

СТАНКИ ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ ОДНОСТОЕЧНЫЕ

1512.300. 1516.300

1512.Ф1323 1516.Ф1323

КС 412М

РУКОВОДСТВО

ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

ЧАСТЬ II

	стр.
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....	3
1.1. Краткая характеристика электрооборудования.....	3
1.2. Первоначальный пуск.....	4
2. ОПИСАНИЕ РАБОТЫ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ.....	5
2.1. Схема электрическая источников питания.....	5
2.2. Схема электрическая приводов станка.....	5
2.3. Схема электрическая управления планшайбой.....	8
2.4. Схема электрическая управления суппортом.....	13
2.5. Схема электрическая смазки станка.....	14
2.6. Освещение станка.....	15
2.7. Защита электрооборудования.....	15
2.8. Расцветка проводов и полихлорвиниловых трубок на концах проводов.....	16
3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И НАЛАДКЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ.....	17
3.1. Монтаж электрооборудования.....	17
3.2. Указания по наладке электрооборудования.....	18
4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	20
5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	21
6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	21
7. ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ.....	24
8. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ.....	37
Схема принципиальная источников питания.....	рис. 1
Схема принципиальная приводов станка.....	рис. 2
Схема принципиальная управления планшайбой.....	рис. 3
Схема принципиальная управления суппортом.....	рис. 4
Схема принципиальная смазки станка.....	рис. 5
Схема внешних соединений станка.....	рис. 6
Схема соединений панели управления.....	рис. 7
Схема соединений подвесного пульта управления.....	рис. 8
Схема расположения электрооборудования на станке.....	рис. 9
Схема расположения элементов на плате АДС.....	рис. 10
 ПРИЛОЖЕНИЕ I	
Схемы модулей главного привода.....	38
Свидетельство о приемке электрооборудования.....	39

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Краткая характеристика электрооборудования

1.1.1. Электрооборудование станка состоит из тиристорного преобразователя, электродвигателей, органов управления, конечных выключателей для ограничения перемещений подвижных частей станка и аппаратуры управления.

На станке установлены: двигатель постоянного тока главного привода 1М1 с вентилятором 1М6;

- четыре трехфазных асинхронных электродвигателя с короткозамкнутым ротором;
- привода маслонасоса 1М2;
- перемещения поперечины 1М3;
- установочных перемещений верхнего суппорта 2М1;
- установочных перемещений бокового суппорта 4М1;
- три однофазных асинхронных конденсаторных электродвигателя с короткозамкнутым ротором привода лубрикаторов системы смазки;
- поперечины 1М4; ?
- верхнего суппорта 2М2 и 2М3; ?
- три трехфазных асинхронных электродвигателя привода системы импульсной смазки, по спецзаказу;
- поперечины 6М2; ?
- верхнего суппорта 6М3; ?
- бокового суппорта 6М4. ?

1.1.2. На станке приняты следующие величины напряжения (Рис.1):

а) переменного тока, частотой 50 Гц;

380 В трехфазного тока - питание силовых цепей;

110 В однофазного тока - питание катушек магнитных пускателей и однофазных электродвигателей;

24 В - питание лампы местного освещения;

б) постоянного тока:

24 в - питание цепей управления и электромагнитных муфт.

По просьбе заказчика станок может быть выполнен и поставлен с электрооборудованием на другие напряжения.

Электроаппаратура управления станком размещена в нише станка.