

СПЕЦИАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО «МОДУЛЬ»

**СТАНОК ТОКАРНЫЙ
С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
Модель 16М20Т1 (16А20Ф3)**

**Руководство по эксплуатации
16М20Т1.000.000 РЭ**

САМАРА

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

Токарный станок с числовым программным управлением модели 16М20Т1 (рис.1) предназначен для токарной обработки наружных и внутренних поверхностей деталей типа тел вращения любого профиля, в том числе и для нарезания резьб в полуавтоматическом цикле. Станок оснащен восьмипозиционной инструментальной головкой. Управление станком осуществляется от программы вводимой с пульта оператора, ФСУ или персонального компьютера.

Класс точности станка – П по ГОСТ 8-82.

Станок может быть использован в механических цехах машиностроительных заводов с мелкосерийным и крупносерийным производством.

Вид климатического исполнения – УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.

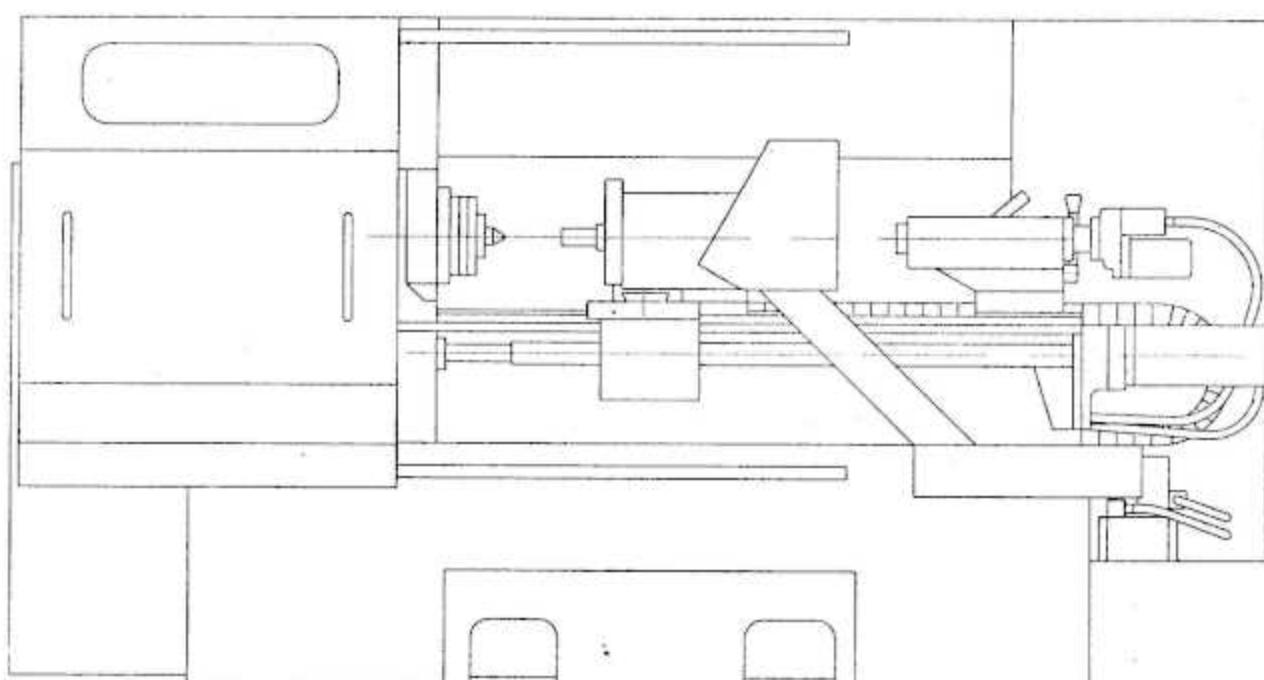


Рис.1. Станок токарный с числовым программным управлением.
мод. 16М20Т1.

