

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО И ДРУГИХ ПАСПОРТОВ ВЫ МОЖЕТЕ ЗАКАЗАТЬ НА WWW.FREZ.RU или WWW.TPASPORT.RU

ООО «Асна-С» (Торговая марка Фрез.ру)

Офис: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

+7 (495) 646-50-26 (телефон)

+7 (499) 729-96-41 (факс)

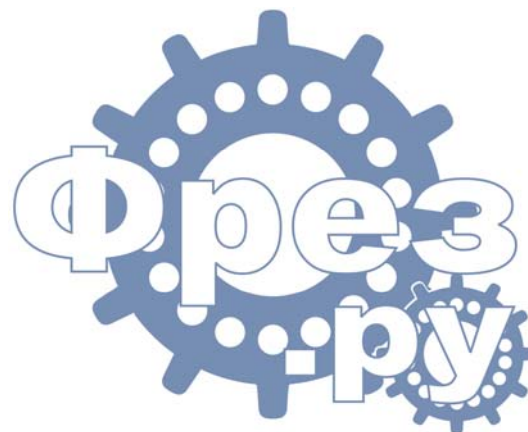
+7 (906) 063-41-23 (GSM)

+7 (903) 125-65-83 (GSM)

passport@frez.ru (Эл. почта)

Наш сайт: www.Frez.ru

или: www.Tpasport.ru



Паспорта к станкам и оборудованию

Промышленная компания ООО «Асна-С» ИНН: 7735095308
ПОЛНЫЙ КАТАЛОГ ТЕХ. ДОКУМЕНТАЦИИ НА СТАНКИ И КПО

www.frez.ru или www.Tpasport.ru

Эл. почта: frez@frez.ru

124365, РФ. Москва, г. Зеленоград, ул. 1-го Мая, дом 2

Тел/факс: (495) 646-50-26 / (499) 729-96-41

GSM: (903) 125-65-83 / (906) 063-41-23

Паспорт подготовлен и проверен Фрез.ру

ОДНОСТОЕЧНЫЙ
ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК
МОДЕЛЕЙ 1541, 1531M

Руководство
№ 1769

4
3

Внимание потребителя!

Завод-изготовитель гарантирует нормальную работу станка в течение 15 месяцев с момента пуска, но не более 18 месяцев со дня его отгрузки при условии соблюдения потребителем правил по транспортировке, хранению, монтажу и эксплуатации станка, а также сроков проведения осмотров и профилактических подналадок.

В течение гарантийного срока обо всех ненормальностях в работе или поломках, если таковые возникнут, потребитель должен сообщить заводу-изготовителю.

В случае разборки станка или его узлов без представителя завода до истечения гарантийного срока, с завода-изготовителя снимается всякая ответственность за работу станка. В этих случаях устранение неполадок и поломок может быть произведено заводом-изготовителем только за счет заказчика.

Перед установкой станка на фундамент и вводом его в эксплуатацию необходимо тщательно ознакомиться с Руководством к станку, так как от правильной установки и эксплуатации станка в значительной мере зависят продолжительность службы станка и длительное сохранение им точности.

Перед пуском станка в работу необходимо проверить действие всех его механизмов. С самого начала эксплуатации станка нужно особенно тщательно следить за его своевременной смазкой согласно имеющейся в Руководстве инструкции.

Перед упаковкой, для предохранения от коррозии, все обработанные поверхности станка покрываются антикоррозийной смазкой, действие которой рассчитано на срок не менее года. По истечении года станок, не находящийся в эксплуатации, должен быть подвергнут повторной консервации, для чего необходимо очистить все обработанные поверхности от старого покрытия, как указано в Руководстве, а затем вновь покрыть эти поверхности легким слоем защитной смазки. Для консервации рекомендуется применять ингибированное масло марки ИГ-203А.

Перед работой на станке токарь-карусельщик должен тщательно изучить
Руководство к станку!

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКОВ

Одностоечные токарно-карусельные станки моделей I54I, I53IM являются универсальными карусельными станками и предназначены для обработки разнообразных изделий из черных и цветных металлов.

На станках можно производить следующие операции:

1. Цилиндрическую и коническую обточку и расточку.
2. Проточку плоскостей.
3. Сверление, зенкерование и развертывание.

При применении специальных приспособлений и устройств, которые изготавливаются и поставляются заводом по особому заказу и за отдельную плату, на станке можно производить:

1. Нарезание резьбы и обработку конических поверхностей.
2. Обработку фасонных поверхностей тел вращения.
3. Обработку деталей по заданным размерам.
4. Обработку деталей с охлаждением.

Помимо этого, завод может поставить станок с самоцентрирующей трехкулачковой планшайбой

с ручным зажимом.

