

Министерство Машиностроения СССР
ГЛАВТЯЖСТАНКОПРЕСС

ДВУХСТОЕЧНЫЙ
КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК
МОДЕЛИ 1551

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО

Станкостроительный завод им. Седина
Краснодар

ВНИМАНИЕ !!

Перед пуском станка в эксплуатацию необходимо тщательно ознакомиться с паспортом и руководством, а так же хорошо освоить управления станком. Без этого нельзя приступать к работе.

В целях повышения долговечности станка в течение первых 1200 часов его работы, рекомендуется соблюдать при работочный режимы:

а/. Вес обрабатываемого на станке изделия не должны превышать 50% допустимой нагрузки на планшайбу.

б/. В течение указанного времени не рекомендуется работать на максимальных ступенях оборотов планшайбы /56 и 70 оборот.

в/. Усилие резания на суппорте не должно превышать 1500 кг.

г/. Первую полную смену масла во всех резервуарах станка необходимо произвести через 600 часов работы после пуска станка в эксплуатацию, а следующие через каждые 6 месяцев.

Необходимо следить за тем, чтоб приключении переменной ползуна или суппорта были отжаты соответствующие зажимные устройство.

Соблюдение этих указаний, а так же правил, изложенная в руководстве, позволит Вам увеличить долговечность станка и сохранить его точность.

Содержание

1. Паспорт - на 21 листах.
2. 5510101 - Краткое описание станка - на 3 листах.
3. 5510102 - Установка станка на фундамент.
4. 5510103 - Чертеж фундамента
5. 5510104 - Инструкция по монтажу и транспортировке - на 7 листах
6. 5510105 - Инструкция по очистке станка
7. 5510106 - Указания по эксплуатации станка
8. 5510107 - Инструкция по уходу за станком
9. 5510108 - инструкция по смазке станка - на 2 листах
10. 5510109 - Регулировка подпятника шпинделя
11. 5510110 - Регулировка фрикциона главного привода
12. 5510111 - Указание по эксплуатации коробок подач – на 2 листах
13. 5510112 - Предохранительные муфты в коробках подач
14. 5510113 - Инструкция по регулированию уравновешивающих пружин – на 5 листах
15. 5510114 - Крепление поперечины к стойкам
16. 5510115 - Обслуживание револьверной головки
17. 5510116 - Выборка люфтов на ходовых винтах
18. 5510117 - Руководство по эксплуатации электрооборудования станка – на 11 листах
19. 5519502 - Принципиальная электросхема
20. 5519503 - Монтажная электросхема
21. Чертежи быстроизнашивающихся деталей – на 2 листах
22. Акт проверки станка