

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА¹

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
pasport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

Логин: Frez.ru

Отправить заявку

ICQ

SKYPE

Заявка 24 часа

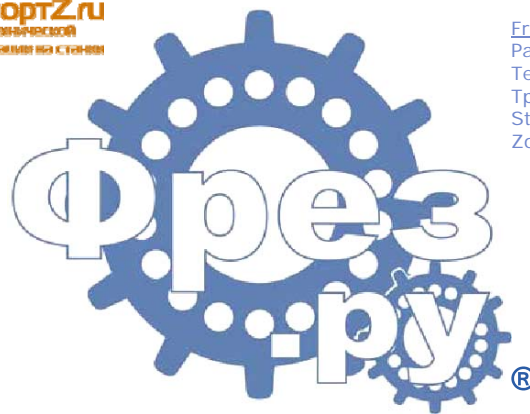
Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26

+7 (906) 063-41-23

(499) 729-96-41

+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU

e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

СТАНКИ

рейсмусовые односторонние
СР4-20, СР4-22, СР6-30, СР6-32

Руководство по эксплуатации
СР4.20.00.00.00 РЭ

1998

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1. Общие сведения	3
2. Основные технические данные и характеристики	3
3. Комплектность	5
4. Указания мер безопасности	6
5. Состав станка	7
6. Устройство, работа станка и его составных частей	8
7. Электрооборудование	12
8. Смазка станка	12
9. Порядок установки	13
10. Порядок работы	14
11. Возможные неисправности	17
12. Свидетельство о приемке	17
13. Свидетельство об упаковке и консервации	18
14. Хранение	18
15. Гарантии изготовителя	18
Приложение 1. Схема электрическая принципиальная	19
Приложение 2. Схема кинематическая принципиальная	20
Приложение 3. Проверка геометрической точности станка	

1. Общие сведения

1.1. Станки рейсмусовые односторонние моделей СР4-20, СР4-22, СР6-30 и СР6-32 (см. рис. 1) предназначены для продольного одностороннего фрезерования в размер по толщине поверхностей плоских заготовок из древесины хвойных и лиственных пород с влажностью не более 15%.

1.2. Станки предназначены для установки в помещениях, соответствующих зоне класса II-II согласно «Правилам устройства электроустановок».

1.3. Вид климатического исполнения станков - УХЛ4 по ГОСТ15150. Этому виду климатического исполнения соответствует нормальная высота над уровнем моря не выше 1000 м. Рабочая температура окружающего воздуха в пределах от +1°С до +35°С. Относительная влажность воздуха 65% при 20°С.

Эксплуатация станков должна производиться в закрытых отапливаемых или охлаждаемых и вентилируемых производственных помещениях.

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в станках, внесенных изготовителем после подписания данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям.

2. Основные технические данные и характеристики

2.1. Техническая характеристика (основные параметры и размеры)

Наименование параметров	Данные
Ширина обрабатываемой заготовки, мм.:	
- наибольшая	600
- наименьшая	40
Толщина обрабатываемой заготовки, мм.:	
- наибольшая	180
- наименьшая	10
Наименьшая длина обрабатываемой заготовки, мм.	360
Наибольшая толщина снимаемого слоя, мм.	4

Диаметр окружности резания, мм.	103
Частота вращения ножевого вала, об/мин, не менее	5760
Скорость подачи, м/мин - станки СР4-20 и СР6-30 - станки СР4-22 и СР6-32	8 8 и 12
Количество воздуха, необходимое для удаления отходов эксгаустерной системой, м ³ /ч - станки СР4-20 и СР6-30 - станки СР4-22 и СР6-32	300 500
Скорость воздуха в присоединительных патрубках, м/с, не менее	17
Диаметр патрубка присоединяемого к эксгаустерной воронке станка, мм.	160
Габаритные размеры станков, мм. - длина станков СР4-20 и СР4-22 - длина станков СР6-30 и СР6-32 - ширина - высота	895 1095 800 1218
Масса, кг, не более - станков СР4-20 и СР4-22 - станков СР6-30 и СР6-32	420 500

2.2. Техническая характеристика электрооборудования

Наименование параметров	Данные
Род тока питающей сети	переменный трехфазный
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Электродвигатель привода ножевого вала: - станков СР4-20 и СР4-22	АИР100В2
Мощность, кВт - станков СР6-30 и СР6-32	4,0 АИР100L2
Мощность, кВт	5,5
Исполнение электродвигателей	1М1001
Частота вращения, об/мин	3000
Полная мощность, потребляемая станком, кВт - станками СР4-20 и СР4-22 - станками СР6-30 и СР6-32	4,0 5,5

12. Свидетельство о приемке

Станок рейсмусовый односторонний модели _____

заводской номер _____ на основании осмотра и проведенных испытаний признан годным для эксплуатации.

Станок укомплектован согласно разделу 3 настоящего руководства.

Представитель ОТК _____

Дата приемки _____

Штамп ОТК

13. Свидетельство об упаковке и консервации

Станок рейсмусовый односторонний модели CP8-20M

заводской номер _____ упакован и подвергнут консервации согласно требованиям, изложенным в конструкторской документации.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____