

МИНИСТЕРСТВО СТАНОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ ЛЕНИНГРАДСКОЕ СТАНОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ИМЕНИ Я. М. СЕРГЕЕВА
ЗАВОД СТАНКОВ-АВТОМАТОВ

Станки токарно-проходные Автоматы

Модели 1Т16В

1Т16А

1Т16Н

и их модификации

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1Т16В.С.СЗ.СЗ.РБ

СОДЕРЖАНИЕ

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Назначение и область применения.....	3
Состав автомата.....	7
Устройство и работа автомата и его составных частей.....	10
Электрооборудование.....	52
Система смазки.....	58

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Указания мер безопасности.....	59
Порядок установки.....	59
Настройка, наладка и режимы работы.....	70
Регулирование.....	105
Схема расположения подшипников.....	III

3. ПАСПОРТ

Общие сведения.....	114
Основные технические данные и характеристики.....	115
Сведения о ремонте.....	120
Сведения об изменениях в автомате.....	121
Комплект поставки.....	122
Указания.....	123

4. ПРИЛОЖЕНИЕ:

- Свидетельство о приемке IIT16B.0.00.000 PЭ
- Материалы по быстрознашиваемым деталям IIT16B.0.00.000 PЭ
- Руководство по системе централизованной смазки IIT16B.7.00.000 PЭ (IIT16B.7.00.001 PЭ).

Паспорта комплектующих изделий:

- Система смазки периодического действия СИ и ЕП (для модели IIT16B.7.00.000)
- Питатели однолинейные типов МИ, М, МХ, МТ
- Фильтры типа ФУ (для модели IIT16B.7.00.000)
- Прибор управления ЦВЕЭЭГ (для модели IIT16B.7.00.001)

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в изделии, внесенных изготовителем после подписания и выпуска в свет данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

Исп. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Илл. № дубл.	Полн. и вкл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

IIT16B.0.00.000 PЭ

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения

1.1.1. Автоматы моделей ПТ16В, ПТ16А, ПТ16П и их модификации предназначены для обработки деталей сложной конфигурации типа тел вращения диаметром до 16 мм и длиной до 80 мм, из холоднотянутого калиброванного прутка. Автоматы эксплуатируются с применением централизованной системы смазки периодического действия.

Газовый автомат модели ПТ16В, класса точности В имеет точностные модификации — модели ПТ16А и ПТ16П классов точности А и П соответственно.

Каждая из перечисленных моделей имеет ряд конструктивных модификаций расширяющих технологические возможности автомата (см. табл. I).

Таблица I

Исполнение автомата (модификация)	Модель	Класс точности
С торможением шпинделя в автоматическом цикле	ПТ16КП	П
	ПТ16КВ	В
	ПТ16КА	А
С остановом и индексацией (фиксированным поворотом) шпинделя в автоматическом цикле	ПТ16РП	П
	ПТ16РВ	В
	ПТ16РА	А
С шестисуппортовой стойкой	ПТ16ЕП	П
	ПТ16ЕВ	В
	ПТ16ЕА	А

ПТ16В.0.00.000РЭ

Копировал

Формат

Изм. № подл. Дата изм. в деталях № докум. Дата изм. в деталях

изм. лист № докум. подл. дата

СТАНЦИИ СМАЗКИ

ТИПА СО

к ст. ку
11Т16А

ПАСПОРТ

СССР ● МОСКВА