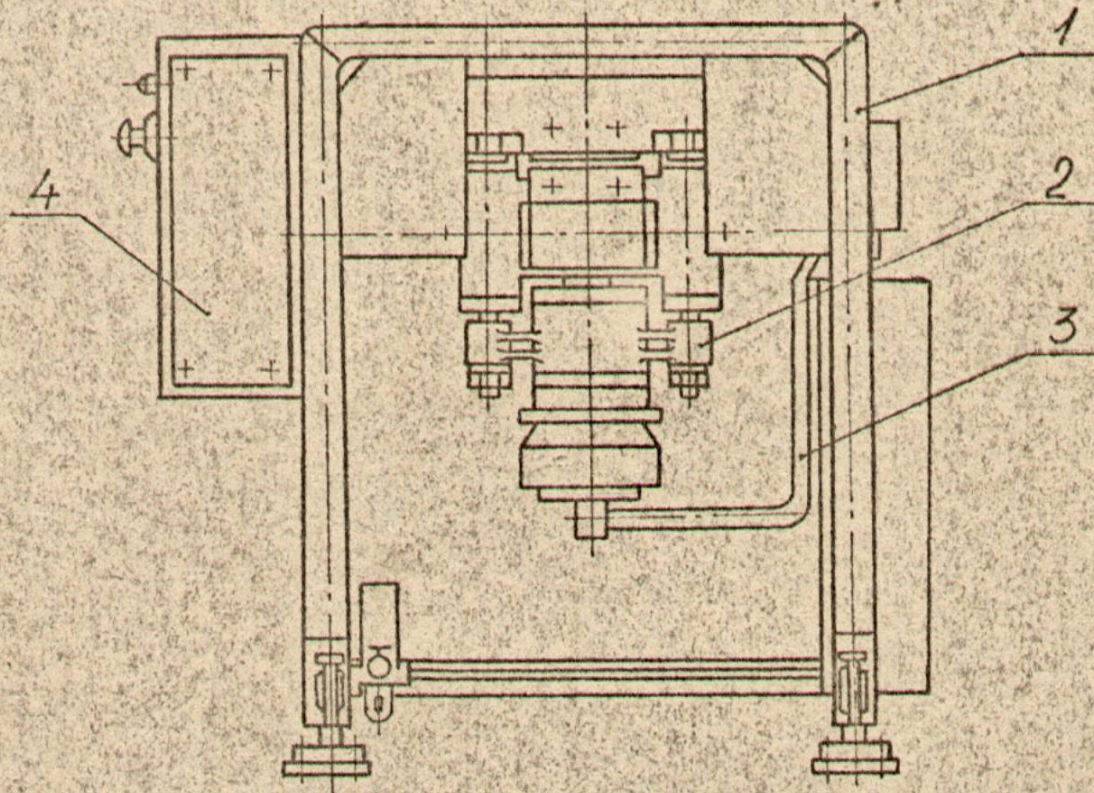


Рис. Г. Общий вид

115049-3.24.XI.82.12

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

НИЗ -00- 001 РЭ

Лист

3

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СССР
ИВАНОВО-ФРАНКОВСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "КАРПАТПРЕССМАШ"

НОЖИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ ОТХОДОВ ЛЕНТЫ
ИЗВЕРЖИМЫЙ ДИ. 400 ММ
МОДЕЛЬ НИЗ

Руководство по эксплуатации
НИЗ - 00 - 001 РЭ 1

Электрооборудование

Часть II
(на микросхемах)

1981

№5050-1 24.XI.82. Лар
Копия (перепечатана с руководства 3-го "Кап. прессмаш")

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1. Общие сведения	3
2. Органы управления ножницами	4
3. Работа и назначение устройства управления ножницами	6
4. Блокировки	9
5. Сигнализация	9
6. Защита	10
7. Порядок работы устройства управления	10
8. Характерные неисправности электрооборудования и методы их устранения	11
Рис. 3. Схема электрическая принципиальная ножен	12
Рис. 4. Схема электрическая соединений	17
Рис. 5. Схема электрическая принципиальная блока логики	22
Рис. 6. Схема электрическая принципиальная блока силового	26
Рис. 7. Схема внешних подключений	30

НПЗ -00- 301 РЭ1

Изм.	Исполн.	Наименование	Дата
Разраб.	Мервинь		
Проект	Голуб		
Нач. КБ	Духовой		
Н. контр.	Колесников		
Учт.	Сметанкин		

Подпись

Ножницы для резки отходов ленты шириной до 400 мм.
 Руководство по эксплуатации.
 Электрооборудование.

