

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА¹

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
pasport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

Логин: Frez.ru

Отправить заявку

ICQ

SKYPE

Заявка 24 часа

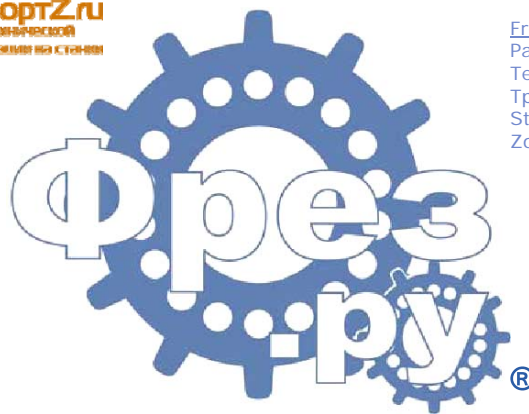
Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26
(499) 729-96-41

+7 (906) 063-41-23
+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

Шаб №218

Н.Ф.Михайлов

**ПРИВОДНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ
ПРЕСС-НОЖНИЦЫ
С-229А**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
С-229А ТО**

Формуляр С-229А ФО

ПРИЛОЖЕНИЕ

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Часть I — Техническое описание

1. Назначение	5
2. Технические данные	5
3. Состав, устройство и работа станка	6

Часть II — Инструкция по эксплуатации

4. Общие указания	7
5. Указания мер безопасности	7
6. Порядок установки	8
7. Подготовка к работе и проверка технического состояния	9
8. Порядок работы	9
9. Перечень наиболее часто встречающихся или возможных неисправностей	12
10. Указания по текущему ремонту	13
11. Перечень работ для различных видов технического обслуживания	14
12. Указания по смазке	14
13. Правила хранения, консервация	15
14. Транспортирование	15
15. Приложение (17 рисунков)	17—27

Часть III — Формуляр

1. Общие указания	31
2. Отзыв о работе	31
3. Общие сведения о пресс-ножницах	32
4. Комплект поставки	33
5. Свидетельство о приемке	33
6. Свидетельство о консервации	34
7. Свидетельство об упаковке	34
8. Гарантийные обязательства	34
9. Сведения о рекламациях	35

I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Пресс-ножницы приводные комбинированные, модель С-229А предназначены для резки сортового и фасонного проката (швеллерного, углового, круглого, квадратного) и листа, а также для пробивки отверстий и треугольной высечки.

Пресс-ножницы могут быть установлены в арматурных цехах заводов сборного железобетона, в заготовительных и ремонтных цехах машиностроительных заводов, на строительных площадках под навесом в условиях умеренного климата.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Технические данные станка указаны в таблице 1.

Таблица 1

№№ п/п	Наименование показателей	Единица измерений	Значение
1	2	3	4
1.	Максимально-допустимое усилие на ножах	кгс	60 000
2.	Разрезаемый материал с временным сопротивлением	кгс/мм ²	47
3.	Наибольшие размеры разрезаемого проката:		
	сталь круглая	мм	40
	сталь квадратная (сторона квадрата)	мм	34×34
	сталь угловая равнобокая	№	9
	швеллер	№	8 и 12
	сталь толстолистовая	мм	13
	сталь полосовая	мм	20×40
4.	Максимальный размер пробиваемого отверстия (при толщине металла 15 мм)	мм	20
5.	Число ходов кулисы	мин	33
6.	Расстояние от оси ползуна до станины	мм	200

10. Сведения о хранении, консервации и расконсервации пресс-ножниц при эксплуатации	33
11. Сведения о закреплении изделия при эксплуатации	37
12. Учет работы	38
13. Учет неисправностей при эксплуатации	39
14. Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	40
15. Учет технического обслуживания	41
16. Сведения о замене составных частей станка во время эксплуатации	42
17. Учет проведенных ремонтов станка и его составных частей . . .	43