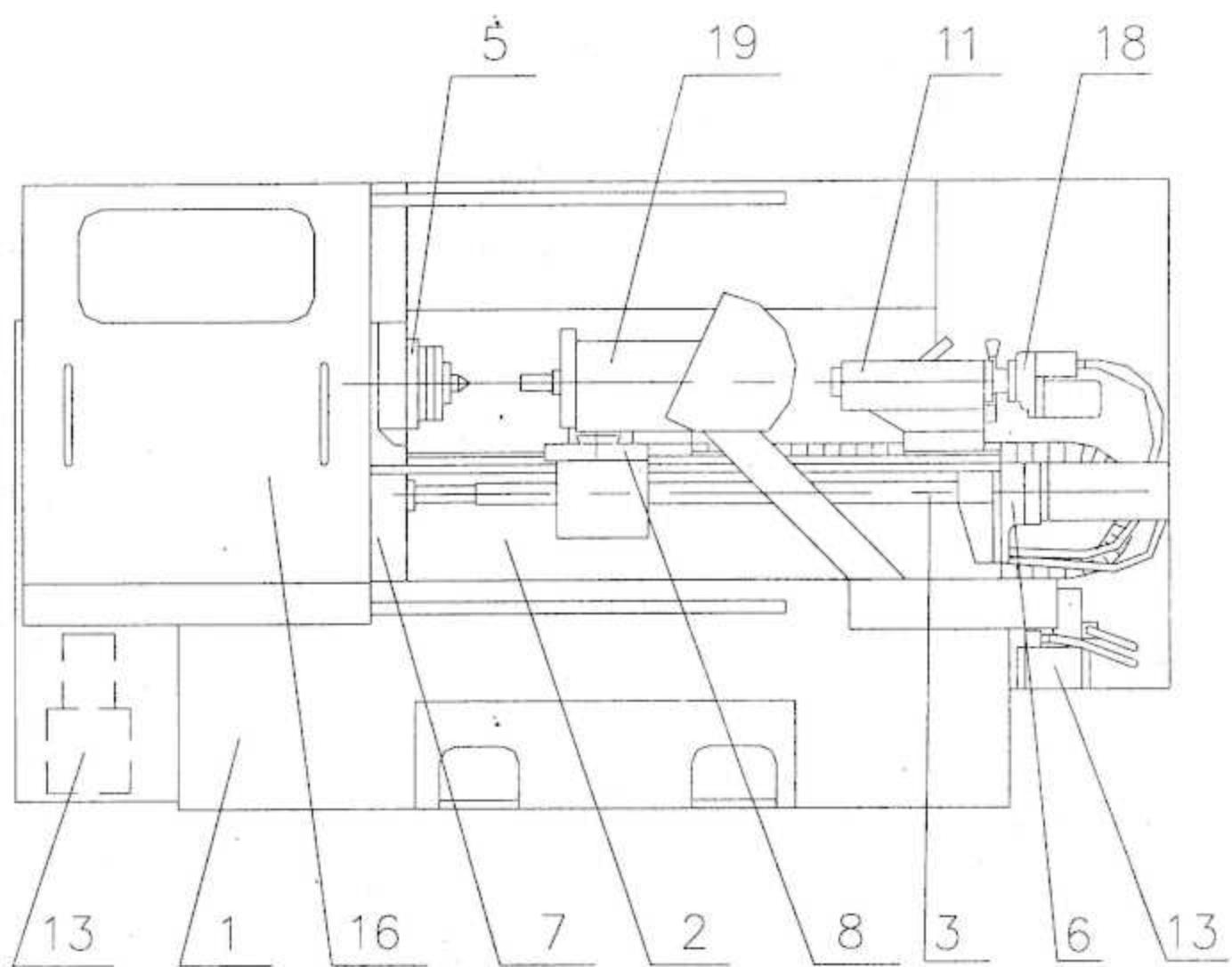


Рис. 2. Расположение составных частей станка.

