

УССР
Совнархоз Киевского Экономического
Административного Района
Киевский
Ордена Трудового Красного Знамени
Завод Станков-Автоматов им. М. Горького



Горизонтальный
6-цилиндровый
токарный
автомат
модель

1А240-6

ст. №10 Цыба №45080

002 гет. Чашка парочки ^{модель} №305

Руководство к станку

КИЕВ

Назначение и область
применения станка

Горизонтальный шестিশпиндельный токарный автомат модели 1А240-Б предназначен для изготовления деталей из калиброванных прутковых заготовок в условиях массового, крупносерийного и серийного производства.

На станке могут производиться обточка, сверление, развертывание, нарезание резьб, отрезка и т.п. операции.

В шести рабочих позициях одновременно обрабатываются 6 заготовок, находящихся в шести рабочих шпинделях поворотного шпиндельного барабана. Шпиндельный барабан периодически поворачивается на 60° и каждый из шпинделей с закрепленной в нем заготовкой переходит в следующую позицию обработки. Отрезка готовой детали и подача заготовки производятся в позиции VI.

Каждая позиция обслуживается отдельным поперечным суппортом. Продольный суппорт одновременно обслуживает все шесть рабочих позиций. На продольном суппорте в позициях III, IV, V, VI могут быть установлены скользящие державки с независимым от продольного суппорта и друг от друга приводом продольной подачи.

В позициях II, III, IV, V, VI могут быть установлены инструментальные шпиндели (для метчиков, сверл и разверток)

СКБМА		КЭСА	Многошпиндельный токарный автомат	Модель	
				1А240-Б	
констр.			Руководство к станку	Л-т	Л-об
в. констр.				1	120
гл. констр.					

КИЕВСКИЙ ЗАВОД СТАНКОВ-АВТОМАТОВ

КИЕВСКИЙ ЗАВОД СТАНКОВ-АВТОМАТОВ



ПАСПОРТ
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

ШЕСТИШЛИНДЕЛЬНЫЙ
ТОКАРНЫЙ АВТОМАТ
МОДЕЛЬ

1А240-6

Велосипед

Киев
стан

Оглавление

		лист
I	Основные данные электрооборудования	2
II	Характеристика электродвигателей, установленных на станке	3
III	Электромагнитные фрикционные муфты	6
IV	Принципиальная электросхема станка	12
V	Описание принципиальной схемы станка	13
VI	Органы электрического управления станком	26
VII	Указания по установке станка, включе- нию его в работу и обслуживанию электро- оборудования станка	31
VIII	Основные неисправности электрооборудо- вания станка, причины и способы устранения	36
IX	Спецификация покупного электрооборудования	41

Приложение :

1. Монтажная электросхема станка № 2Б-12-88
2. Монтажная схема панели станции управления № 3Б-13-88
3. Общий вид панели станции управления № 2А-13-88
4. Общий вид расположения эл.оборудования № 3Б-12-88
на станке.

Состав.		Дизин	1/260	6 ^{ти} шпиндельный токарный автомат	1А240-6	1	55
В. констр.		Ю.Силь	3.х.60		Лит.	Л-т	Л-08'
Гл. констр.				Паспорт электрооборудования	88	Киевский завод станков-автоматов	