

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
ВОЛКОВЫСКИЙ ЗАВОД ЛИТЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

БЕГУНЫ
СМЕШИВАЮЩИЕ
ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
МОДЕЛИ 116М2

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
116М2.00.000 РЭ

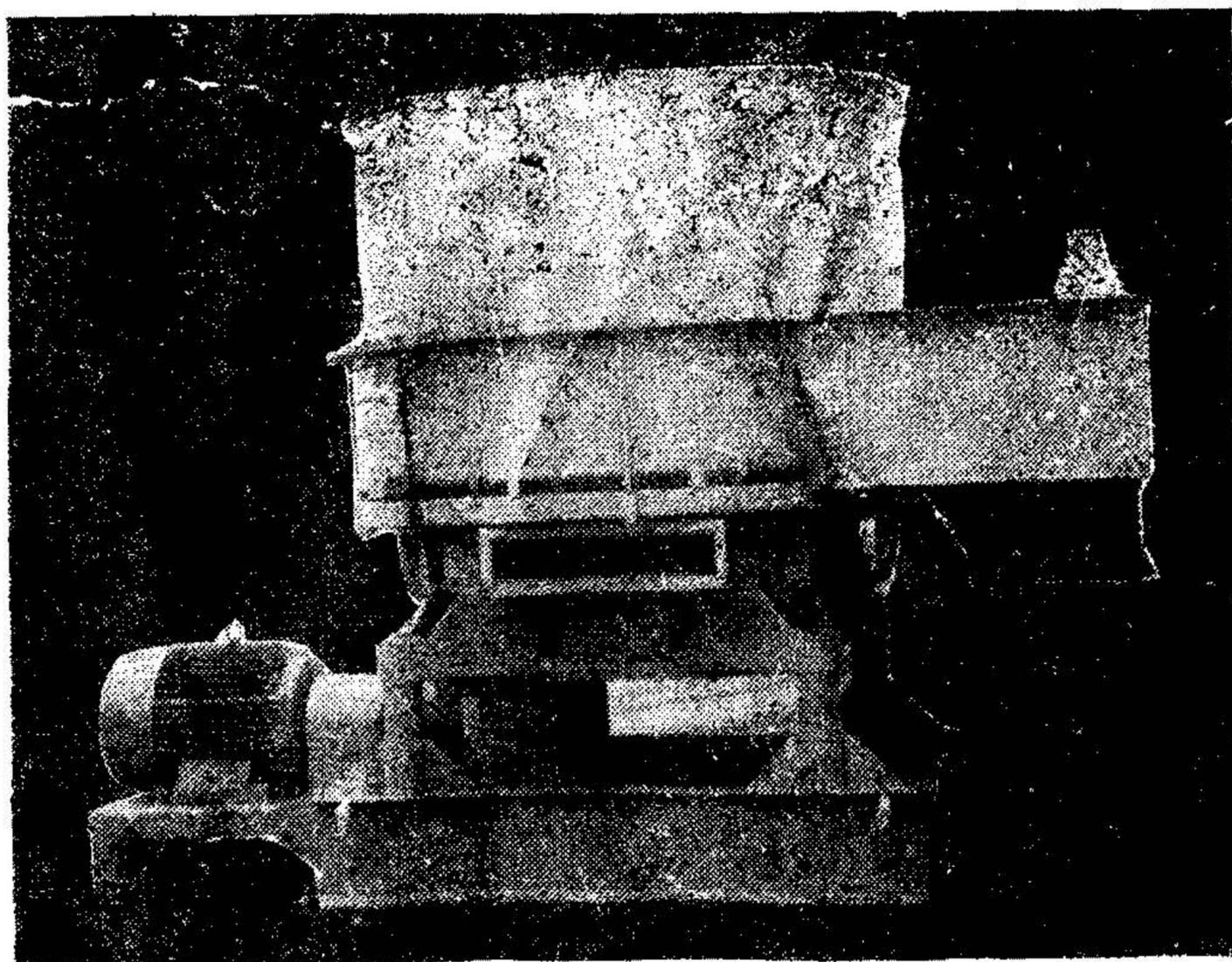
Минск
Издательство «Полымя»
1978

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения машины

Бегуны смешивающие центробежные мод. 116М2 (рис. 1) предназначены для приготовления наполнительных, облицовочных и стержневых смесей в литейных цехах. Место установки бегуна — смесеприготовительное отделение литейного цеха. Наличие загрузочных устройств, пневмооборудования и электрооборудования бегунов создает возможность встройки их в автоматическую линию приготовления наполнительных, облицовочных и стержневых смесей со следующей характеристикой:

сырая прочность — до 1,2 кг/см²
влажность — 4,5—8%
газопроницаемость — 25—200 ед.



Бегуны
смешивающие
центробежные
мод. 116М2

1.2. Упаковка и транспортировка машины

Бегуны мод. 116М2 транспортируются в собранном виде без упаковки. Схема транспортировки показана на рис. 2,а. Электро- и пневмооборудование упаковывается в отдельный деревянный ящик. Габариты и масса бегунов приведены в табл. 1.

Бегуны при поставке на экспорт транспортируются в разобранном виде, упакованные в два деревянных ящика. Схема их транспортировки показана на рис. 2,б.