В связи с тем, что установка приспособлений на станке требует значительных конструктивных изменений всего станка в целом, заказы на изготовление приспособлений к ранее поставленным станкам заводом-изготовителем не могут быть выполнены. Приспособления поставляются только вместе со станком. При заказе станков, оснащенных несколькими приспособлениями, заказчик должен предварительно согласовать с заводом-изготовителем конструкцию станка, так как на одном станке конструктивно возможно установить лишь определенную комбинацию приспособлений.

Значительная мощность двигателя главного привода, высокая жесткость базовых деталей и достаточная прочность всех элементов кинематической цепи в сочетании с широким диапазоном чисел оборотов планшайбы позволяют вести на станках высокопроизводительную работу резцами, оснащенными твердыми сплавами, на скоростных режимах резания.

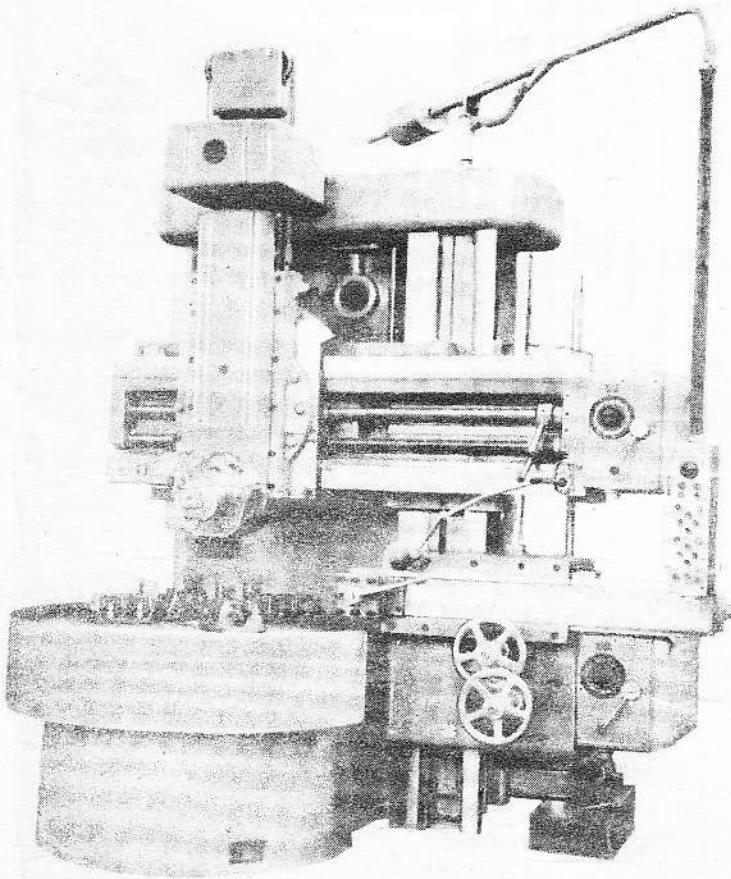


Рис.1. Общий вид токарно-карусельного станка модели I54I

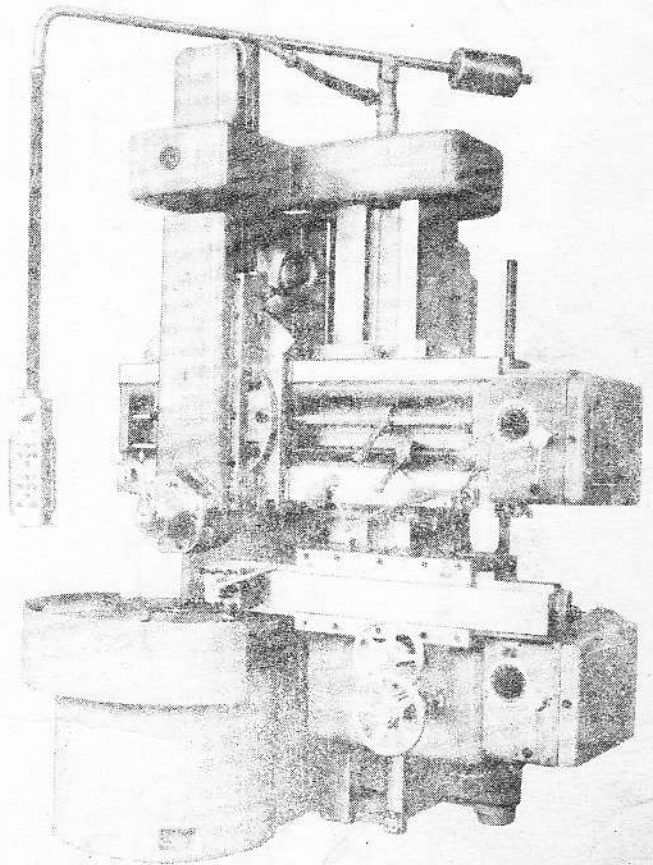


Рис.2. Общий вид токарно-карусельного станка модели I53IM

II. ТРАНСПОРТИРОВКА И РАСПАКОВКА СТАНКОВ

Станки транспортируются к месту установки в упакованном виде. Для подъема упакованного станка нужно открыть люк в верхней части ящика и пропустить стальной канат через специальное окно в станине станка [REDACTED]

Транспортировка станка в обхват за упаковку и под упаковку воспрещается!

