

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА¹

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
passport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

Логин: Frez.ru

Отправить заявку

ICQ

SKYPE

Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26

+7 (906) 063-41-23

(499) 729-96-41

+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU

e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
КИЕВСКИЙ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

ПАСПОРТ

ИВ5121.00.00.03. ПС

НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ 13 ММ
МОДЕЛИ ИВ 51-21

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Ножницы комбинированные 13 мм модели НВ5121 предназначены для резки листового, сортового и фасонного проката, а также для выполнения операций вырубки прямоугольных и треугольных пазов в листовом и фасонном прокате. Позволяют делать отрезку углового профиля под углом.

Ножницы могут использоваться в заготовительных цехах, в цехах металлоконструкций, в ремонтных мастерских, на строительномонтажных площадках.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

Показатели, единица измерения	Значение
Наибольшие размеры обрабатываемого проката:	
— толщина листа, мм	13
— толщина и ширина полосы, мм	16×150
— диаметр круга, мм	42
— сторона квадрата, мм	38
— уголок, мм	100×100×12
— уголок под углом 45°	90×90×9
— швеллер, номер профиля	18 [*]
— двутавр, номер профиля	18 [*]
— уголок, мм	125×125×12 [*]
— ширина паза пробиваемого в зарубочном устройстве, мм	65
— толщина металла, обрабатываемого в зарубочном устройстве, мм	8
Временное сопротивление разрыву обрабатываемого материала кгс/мм ²	50
Число ходов ползуна в минуту, ход/мин.	
— непрерывных	56
— одиночных	18
Габаритные размеры, мм	
— длина	1500
— ширина	700
— высота	1400
Масса, кг	1550

Примечание. * Данные для проката, обрабатываемого специальным инструментом, поставляемым по особому заказу. Величина проката, обрабатываемого на непрерывных ходах, не должна превышать 60% величины проката для одиночных ходов.

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

41136 Ножницы комбинированные модели НВ5121, заводской номер 41136, подвергнуты консервации в соответствии с требованиями, предусмотренными техническими условиями.

Дата консервации 7-90

Срок консервации 18 м.

Консервацию произвел Н. Соколов

Изделие после консервации принял [подпись] №

15. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

41136 Ножницы комбинированные модели НВ5121, заводской номер 41136, упакованы согласно требованиям, предусмотренным техническими условиями.

Дата упаковки 7-90

Упаковку произвел _____

Изделие после упаковки принял М. Волы

ПЕРЕЧЕНЬ

быстроизнашиваемых деталей

Обозначение	Наименование	К-во на изделие
1. H513-33-402B <u>H5121.30.0203</u>	<u>Втулка</u>	1
2. H513-33-403B <u>H5121.30.0205</u>	<u>Нож - "</u>	1
3. H513-33-404B <u>H5121.50.0202</u>	Нож	1
4. H513-33-405B <u>H5121.50.0203</u>	Нож	1
5. H513-33-406B	Втулка	2
6. H513-33-408B	Втулка	2
7. H513-33-409B	Втулка	2
8. H513-34-402B <u>H5121.50.2003</u>	Нож	1
9. H513-34-403A	Нож	1
10. H513-34-404B	Нож	1