



ТОКАРНО- ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ

1603

СТАНКОИМПОРТ

1604

СССР - МОСКВА

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ
ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ
МОДЕЛЕЙ I603 И IE604

Руководство

НАЗНАЧЕНИЕ

Универсальные токарно-винторезные станки повышенной точности моделей I603 и I604 предназначены для выполнения различных, токарных работ в патроне и центрах для нарезания метрических, дюймовых и модульных резьб.

Станки обеспечивают высокое качество обрабатываемой поверхности, точность размеров и геометрических форм более высокого класса, чем обычные токарные станки.

Станки изготовлены по одной кинематической схеме и незначительно отличаются друг от друга по конструкции. Руководство является общим с учетом некоторых особенностей каждого из указанных станков.

РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

При погрузке и выгрузке ящика краном не допускаются удары дном или боками, сильные сотрясения и рывки при подъеме и опускании, большой наклон ящика.

В случае погрузки и выгрузки упакованного в ящик станка по наклонной плоскости на катках угол наклона должен быть не более 15° . При этом не разрешается подкладывать под ящик катки диаметром более 60–70 мм, ставить на ребро, кантовать и сильно наклонять ящик.

После вскрытия упаковки следует проверить наружное состояние узлов и деталей станка, наличие всех принадлежностей и других материалов согласно ведомости комплектации.

Для устранения опасности повреждения деталей станка распаковочным инструментом вскрытие ящика рекомендуется производить в следующем порядке: сначала снимается верхний щит упаковочного ящика, и затем боковые.

Внутризаводскую транспортировку распакованного станка краном, а также транспортировку в ящике следует производить согласно схеме транспортировки (рис. I), при этом необходимо следить за тем, чтобы не были повреждены выступающие части его. Натянутые канаты не должны касаться легко деформируемых деталей, маховиков, обработанных частой острогом углов деталей, консольно укрепленных узлов и т.п. Для этого в соответствующих местах под канаты подкладываются деревянные бруски.

Для транспортировки рекомендуется использовать пеньковые канаты, по прочности обеспечивающие поднятие веса: 750 кг в упаковке и 500 кг без упаковки для станка модели I603 и соответственно 780 и 525 кг для станка модели I604.