

СТАНКИ
ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ
ДВУХСТОЕЧНЫЕ

1525Ф1

1Л532Ф1

РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЧАСТЬ 1



СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД им. СЕДИНА

КРАСНОДАР

I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I.I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКОВ

Станки токарно-карусельные двухстоечные с блоками преднабора и цифровой индикации модели ИЛ525Ф1, ИЛ532Ф1 выполнены на базе универсальных станков моделей ИЛ525, ИЛ532 и предназначены для обработки деталей из черных и цветных металлов.

Станки выполнены в универсальном исполнении с двумя вертикальными поворотными неревольверными суппортами, с реверсивным вращением планшайбы и оснащены устройством преднабора и цифровой индикации (блоками УДИ) типа Ф5095.

Устройство преднабора и цифровой индикации текущих координат предназначено для автоматического позиционирования и отсчета перемещений подвижного органа станка—правого вертикального суппорта по обеим осям координат

Устройство цифровой индикации и преднабора обеспечивает:

- 1) Измерение и цифровую индикацию текущей координаты при управлении суппортом от подвесного пульта (универсальный режим)
- 2) Управление суппортом в режиме преднабора при позиционировании и обработке с полуавтоматическим выходом подвижного органа в заданную точку.
- 3) 4 режима выхода подвижного органа в заданную точку:
 - а) грубый подход со стороны движения,
 - б) точный подход со стороны движения,
 - в) точный подход слева,
 - г) точный подход справа.
- 4) Ступенчатое снижение скорости в режиме преднабора при выходе подвижного органа к заданной координате.

На станке по заданным координатам можно производить обтачивание и растачивание цилиндрических поверхностей, протачивание торцовых поверхностей, прорезание канавок, сверление, зенкерование и развертывание центральных отверстий, а также полуцистовое протачивание

Изд. №	Подп. и дата	Задан. №	№ документа
изм. лист	подп. дата	номер	дата

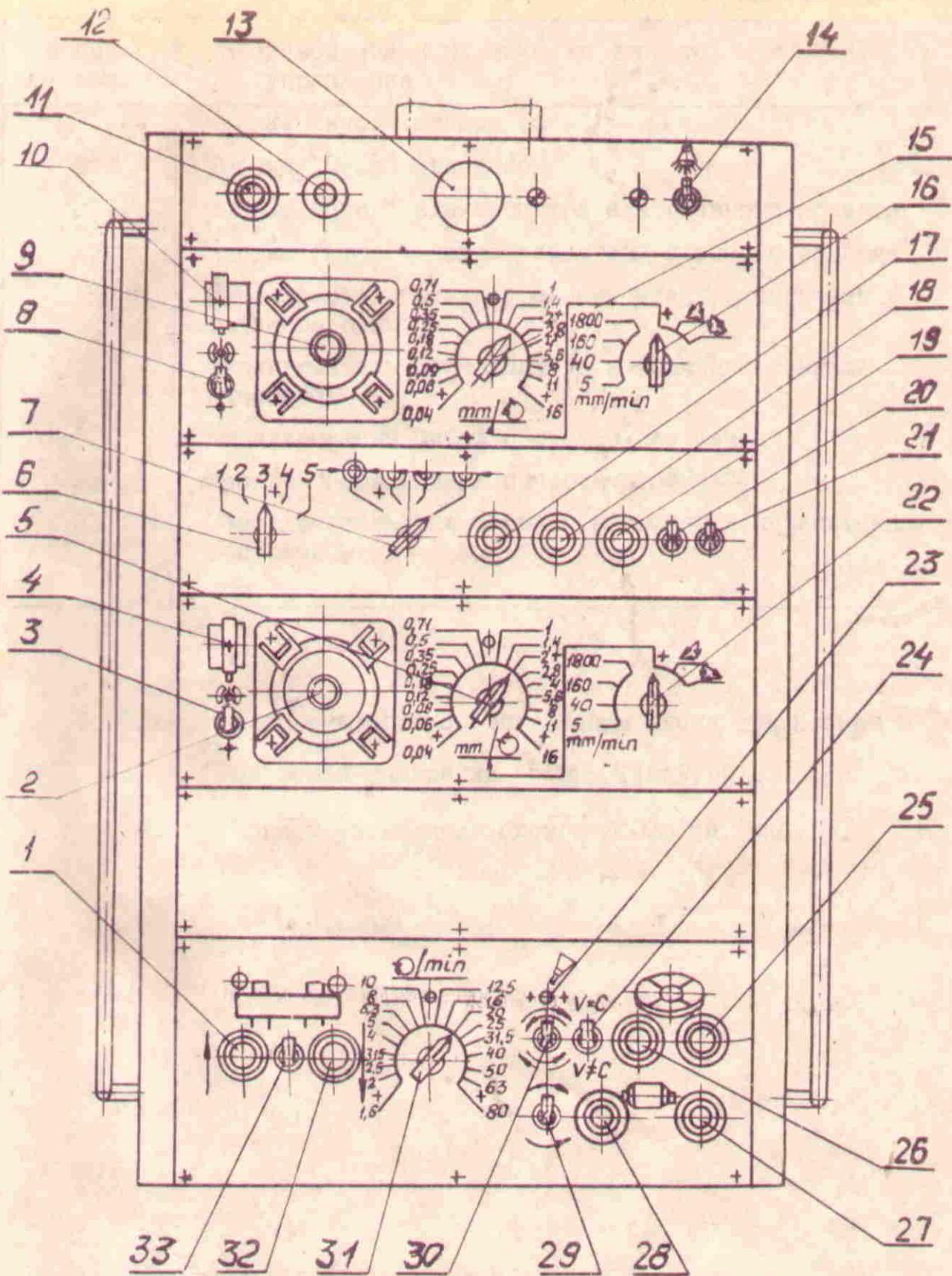


Рис.4 Пульт управления подвеской.