Листов	Всего	Листов
1	2	30

ПО "Карпатпресс-Маш"
ОГК

Н5050-2 14.XI.82 102

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Расположение электрооборудования показано на рис. 1. Электрооборудование возниц состоит из: устройства управления поз. 1, закрепленного на раме возниц и электроаппаратов: воздухораспределитель поз. 2, реле давления воздуха поз. 3; выключатель герконовый поз. 4.

На передней стенке устройства управления находятся (см. рис. 2).

Вводной выключатель; кнопки управления, сигнальная арматура, переключатели.

Внутри устройства управления установлена коммутационная аппаратура.

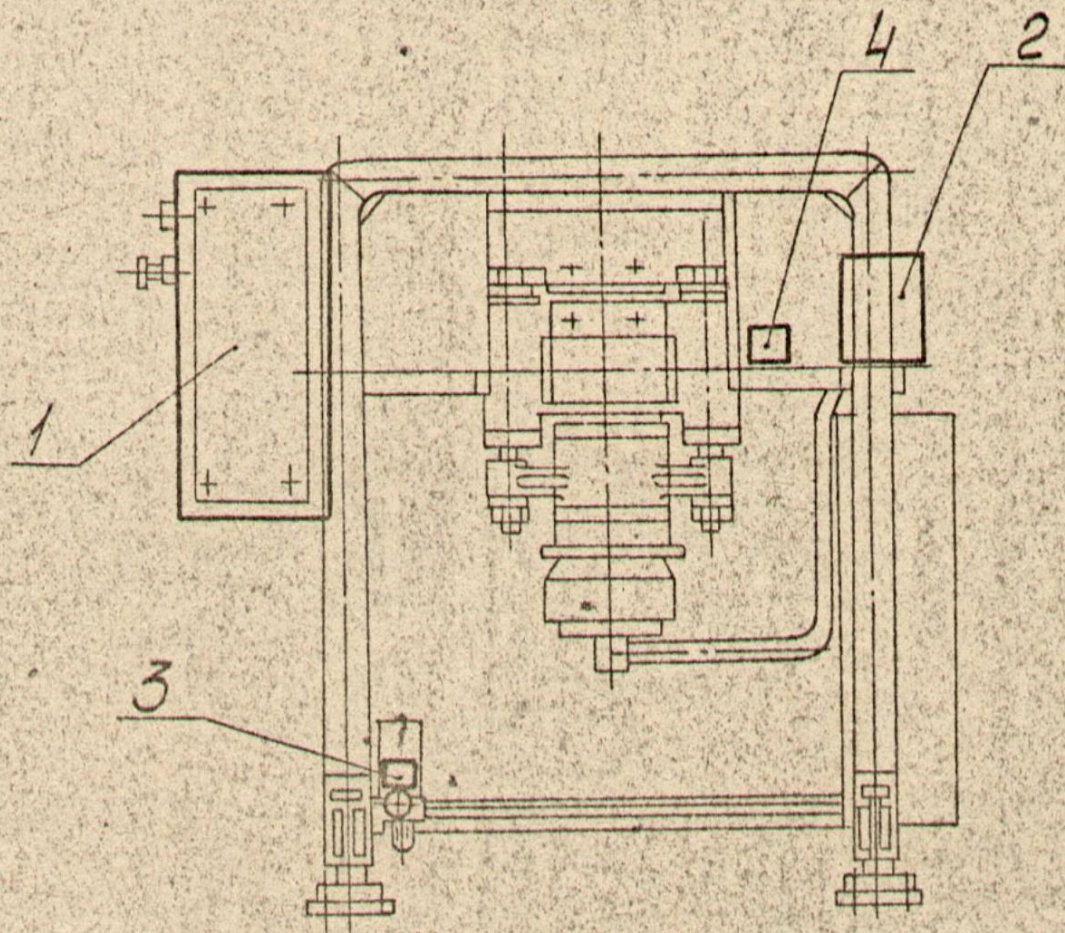


Рис. 1 РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Имя, № поз. 1. Подл. в дел. 1. Выходной № 115050-3 24.11.82
 Подл. № 115050-3 24.11.82
 Подл. № 115050-3 24.11.82

Имя	Ист.	№ докум.	Подп.	Дата	Ист.
					3

ИЛ-2-00-001 РЭ 1

