

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА¹

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
pasport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

Логин: Frez.ru

Отправить заявку

ICQ

SKYPE

Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26
(499) 729-96-41

+7 (906) 063-41-23
+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU

e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЕРЛ

МОДЕЛЬ ВЗ-322

МОДЕЛЬ ВЗ-323

Руководство по эксплуатации

ВЗ-322.00.000 РЭ

ВЗ-323.00.000 РЭ

1 9 9 2

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
I. Общие сведения о станках	4
2. Основные технические данные и характеристика	6
3. Комплектность	10
4. Указания мер безопасности	14
5. Состав станков	15
6. Устройство, работа станков и их составных частей	17
7. Смазочная система	29
8. Порядок установки	30
9. Порядок работы	40
10. Возможные неисправности и методы их устранения	48
II. Особенности разборки и сборки при ремонте	49
12. Сведения о приемке	50
13. Хранение	57
14. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту	58
15. Гарантии изготовителя	62
Лист регистрации изменений	63

ВЗ-322.00.000 РЭ1 Станки для заточки сверл
 ВЗ-323.00.000 РЭ1 Руководство по эксплуатации
 Электрооборудование
 ВЗ-322.00.000 РЭ2 Станки для заточки сверл
 ВЗ-323.00.000 РЭ2 Руководство по эксплуатации
 Сведения по запасным частям

ВЗ-322.00.000 РЭ
 ВЗ-323.00.000 РЭ

Изм	Лист	Исполнитель	Проверено	Дата	Станки для заточки сверл	Лист	Лист	Листов
Разработ		Катульский	Катуль	28.2.92	Руководство по эксплуатации Станки для заточки сверл		2	63
Проверено		Гольман	Голь	-				
В. КОНСТ		Катульский	Катуль	-				
Н. КОНСТ		Дороз	Дороз	-				

ВЗЗС
 ЦМ XXII съезда КПСС

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Техническая характеристика (табл. I)

Таблица I

Наименование параметров	Данные	
	ВЗ-322	ВЗ-323
I. Основные размеры	Техническое задание, утвержденное фирмой "КИЛОБАР"	
I.1. Показатели сверл, затачиваемых на станке	0,4...8	5...20
I.1.1. Пределы диаметров, мм		0...20
I.1.2. Пределы задних углов, град. главный угол		0...40
		40...260
		90...140
I.1.3. Пределы длин, мм		
I.1.4. Пределы углов при вершине, град.		
I.2. Показатели инструмента, устанавливаемого на станке		
I.2.1. Параметры шлифовального круга по ГОСТ 17123-79, мм		
диаметр		150
высота		17,5
посадочный диаметр		32
I.2.2. Параметры кожуха шлифовального круга		
материал	AK-7	ГОСТ 1583-89
толщина стенки, мм		8
I.2.3. Увеличение оптического устройства, крат		30

ВЗ-322.00.000 P3
ВЗ-323.00.000 P3

5-6

Продолжение таблицы I

Наименование параметров	Данные	
	ВЗ-322	ВЗ-323
I.3. Частота вращения шпинделя шлифовального круга, мин ⁻¹	2710	2760
I.4. Мощность привода главного движения, кВт	0,12	0,25
I.5. Показатели габарита и масса станка		
I.5.1. Габаритные размеры станка, мм		
длина	520	600
ширина		400
высота		400
I.5.2. Масса станка, кг	50	60
I.6. Класс точности станка по ГОСТ 8-82		В

2.2. Установочные и присоединительные размеры станка.

2.2.1. Крепление шлифовального круга показано на рис. 2.

Изм.	Лист	№ док. л.	Подп.	Дата
------	------	-----------	-------	------

ВЗ-322.00.000 РЭ
ВЗ-323.00.000 РЭ

Лист
7

Продолжение табл. 3

Обозначение	Наименование	Количество		Примечание
		ВЗ-322	ВЗ-323	
<u>Документы</u>				
ВЗ-322.00.000 РЭ ВЗ-323.00.000 РЭ	Станки для заточки сверл. Руководство по эксплуатации.	1	1	
ВЗ-322.00.000 РЭ1 ВЗ-323.00.000 РЭ1	Станки для заточки сверл. Руководство по эксплуатации. Электрооборудование.	1	1	
ВЗ-322.00.000 РЭ2 ВЗ-323.00.000 РЭ2	Станки для заточки сверл. Руководство по эксплуатации. Сведения по быстроизнашивающимся деталям.	1	1	
ВЗ-322.80.000 СБ	Расположение электрооборудования на станке	1	1	
ВЗ-322.80.000 Э3	Схема электрическая принципиальная	2	2	
ВЗ-322.80.000 Э4	Схема электрическая соединений	2	2	
	Поставляется по требованию заказчика за отдельную плату			
<u>Сменные части</u>				
ВЗ-322.П-203	Цанга	1		Ø 1
-01	Цанга	1		Ø 1,5
-02	Цанга	1		Ø 2
-03	Цанга	1		Ø 2,5
-04	Цанга	1		Ø 3
-05	Цанга	1		Ø 3,5
-06	Цанга	1		Ø 4
-07	Цанга	1		Ø 4,5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ВЗ-322.00.000 РЭ
ВЗ-323.00.000 РЭ

Лист
12

Продолжение табл. 3

Обозначение	Наименование	Количество		Примечание
		ВЗ-322	ВЗ-323	
ВЗ-322.П-203				
-08	Цанга	I		∅ 5
-09	Цанга	I		∅ 5,5
ВЗ-322.П-203-10	Цанга	I		∅ 6
-11	Цанга	I		∅ 6,5
-12	Цанга	I		∅ 7
-13	Цанга	I		∅ 7,5
-14	Цанга	I		∅ 8
ВЗ-323.П5-203	Цанга		I	∅ 5
-01	Цанга		I	∅ 6
-02	Цанга		I	∅ 7
-03	Цанга		I	∅ 8
-04	Цанга		I	∅ 9
-05	Цанга		I	∅ 10
-06	Цанга		I	∅ 11
-07	Цанга		I	∅ 12
-08	Цанга		I	∅ 13
-09	Цанга		I	∅ 14
-10	Цанга		I	∅ 15
-11	Цанга		I	∅ 16
-12	Цанга		I	∅ 17
-13	Цанга		I	∅ 18
-14	Цанга		I	∅ 19
-15	Цанга		I	∅ 20

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ВЗ-322.00.000 РЗ
ВЗ-323.00.000 РЗ

Лист
13