

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности
С С С Р

Всесоюзное промышленное объединение ВПО "Союзстанкоремналадка"

Центральное проектно-конструкторское и технологическое бюро
автоматизации и модернизации действующего металлообрабатывающего
оборудования

- Ц П К Т Б А И -

Станки токарные мод. 16К30Ф305, 16К30Ф325
оснащенные УЧПУ "2Р22"

Руководство по эксплуатации.

16К30Ф305РМ.421.000.000 РЭ1

1

Тула
1985

Подп. и дата	Подп. и дата	Изм. № дубл.	Подп. и дата

Продолжение таблицы I

Наименование параметров	Данные
4. Наибольшая длина хода суппорта, мм	
- продольного	1250
- поперечного	370
5. Передний конец шпинделя по ГОСТ 12593-72	1М
6. Наибольший диаметр прутка, проходящего через отверстие шпинделя (для станка мод. 16К30Ф305РМ.42I), мм	70
7. Центр в пиноле задней бабки по ГОСТ 13214-79	Морзе 6
8. Высота резца, мм	32
9. Количество инструментов, устанавливаемых на одну грань резцедержателя	до 2 ^x
10. Число граней резцедержателя	4
11. Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	6,3...1600
12. Количество частот вращения шпинделя общее / по программе вручную	бесступенчато в пределах диапазонов I - 6,3...100 об/мин II - 25...400 об/мин III - 100...1600 об/мин
13. Пределы рабочих подач, мм/об	
- продольных	0,01...20,47
- поперечных	0,01...20,47
14. Скорость быстрого перемещения суппорта, мм/мин	
- продольного	10000
- поперечного	10000
15. Цена импульса, мм	
- при продольном ходе	0,01
- при поперечном ходе	0,005 (0,01 на диаметр)
16. Наибольшая величина подачи в режиме автоматического управления, мм/мин	5, 10000
17. Наибольшая скорость при резьбонарезании, мм/мин	10000

16К30Ф305РМ.42I.000.000 РЭ

Лист

5

Инв. № 121310
 Подп. и дата
 Подп. и дата
 Подп. и дата

Лист докум. Подп. Дата

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности
 СССР
 Всесоюзное промышленное объединение "Союзстанкоремналадка"
 Центральное проектно-конструкторское и технологическое бюро
 автоматизации и модернизации
 действующего металлообрабатывающего оборудования
 - Ц П К Т Б А М -

СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

моделей 16К30Ф305 и 16К30Ф325,
 КАПИТАЛЬНО ОТРЕМОНТИРОВАННЫЕ
 И ОСНАЩЕННЫЕ УЧПУ "2Р22-036-01"
 16К30Ф305РМ.42I
 16К30Ф325РМ.42I

Руководство по эксплуатации
 16К30Ф305РМ.42I.000.000 РЭ

Изм. № подл.	Подп. и дата
12223/206	
Подп. и дата	Подп. и дата
Взам. №	Изм. № дубль
Подп. и дата	Подп. и дата

1

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
ВПО СОЮЗТЯЖСТАНКОПРОМ

РЯЗАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

СТАНОК ТОКАРНЫЙ
ПАТРОННО-ЦЕНТРОВОЙ С ЧПУ
МОДЕЛЬ 16К30Ф325

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПНЕВМООБОРУДОВАНИЕ
16К30Ф325.00.000Р33