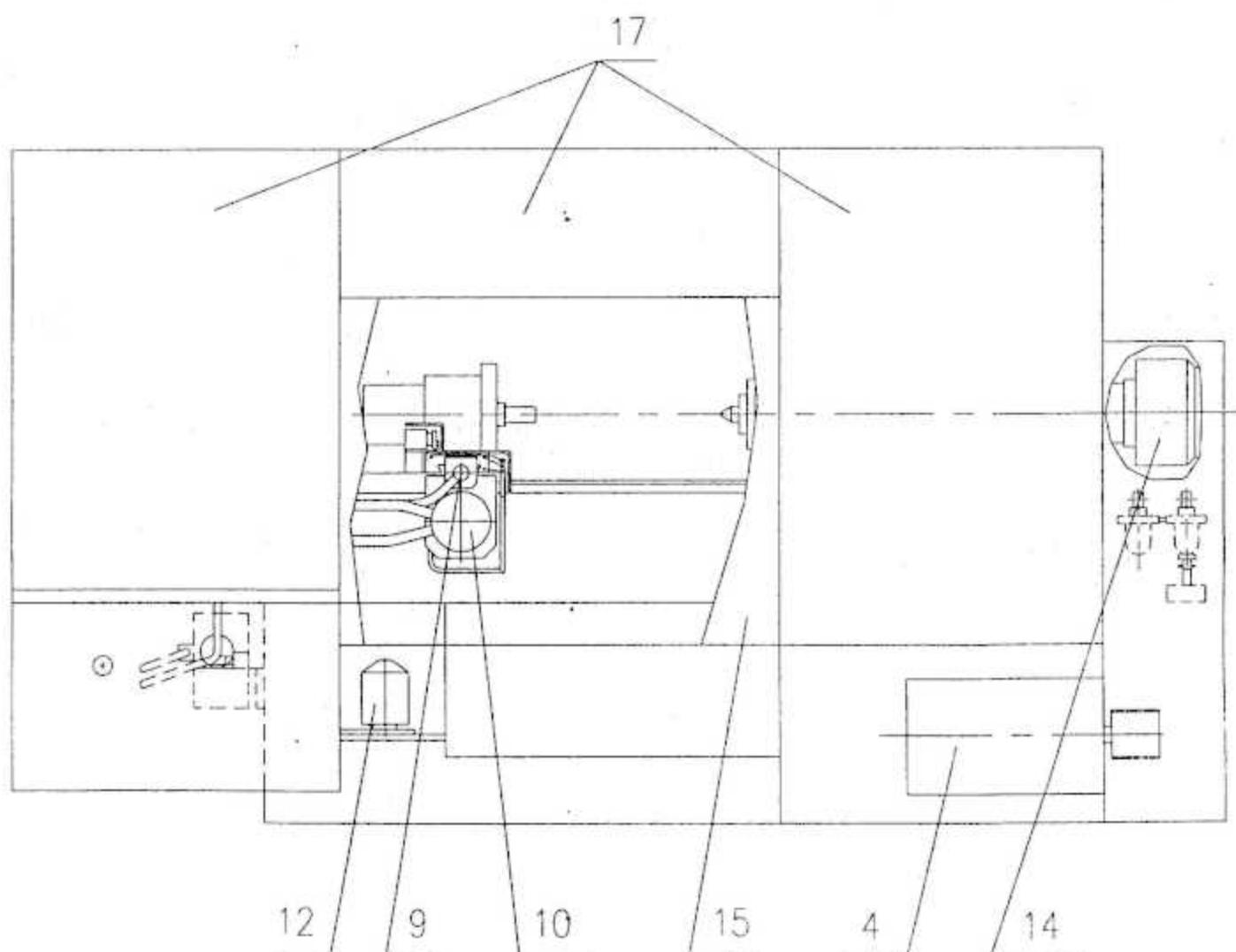


Рис. 3. Расположение составных частей станка.

2. ПУЛЬТ ОПЕРАТОРА

2.1. Лицевая панель пульта оператора

Пульт оператора обеспечивает выполнение всех функций управления и контроля в системе «ОПЕРАТОР-УЧПУ-СТАНОК».

ПО включает модуль дисплея и модуль клавиатуры, состав которых указан в документе «Руководство по эксплуатации». Конструктивно ПО встроен в моноблок УЧПУ таким образом, что лицевая панель ПО представляет собой лицевую панель УЧПУ. В качестве элементов управления используются кнопки, клавиши и переключатели, в качестве элементов контроля – дисплей и светодиоды.

Лицевая панель ПО представлена на рисунке 2.1. Она состоит из трёх секций.

