

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА¹

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
passport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

Логин: Frez.ru

Отправить заявку

ICQ

SKYPE

Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26
(499) 729-96-41

+7 (906) 063-41-23
+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU

e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

**ПРЕСС-НОЖНИЦЫ
КОМБИНИРОВАННЫЕ НВ5222**

Паспорт

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

1. Назначение	3
2. Основные технические данные	4
3. Комплект поставки	5
4. Указание мер безопасности	7
5. Состав изделия	II
6. Устройство и работа пресс-ножниц комбинированных и их составных частей	13
7. Электрооборудование	23
8. Система смазки	37
9. Порядок установки	39
10. Свидетельство о приемке	43
11. Свидетельство о консервации	49
12. Свидетельство об упаковке	49
13. Сведения о ремонте	50
Приложение	5I
Перечень быстроизнашивающихся деталей	5I

I. НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс-ножницы (рис. I) комбинированные исполнения I служат для резки листового, полосового, сортового и фасонного проката и пробивки отверстий в нем; исполнения III - для резки полосового, сортового и фасонного проката и пробивки отверстий в нем.

Пресс-ножницы комбинированные могут применяться на машиностроительных, ремонтных и других заводах.

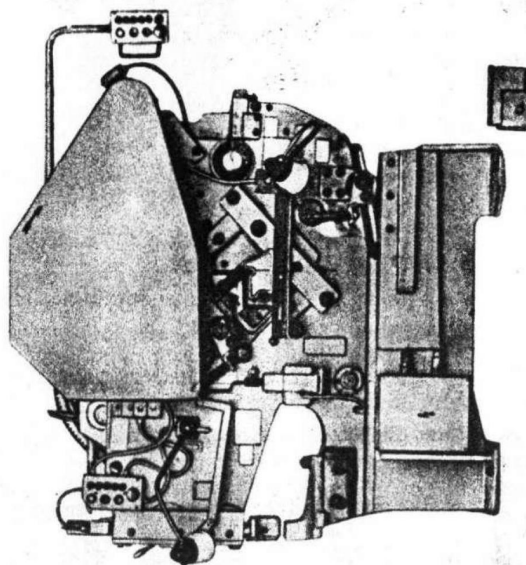


Рис. I. Пресс-ножницы комбинированные NB5222

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ (ГОСТ 7355-77)

Наибольшие размеры обрабатываемого проката, мм	
толщина листа	16
толщина и ширина полосы	18x190
диаметр круга	50
сторона квадрата	45
уголок, резка под углом:	
90°	125x125x14
45°	100x100x10
специальным инструментом	
под углом 90°	160x160x12
Пробиваемое отверстие, мм	
диаметр	32
толщина материала	16
Наибольший номер профиля	
двутавра	№ 18а
швеллера	№ 18а
Количество ходов ползуна в минуту:	
непрерывных, не менее	53
одиночных, не более	17
Номинальное усилие пресса, кН (т.с.)	630(63)
Расстояние от оси ползуна пресса до станины, мм,	
не менее	500
Габаритные размеры, мм	
слева-направо	1780
спереди-назад	1090/1030
Высота над уровнем пола, мм	1865
Масса, кг	2500

Примечание:

1. Размеры и номера профилей проката приведены для металла с временным сопротивлением $\sigma_B \leq 500 \text{ МПа (50 кгс/мм}^2\text{)}$

2. Наибольшие размеры проката приведены из условия отрезки на одиночных ходах.

При обработке на непрерывных ходах они не должны превышать 60% от размеров, указанных выше.

ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Частота тока, Hz	50
Напряжение, V	3 ~ 380
Род тока электропривода	переменный, трех- фазный