

**СТАНОК
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ**

Модель 16P25П-1,5

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	3
1. Общие сведения	4
2. Основные технические данные и характеристики	5
3. Комплектность	9
4. Указание мер безопасности	11
5. Состав станка (раздел не требуется)	
6. Устройство, работа станка и его составных частей	15
7. Электрооборудование (см. отдельный альбом 16P25П-1.00.000PЭ1)	
8. Системы смазки	58
9. Хранение	64
10. Порядок установки и пуск	64
11. Порядок работы	70
12. Возможные неисправности и методы их устранения	80
13. Особенности разборки и сборки при ремонте	81
14. Сведения по запасным частям (см. отдельный альбом 16P25П-1.00.000PЭ4).....	
15. Сведения о приемке (см. отдельный альбом 16P25П-1.00.000PЭ8).....	
16. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту.....	81
17. Гарантии изготовителя	85

				16P25П-1.00.000PЭ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись				
Разраб.				Станок токарно-винторезный Руководство по эксплуатации.	Лит.	Лист	Листов
Провер.						2	85
Принял					ОАО фирма «Беверс»		
Н. Контр.							
Утверд.							

2. ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ БЫСТРОИЗНАШИВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ

2.1. Перечень чертежей быстро изнашиваемых деталей приведен в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Обозначение	Наименование	Кол.	Куда входит		№ рис.
16P25B.16.021	Втулка	1	16P25П-1.00.000PЭ Станина	рис. 6.8; поз. 8	Рис. 2.1
16P25B.16.022	Втулка	1	16P25П-1.00.000PЭ Станина	рис. 6.8; поз. 7	Рис. 2.2
16P25B.20.022	Втулка	1	16P25П-1.00.000PЭ Бабка шпindelьная	рис. 6.10; поз. 022	Рис. 2.3
16P25B.20.023	Втулка	1	16P25П-1.00.000PЭ Бабка шпindelьная	рис. 6.15; поз. 023	Рис. 2.4
16P25B.20.033	Втулка	1	16P25П-1.00.000PЭ Бабка шпindelьная	рис. 6.11; поз. 033	Рис. 2.5
16P25B.20.037	Втулка X оси	1	16P25П-1.00.000PЭ Бабка шпindelьная	рис. 6.14; поз. 037	Рис. 2.6
16P25B.20.100	Сухарь	2	16P25П-1.00.000PЭ Бабка шпindelьная	рис. 6.10; поз. 100 рис. 6.15; поз. 100	Рис. 2.7
16P25B.20.248	Диск	21	16P25П-1.00.000PЭ Бабка шпindelьная	рис. 6.9; поз. 71	Рис. 2.8
16P25B.20.250	Диск	18	16P25П-1.00.000PЭ Бабка шпindelьная	рис. 6.9; поз. 72	Рис. 2.9
16P25B.30.023	Гайка	1	16P25П-1.00.000PЭ Бабка задняя	рис. 6.17; поз. 6	Рис. 2.10
16P25B.50.024	Втулка	1	16P25П-1.00.000PЭ Каретка	рис. 6.23; поз.	Рис. 2.11
16P25B.50.025	Втулка	1	16P25П-1.00.000PЭ Каретка	рис. 6.24; поз. 120	Рис. 2.12
16P25B.50.027	Втулка	1	16P25П-1.00.000PЭ Каретка	рис. 6.24; поз. 116	Рис. 2.13
16P25B.50.029	Втулка	1	16P25П-1.00.000PЭ Каретка	рис. 6.24; поз. 132	Рис. 2.14
16P25B.50.030	Втулка	1	16P25П-1.00.000PЭ Каретка	рис. 6.24; поз.	Рис. 2.15
16P25B.50.100	Гайка	1	16P25П-1.00.000PЭ Каретка	рис. 6.23; поз. 22	Рис. 2.16
16P25B.50.102	Втулка	1	16P25П-1.00.000PЭ Каретка	рис. 6.24; поз. 133	Рис. 2.17
16B20П.061.027	Втулка	1	16P25П-1.00.000PЭ Фартук	рис. 6.19; поз. 5	Рис. 2.18
16B20П.061.028	Втулка	1	16P25П-1.00.000PЭ Фартук	рис. 6.19; поз.	Рис. 2.19
16B20П.061.201	Колесо червячное	1	16P25П-1.00.000PЭ Фартук	рис. 6.24; поз. 120	Рис. 2.20
16B20П.061.203	Втулка	1	16P25П-1.00.000PЭ Фартук	рис. 6.21; поз. 63	Рис. 2.21
16B20П.070.018	Сухарь	1	16P25П-1.00.000PЭ Коробка подач	рис. 6.29; поз. 40	Рис. 2.22
16B20П.070.019	Сухарь	1	16P25П-1.00.000PЭ Коробка подач	рис. 6.28; поз.	Рис. 2.23
16B20П.070.031	Вилка	1	16P25П-1.00.000PЭ Коробка подач	рис. 6.28; поз.	Рис. 2.24
16B20П.070.020/2	Втулка	1	16P25П-1.00.000PЭ Коробка подач	рис. 6.30; поз. 14	Рис. 2.25
16B20П.070.207	Втулка	1	16P25П-1.00.000PЭ Коробка подач	рис. 6.30; поз.	Рис. 2.26

Открытое Акционерное Общество
фирма «Беверс»

СТАНОК
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ
Модели 16P25П-1,5

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
16P25П-1,5.00.000PЭ1.

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