

Назначение станка. 2

Двухстоечный карусельный станок модели 1557 является нормальным типом универсального карусельного станка и предназначен для системной и черновой обработки стальных и чугунных деталей. Конструкцией станка предусмотрено выполнение следующих операций:

1. Внешняя и внутренняя обточка и расточка как нормальными так и фасонными резцами.
2. Проточка плоскостей.
3. Подрезка и отрезка.

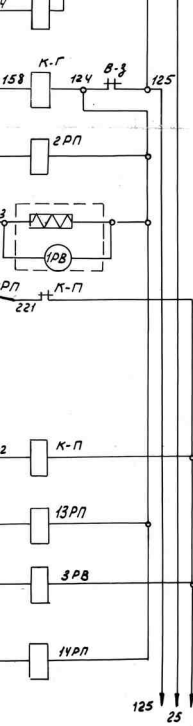
В нормальном исполнении станок поставляется с 2-м поворотным вертикальным суппортом, установленным на поперечине. По особому заказу станок может быть поставлен с 2-м вертикальным суппортом и одним боковым горизонтальным суппортом, установленным на станке или же вместо правого поворотного вертикального суппорта может быть установлен суппорт револьверной головки. Для точения конусов к станку может быть поставлено приспособление для обточки конусов. Обладая высокой жесткостью базовых деталей и достаточной прочностью всех элементов кинематической цепи в сочетании с большой диагональ-

Краткая техническая характеристика.

1. Наибольший \varnothing обрабатываемой детали в мм. — 3200
2. Диаметр планшайбы в мм. — — — — 2800
3. Наибольшая высота обрабатыв-ого изделия в мм — 1600
4. Наибольший вес обрабатываемого изделия в кг — 10000
5. Наибольший ход колзунгов левого и правого вертикального суппорта в мм. — — — 1000
6. Количество скоростей планшайбы — — — — 18
7. Число оборотов планшайбы в мин. — — — 1,14 ÷ 40
8. Количество подач — — — — — 12
9. Число подач в мм на 1 оборот планш. — — — 0,1-9
10. Скорость перемещения перемещающ. суппортов в м/мин. — — — — — 3
11. Скорость перемещения поперечины м/мин. — 0,4
12. Мощность эл. двигателя главного привода в квт. — — — — — 40
13. Общее число эл. двигателей — — — — — 8
14. Общая мощность всех эл. двигателей в квт. — — 57,2
15. Габариты станка в мм:
Высота — — — — — 4510
Ширина — — — — — 7150
Длина — — — — — 5640
16. Общий вес станка в кг. — — — — 43000

Примечание

1. Спецификацию аппаратов, не приведенную на данном черт., см. на черт. 4644-2



8	ПП	Универсальный переключ.	УП-5112/1	"	1	
7	ЗРВ	Реле времени	ЗВ-234	"	1	кат. ~380В
6	РП	Реле промежуточное	РП-41/21	"	1	кат. ~127В
5	13РП 14РП	Реле промежуточное	РП-41/33	шт	2	кат. ~127В
4	R9	Дополнительное сопротив.	—	компл	1	R _ф = 0,75 Ом
3	К-Г	Контактор с кат. ~127В	КТВ-33	"	1	использ. инеюш.
2	К-П, К-Т	Контакторы с кат. ~380В	КТВ-34	"	2	
1	П	Электродвигатель	А82-6	шт	1	R _н = 40 кВт
Или обозн. на схеме			Наименование	Тип	ед. изм.	к-во
			Примеч.			

3-9 "Субтяжмаш"		Принципиальная схема главного привода карусельного ст-ка мод.1557			
констр. Бюро ОЭЗ		ИЧВЛ 4.2.22-65			
копир	Охалкина О.А.	редукторный цех	N 4644-1		
констр.	Захаров Захар		М-5	5/11	
И-ж кв	Болотин	90-4			
Гл. энерг.	Мажов		Лист 1	Всего листов 2	