Распаковку доставленного на место станка нужно начинать с верха ящика.

Станок снимается с салазок (нижнего щита ящика) перед установкой его на фундамент.

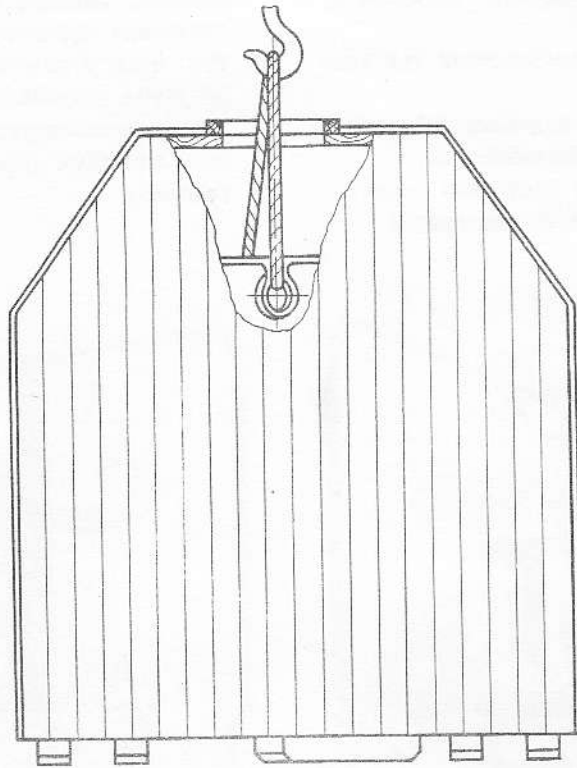
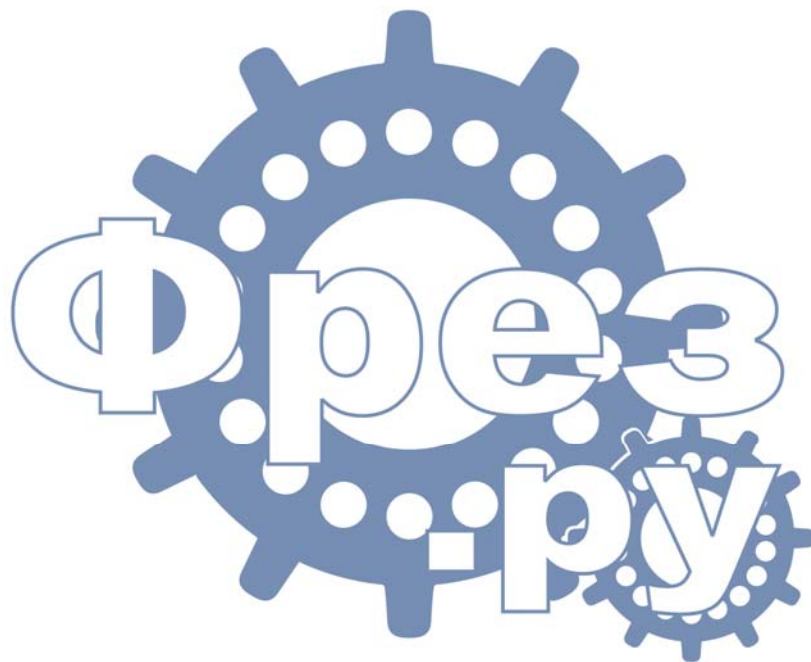


Рис.5. Схема транспортировки станка



**ПАСПОРТА ДЛЯ СТАНКОВ
ПРОДАЖА СТАНКОВ
ИНСТРУМЕНТ**

www.Frez.ru

www.Passport.ru

эл.почта: frez@frez.ru



ООО «Асна-С»

Торговая марка Фрез.ру ®

124365, Москва, г. Зеленоград, ул. 1-го Мая, дом 2

Тел/фон: (495) 646-50-26 - многоканальный

Тел/факс: (499) 729-96-41 - 24 часа

Мобильные телефоны отдела продаж:

8 (903) 125-65-83 или 8 (906) 063-41-23

