

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО И ДРУГИХ ПАСПОРТОВ ВЫ МОЖЕТЕ ЗАКАЗАТЬ НА WWW.FREZ.RU или WWW.TPASPORT.RU

ООО «Асна-С» (Торговая марка Фрез.ру)

Офис: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

+7 (495) 646-50-26 (телефон)

+7 (499) 729-96-41 (факс)

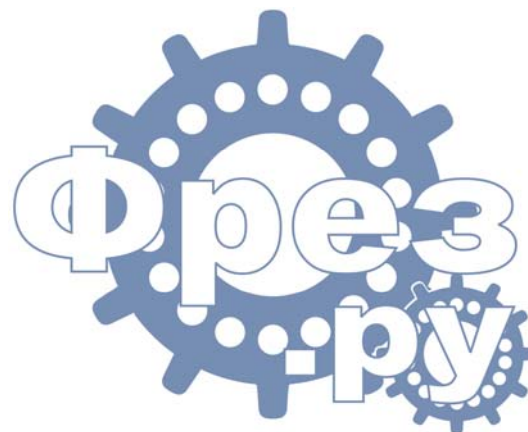
+7 (906) 063-41-23 (GSM)

+7 (903) 125-65-83 (GSM)

passport@frez.ru (Эл.почта)

Наш сайт: www.Frez.ru

или: www.Tpasport.ru



Паспорта к станкам и оборудованию

Промышленная компания ООО «Асна-С» ИНН: 7735095308
ПОЛНЫЙ КАТАЛОГ ТЕХ. ДОКУМЕНТАЦИИ НА СТАНКИ И КПО

www.frez.ru или www.Tpasport.ru

Эл.почта: frez@frez.ru

124365, РФ. Москва, г.Зеленоград, ул. 1-го Мая, дом 2

Тел/факс: (495) 646-50-26 / (499) 729-96-41

GSM: (903) 125-65-83 / (906) 063-41-23

Паспорт подготовлен и проверен Фрез.ру

5491-8887 ШЕВ-130

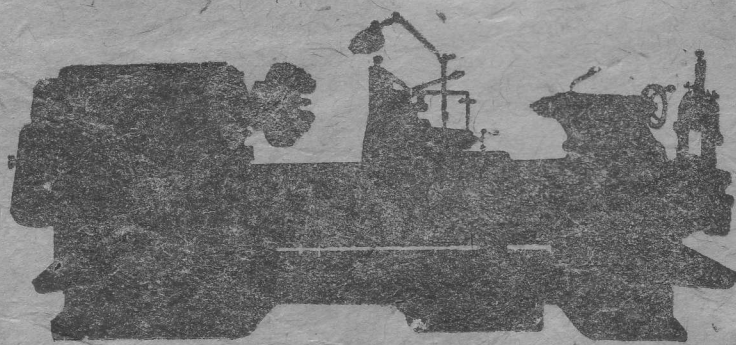
МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОЕНИЯ СССР
ГЛАВТЯЖСТАНКОПРОМ
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ 3-Д им. КИРОВА
г. ТБИЛИСИ МАГНИТОГОРСКАЯ УЛ. №1



