

СТАВКИ

ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ ДВУХСТОБЧНЫЕ

152542,

1153242

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЧАСТЬ I

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКОВ

Станки токарно-карусельные двухстоечные с числовым программным управлением моделей 152522, 1Л53222 выполнены на базе универсальных станков моделей 1525, 1Л532 и предназначены для обработки деталей из черных и цветных металлов.

Станки выполнены в универсальном исполнении с двумя верхними (вертикальными) суппортами: правым неповоротным револьверным, левым поворотным неревольверным.

Правый суппорт имеет пятипозиционную головку с автоматическим поворотом и фиксацией на каждой позиции. Привод главного движения имеет возможность реверсивного вращения планшайбы.

Станки оснащены устройством ЧПУ типа П32-3М, осуществляющим автоматическое управление обоими суппортами и приводом главного движения по заданной программе, вводимой с перфоленты.

Управление станками может осуществляться также в режиме ручного ввода (предварительного) данных или в наладочном режиме (от подвешенного пульта управления).

На станках в автоматическом цикле по заданной программе можно производить: обтачивание и растачивание цилиндрических поверхностей, прорезание канавок, сверление, закернение и развертывание центральных поверхностей, протачивание торцовых плоскостей с постоянно-ступенчатой скоростью резания, протачивание скоса и фасок под углом 45° . В режиме ручного управления можно производить обтачивание и растачивание конусных поверхностей.

Класс точности станков - II. При работе станка по заданной программе гарантируемая точность и шероховатость обработанных поверхностей - 3 класс по ОСТ 1013 и $\sqrt{0,25}$ - $\sqrt{2,5}$ по ГОСТ 2789-73 при условии соблюдения правил обслуживания и эксплуатации станка, изложенных в "Руководстве".

На станке возможно производство обработки деталей по заданной программе с точностью до 2 класса при условии ввода коррекции на инструмент.

Значительная мощность электродвигателя главного привода, высокая жесткость базовых деталей и достаточная прочность всех элементов кинематической цепи в сочетании с широкими диапазонами регулирования чисел оборотов планшайбы и величин передач позволяют вести на станках высокопроизводительную работу на скоростных режимах резания.