

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА¹

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
pasport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

Логин: Frez.ru

Отправить заявку

ICQ

SKYPE

Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26

+7 (906) 063-41-23

(499) 729-96-41

+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU

e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

ООО "Конструктор-М"

СТАНКИ РЕЙСМУСОВЫЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ
МОДЕЛИ: СРД 410, СРД 610, СРД 810.

Руководство по эксплуатации
Р410.000.000 РЭ

г. Иваново - 1998 г.

Содержание

Составные части	Наименование раздела или приложения	Обозначение документа	Общее кол-во листов
Раздел 0	Содержание	Р410.000.000 РЭ	4
Раздел 1	Общие сведения	Р410.000.000 РЭ	1
Раздел 2	Основные технические данные и характеристики	Р410.000.000 РЭ	2
Раздел 3	Комплектность	Р410.000.000 РЭ	1
Раздел 4	Указание мер безопасности	Р410.000.000 РЭ	3
Раздел 5	Устройство, работа оборудования и его составных частей	Р410.000.000 РЭ	2
Раздел 6	Система смазки	Р410.000.000 РЭ	2
Раздел 7	Порядок установки	Р410.000.000 РЭ	2
Раздел 8	Электрооборудование	Р410.000.000 РЭ	3
Раздел 9	Возможные неисправности и методы их устранения	Р410.000.000 РЭ	2
Раздел 10	Сведения о приемке	Р410.000.000 РЭ	4
Раздел 11	Гарантии изготовителя	Р410.000.000 РЭ	1

Общее количество листов :

27

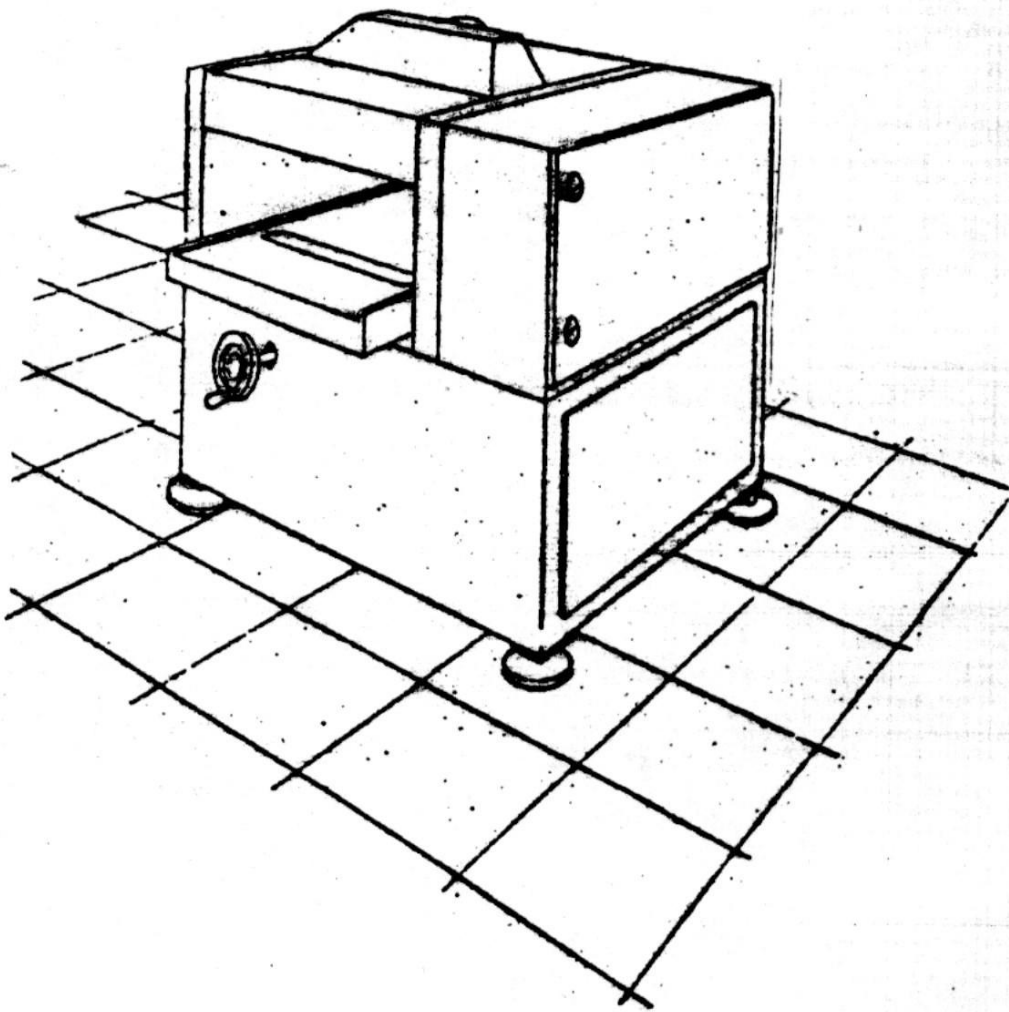


Рис. 0.1. Станки деревообрабатывающие рейсмусовые
моделей СРД 410, СРД 610, СРД 810.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА.

Таблица 2.1.

Наименование параметра	Данные				
	РД 410	РД 610	РД 810		
1	2	3	4	5	
1. Размеры обрабатываемой заготовки					
1.1. Наибольшая высота заготовки, мм		180			
1.2. Наименьшая высота заготовки, мм		10			
1.3. Наименьшая длина заготовки, мм		360			
1.4. Наибольшая глубина строгания за один проход, мм		4			
1.5. Наибольшая ширина строгания, мм	400	600	800		
2. Показатели режущего инструмента.					
2.1. Диаметр ножевого вала, мм		103			
2.2. Длина ножа, мм	410	610	810		
	-10	-10	-10		
2.3. Ширина ножа, мм		32			
2.4. Количество ножей, шт.		4			
3. Показатели рабочей поверхности элементов станка для установки заготовки.					
3.1. Длина рабочего стола, мм		700			
3.2. Ширина рабочего стола, мм	400	600	800		
3.3. Высота подъема стола, мм		170			
4. Показатели главных и вспомогательных движений станка					
4.1. Частота вращения ножевого вала, мин ⁻¹		6000			
		-400			

Продолжение таблицы 2.1.

1	2	3	4	5
4.2. Скорость подачи заготовки, м/мин.			10 -2	
4.3. Подъем (опускание) рейсмусового стола			ручной	
5. Характеристика электрооборудования.				
5.1. Род тока питающей сети			переменный, трехфазный	
5.2. Частота тока, Гц			50±1	
5.3. Напряжение питающей сети, В			380±38	
5.4. Мощность привода, кВт			5,5 (3,0; 4,5)*	
5.5. Класс по способу защиты от поражения электрическим током			I	
6. Показатели габарита и массы станка.				
6.1. Габаритные размеры, мм, не более				
Длина		800	800	800
Ширина		750	950	1150
Высота		1100	1100	1100
6.2. Масса, кг, не более		400	500	650

* В зависимости от комплектации.