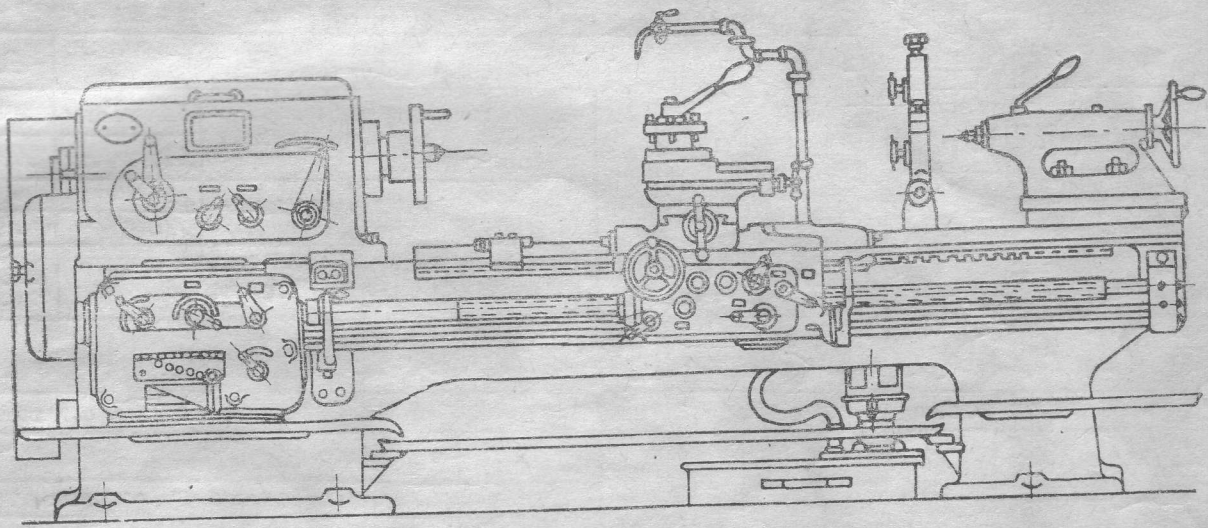
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК

МОДЕЛЬ **1Д63А**

ВЫСОТА ЦЕНТРОВ 300 мм.



Министерства Станкостроения Совеза ССР.		Паспорт токарного станка			Инвентарный №
Тип	Токарно- винторезный.	Модель	1Д63А	Шифр стан- ка по клас- сификации	1Т6 (Дилзон)
Завод изгото- витель и его место- нахождение.	им. С.М. Кирова г. Тбилиси.	Заводск. №		Клас- с точности	Н.
		Зав выпуска			
Завод		Цех		Место установ.	
Станок ос- обд пригоден или приспособ.	Универсальный			Время пус- ка станка в эксплоат.	
Вес станка: 3920 кг. (с мотор. и принадлеж.)		Габарит: длина 3610 мм. Ширина: 1690 мм. Высота 1275 мм. 5110 мм.			



Основные данные

Основные размеры.				Супорт			
Высота центров в мм.		300	Число резцов в резцодерж.		4		
Расстояние между центр. в мм. (номинальное)		1500	Наибольшие разме- ры резца в мм	Ширина	30		
		3000		Высота	30		
длина выетки	до планшайбы в мм. (32 кулачк. самоцентр. патрона)	нет.	Высота от опорной поверх- ности резца до линии центр. в мм.		32.5		
	Общая в мм	нет.	Наибольшее расстояние от линии центров до кромки резцодерж. в мм.		325		
размеры обработ. изделий.				Число супортов		передн.	задних
Наибольший диаметр	Прутка в мм	68			1	нет	
	Над верхней частью супорта в мм.	345	Число резцовых голо- вок в супорте		1	нет	
	Над нижней частью супорта в мм.	-	Наибольшее перемещение в мм		от руки	продольн.	попер.
	Над станиной в мм.	615				1510	390
	в выемке в мм.	нет.			по валу	1310	390
Наибольшая длина обточки в мм.		1310			по винту	2810	нет
		2810					
Шаг нарезания резьб.	Метрическая в мм.	наимен. 1	наиб. 224			Включающие упоры	
	дюймовой (число ниток на")	2	28			есть	нет
	Модульный в мм.	0,25 П	56 П			быстрое перемеще- ние в м/мин.	нет
						Перемещение на 1 ре- ленье люфта в мм.	нет
							0,05

Шев N 130 22
Министерство Станкостроения Союза ССР
ГЛАВТЯЖСТАНКОПРОМ
Станкостроительный завод им. С. М. Кирова, г. Тбилиси

**УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ
СТАНОК МОДЕЛИ 1Д63А**

ИНСТРУКЦИЯ

ПО МОНТАЖУ, УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

1951 г.