

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА

Вальцетокарный станок мод. 1824К и 1824К-5
предназначен в основном для калибровки *и обкатки* прокат-
ных валков *черновой и чистовой* / *и др. валков*

Станок может быть использован также как обычный
токарный станок для обработки изделий диаметром 800 мм
и длиной до 4000 / 5000 на станке 1824К-5/ и весом 12000 кг.

Станок оснащен копировальным устройством.

Краматорский завод троллея станкогосарма	Модель Вальцетокарный станок	Модель 1824К	№
	Руководство к станку Назначение и область применения	1824К-5	
		Лист 5	Всего шт.

II. РАСПАКОВКА СТАНКА

Транспортировку упакованного станка производить согласно указаниям по размещению стропов, нанесенных на этикетке.

При распаковке станка необходимо следить за тем, чтобы не повредить станок распаковочными инструментами, для чего вначале снимается верхний щит упаковочного ящика, а затем боковые.

При транспортировке станка в распакованном виде отдельно транспортируются:

- а/ Станок в собранном виде.
- б/ Электродвигатель
- в/ Электрошкаф.

Транспортировку производить согласно схемам, приведенным на 68, 69, 70, 71 стр.

Эванды эванды и суппорты должны быть надежно закреплены.

Необходимо следить за тем, чтобы не нарушить внешнюю оплечку. В соответствующих местах укладывать под канат подкладки. Особое внимание обратить на подвязку каната в зоне кодового вала.

Краматорский завод тяжелого станкостроения	Индустрия Вальцетокарный станок	Модель №
	Руководство к станку Распаковка станка	1824К 1824К5
		№ 6 Беге лиц