

# РУКОВОДСТВО

ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОДЕЛЬ 1A95

Министерство Станкостроения СССР  
Главстанкопром  
Завод им. XVI Партсъезда  
г. Новосибирск.

Станкостроитель-  
ный завод имени  
16 Парте"езда,  
г.Новосибирск.

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК  
электрооборудование полевого испол-  
нения на переменном токе.

Тип

### ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

/чертеж № 95A8014/

Электрооборудование станка состоит из 5-ти электродвигателей 3-х фазного тока с короткозамкнутым ротором, пульта управления с кнопками и переключением электродвигателя 1М, переключателя электродвигателя 2М, выключателей электро-двигателей 3М, 4М, 5М, панелей с аппаратурой, размещенных в правой тумбе станка.

Питание местного освещения осуществляется от понижающего трансформатора 380/36 В типа ТП-50.

Для местного освещения предусмотрен кронштейн с аппаратурой, установленной на стойке основания станка.

Электрооборудование станка обеспечивает раздельное управление всеми электродвигателями, нулевую защиту, защиту от перегрузки и токов короткого замыкания.

#### А. РАБОТА СХЕМЫ

1. Включением вводного выключателя ВВ подается напряжение в рабочую цепь и цепь управления.

2. Нажатием кнопки "Пуск" 1 КУ включается контактор "К" катушка которого получает питание по цепи Л22-1-2-2-2-Л32. Контактор своими главными контактами подает напряжение на пусковую аппаратуру всех электродвигателей.

Отключение станка производится нажатием на кнопку "СТОП" 1КУ. При этом прерывается цепь питания катушки контактора "К" в точках 4-Л32.

3. Включение электродвигателя 1М привода вращения шпинделя токарно-фрезерного агрегата осуществляется барабанным переключателем БП.

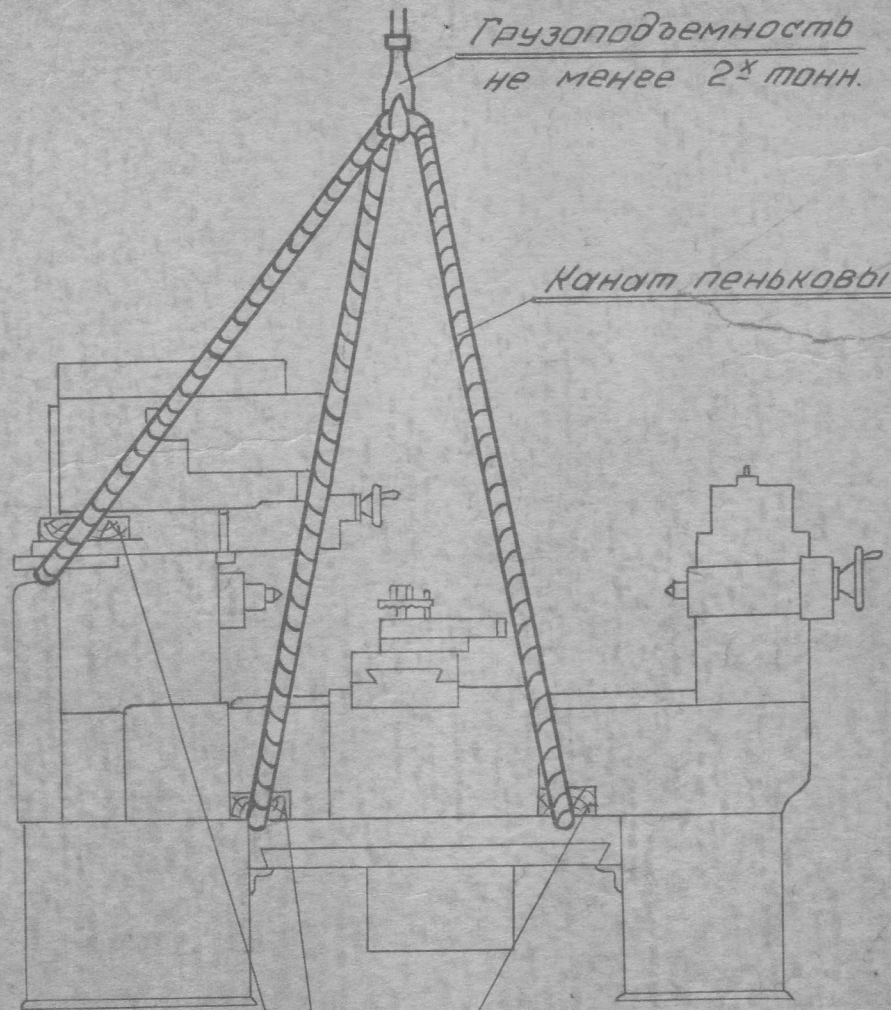
Барабанный переключатель имеет три положения:

Первое - нулевое соответствует выключенному электродвигателю 1М, второе положение - поворот рукоятки вправо, при этом электродвигатель включается с вращением ротора вправо, и третье положение - поворот рукоятки переключателя влево, при этом электродвигатель реверсируется.

4. Аналогично описанному в п.3 осуществляется включение, выключение и реверсирование электродвигателя 2М привода сверлильно-фрезерного агрегата барабанным переключателем БП-2, расположенным на крышке корпуса агрегата.

Конструктор	Гл. конструктор	чертеж №	ВЛ	Л	С	К
				39		

Схема транспортировки станка  
краном.



Деревянные бруски  
для предохранения от  
поломки механизмов станка

Гл. Конструктор	Ст. Конструктор	Чертеж №	В.Л.	Л	Светок
<i>А.А.А.</i>		95А0102	39	31	