

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА¹

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
pasport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

ICQ

Логин: Frez.ru

SKYPE

Отправить заявку

Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26
(499) 729-96-41

+7 (906) 063-41-23
+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU

e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

ПРЕСС-НОЖНИЦЫ
КОМБИНИРОВАННЫЕ

НВ 5221

Исполнения I, III

ПАСПОРТ

НВ 5221-00-001 ПС

СТАНКОИМПОРТ

СССР

МОСКВА

НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс-ножницы комбинированные исполнения I служат для резки листового, полосового, сортового и фасонного проката и пробивки отверстий в нем; исполнения III — для резки полосового, сортового и фасонного проката и пробивки отверстий в нем.

Пресс-ножницы комбинированные могут применяться на машиностроительных, ремонтных и других заводах.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ (ГОСТ 7355—77)

Наибольшие размеры обрабатываемого проката, мм:	
толщина листа	13 (16)
толщина и ширина полосы	16×150 (20×140)
диаметр круга	45
сторона квадрата	40
уголок, резка под углом:	
90°	125×125×12
45°	90×90×9
специальным инструментом под углом 90°	160×160×12
Пробиваемое отверстие, мм:	
диаметр	30
толщина материала	16
Наибольший номер профиля:	
двутавра	№ 18
швеллера	№ 18
Количество ходов ползуна в минуту:	
непрерывных	58
одиночных	≤ 18
Номинальное усилие пресса, kN (tf)	400 (40)
Расстояние от оси ползуна пресса до станины, мм	500
Габаритные размеры, мм:	
слева-направо	1900
спереди-назад	700
Высота над уровнем пола, мм	1950
Масса, kg	2070

Примечания: 1. Размеры и номера профилей проката приведены для металла с временным сопротивлением $\sigma_B \leq 500$ МПа (50 kgf/mm²). В скобках указаны данные для металла с $\sigma_B \leq 450$ МПа (45 kgf/mm²).

2. Наибольшие размеры проката приведены из условия резки на одиночных ходах. При обработке на непрерывных ходах они не должны превышать 60% от размеров, указанных выше.

ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Частота тока, Hz	50
Напряжение, V	3~380
Род тока электропривода	переменный трехфазный
Напряжение цепи, V:	
силовой	~380
управления	~110
местного освещения	~24
Количество точек местного освещения	2
Управление	кнопочное и педальное
Электродвигатель:	
тип	4AC100 S2Y3
мощность, kW	4,8
частота вращения, min ⁻¹	2790
Режим работы электросхемы	одиночный ход, непрерывные ходы, ручной проворот (наладочный режим)

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Количество
НВ 5221	Пресс-ножницы в сборе *	
	Принадлежности **	
НВ5222-69-401	Ломик	1
10×12	Ключи ГОСТ 2839—71:	
17×19	7811-0004 Д2Ц15хр	1
22×24	7811-0023 Д2Ц15хр	1
27×30	7811-0025 Д2Ц15хр	1
46×50	7811-0041 Д2Ц15хр	1
	7811-0046 Д2Ц15хр	1
S=10	Ключи ГОСТ 11737—74:	
S=12	7812-0378 40ХФАЦ15хр	1
S=14	7812-0379 40ХФАЦ15хр	1
65×110	7812-0381 40ХФАЦ15хр	1
	Ключ 7811-0352 Ц15хр ГОСТ	1
19	16985—71	1
l=250×1,6	Головка 7812-04931 Ц15хр ГОСТ	1
200 см ³	3329—75	1
	Отвертка 7810-0330 Ц15хр ГОСТ	1
	17199—71	1
	Шпирец I ГОСТ 3643—75	1
	Головка I ГОСТ 3027—75	1
	Документация	
НВ 5221-00-001 ПС	Паспорт ***	

* Согласно спецификации изделия.

** При поставке в трюнки покрытие ключей Кд 21хр.

*** Согласно требованиям заказа-наряда. При отсутствии специальных требований 2 экз. на русском языке.

Поставляются по требованию заказчика за отдельную плату

Обозначение	Наименование	Количество
НВ5221-55-001	Приспособление для пробивки пазов треугольной формы	1
НВ5221-56-001	Приспособление для пробивки отверстий с определенным шагом	1
НВ5221-57-001	Приспособление для отрезки специального проката	1
НВ5221-66-001	Специальный инструмент для резки полосы	1
НВ5221-67-001	Инструмент для пробивки отверстий треугольной и квадратной формы	1
Н5222-43-001	Упор задний	1
Н5222-63-001	Неподвижные ножи для резки швеллера и двутавра	1
Н5222-64-001	Подвижные ножи для резки швеллера и двутавра	1
Н5222-65-001	Неподвижная нож-плита	1
Н5222-66-001	Подвижная нож-плита	1
МРН-1	Модуль-рольганг подающий неперыводной	1
ПДШ-2	Приспособление для пробивки отверстий по шаблону	1
	Пускатели (главные и вспомогательные контакты):	
НВ5222-92-050	ПМЕ-212	1
НВ5222-92-052	ПМЕ-111	4

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пресс-ножницы комбинированные НВ 5221, заводской № _____, испытаны на соответствие нормам точности по ГОСТ 11647—75.