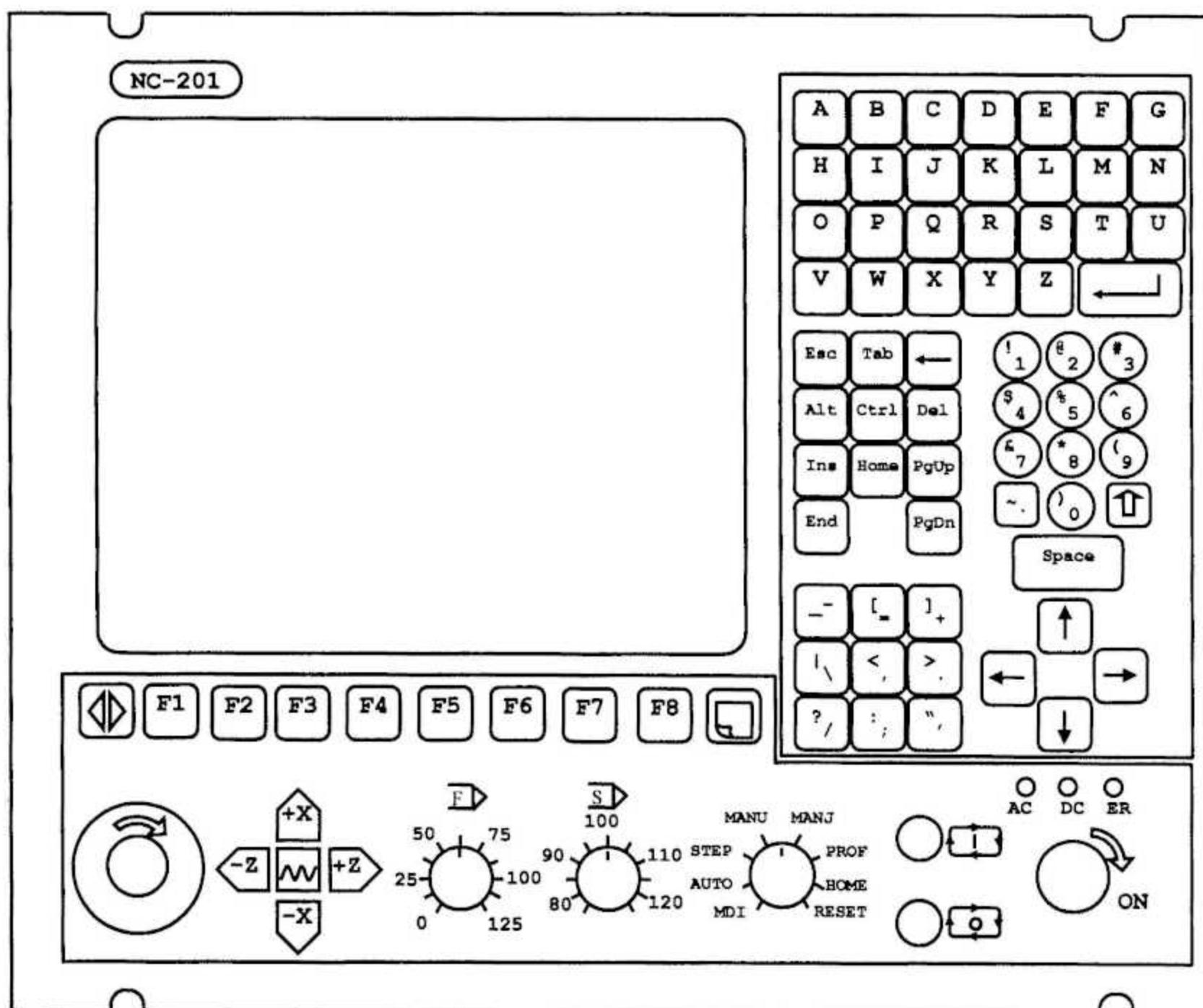


Рисунок 2.1 – Лицевая панель пульта оператора

В центральной секции расположен жидкокристаллический дисплей TFT 10.4".

Справа от дисплея расположена вертикальная секция алфавитно-цифрового наборного поля.

СПЕЦИАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО «МОДУЛЬ»

**СТАНОК ТОКАРНЫЙ
С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
Модель 16М20Т1**

Схема электрическая принципиальная

16М20Т1.5.881.000 Э3

Схемы электрические соединений

16М20Т1.5.881.000 Э4

ЭПА.180.000Э4

ЭК.180.000Э4

ЭБП.180.000Э4

САМАРА