

**ПРЕСС КРИВОШИПНЫЙ
ОДНОСТОЕЧНЫЙ**

**МОДЕЛИ К 116Г
1962**

**ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО ТЕХНИЧЕСКОЙ И ФОРМАЦИИ
РОСТОВ-на-ДОНУ**
1964

СЕВЕРО-КАВКАЗСКИЙ СОВНАРХОЗ

ТАГАНРОГСКИЙ ЗАВОД КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРЕСС КРИВОЩИПНЫЙ
ОДНОСТОЕЧНЫЙ

МОДЕЛИ К 116Г
1962

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ
РОСТОВ-на-ДОНЕ
1964

ВНИМАНИЕ!

Правильная эксплуатация, своевременный и качественный ремонт прессы предохраняют его от преждевременного износа и обеспечивают его нормальную работу.

ОЗНАКОМЛЕНИЕ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО И РЕМОНТНОГО ПЕРСОНАЛА ОБЯЗАТЕЛЬНО.

ЛИЦ, НЕ ОЗНАКОМИВШИХСЯ С РУКОВОДСТВОМ И НЕ ПРОШЕДШИХ ПРОВЕРКУ ПРАКТИЧЕСКИХ ЗНАНИЙ И НАВЫКОВ ПО УПРАВЛЕНИЮ ПРЕССОМ, К РАБОТЕ НА ПРЕССЕ И ЕГО ОБСЛУЖИВАНИЮ НЕ ДОПУСКАТЬ.

Постоянное усовершенствование машины и соответствующие изменения чертежей не всегда могут быть отражены в руководстве.

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЗАПАСНЫХ ДЕТАЛЕЙ РЕКОМЕНДУЕТСЯ СВЕРЯТЬ ИХ С НАТУРОЙ.

О всех замеченных конструктивных недостатках, а также замечаниях по технике безопасности, просьба сообщить заводу по адресу:

г. Таганрог, пер. Гоголевский, 6, завод Кузнечно-прессового оборудования.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пресс кривошипный одностоечный (рис. 1) давлением 63 тс модели К 116Г предна-
значен главным образом для вырубки, просеч-
ки и вырезки. Он также может быть исполь-
зован и для таких холодноштамповочных ра-
бот, как гибка, неглубокая вытяжка и т. п.

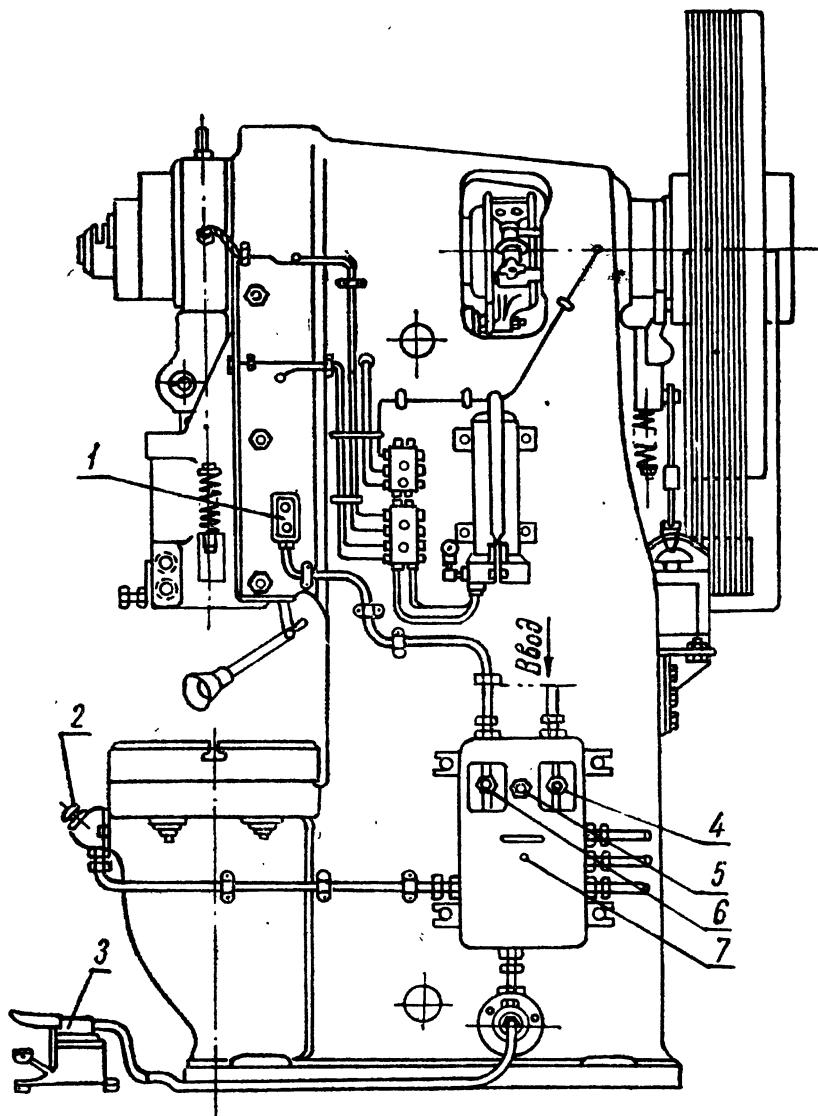


Рис. 1. Общий вид пресса: 1 и 2—кнопки включения электродвигателя; 3—педаль ножного включения; 4—вводный выключатель; 5—выключатель местного освещения; 6—переключатель управления; 7—кнопка «возврат» теплового реле.