

# ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

**ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ**

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

## КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

### НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

**+7 (495) 646-50-26** (многоканальный)  
**+7 (499) 729-96-41** (тел / факс 24 часа)  
**+7 (906) 063-41-23** (мобильный)  
**+7 (903) 125-65-83** (мобильный)  
**+7 (965) 300-96-41** (многоканальный)  
**+7 (965) 300-96-62** (многоканальный)  
**+7 (965) 300-97-16** (многоканальный)

### ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

**info@pasportz.ru**  
**pasport@frez.ru**

### ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

**447277042**

ICQ

**Логин: Frez.ru**

SKYPE

**Отправить заявку**

Заявка 24 часа

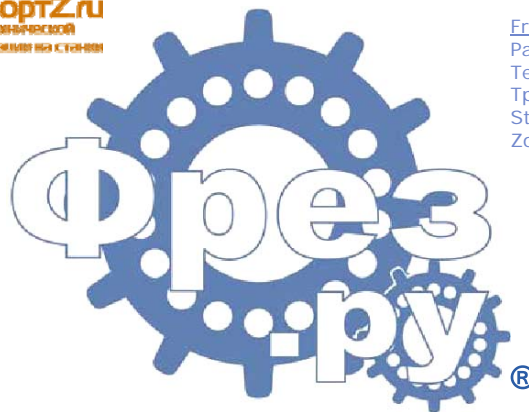
### Сайты:

**www.Frez.ru**  
**www.PasportZ.ru**

Основной сайт

Портал о паспортах

**ПаспортZ.ru**  
Портал технической  
документации на станки



Frez.ru  
Pasportz.ru  
Texpasport.ru  
Tpasport.ru  
StankoZona.ru  
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА  
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26

+7 (906) 063-41-23

(499) 729-96-41

+7 (903) 125-65-83

Сайт: [www.FREZ.RU](http://www.FREZ.RU)

e-mail: [frez@frez.ru](mailto:frez@frez.ru)

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

**ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"**



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру  
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ, ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

**Посетите наш новый сайт о техдокументации [www.PasportZ.ru](http://www.PasportZ.ru)**

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

лабаровский станкостроительный завод

АВТОМАТЫ ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫЕ  
ОДНОШПИНДЕЛЬНЫЕ ПРУТКОВЫЕ МОД.  
1Е140П, 1Е140, 1Е125П, 1Е125

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
1Е140П.0.00.000 РЭ

1986 г.

№ подл. Подл. и дата  
№ подл. Подл. и дата  
№ подл. Подл. и дата

# СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
1. Общие сведения об изделии.....	3
2. Основные технические данные и характеристика	5
3. Комплект поставки.....	19
4. Указание мер безопасности.....	33
5. Состав станка.....	34
6. Устройство, работа станка и его составных частей.....	36
7. Электрооборудование.....	92
8. Система смазки.....	114
9. Система охлаждения.....	117
10. Порядок установки.....	123
11. Порядок работы.....	127
12. Характерные неисправности и методы их устранения.....	157
13. Материалы по запасным частям.....	158
14. Свидетельство о приемке.....	171
15. Свидетельство о консервации.....	185
16. Гарантийные обязательства.....	186
ПРИЛОЖЕНИЕ: Чертежи быстроизнашиваемых деталей.....	188
Инструкция по проверке станков выставочного исполнения, а также с другими наладками перед их запуском.....	226

1E140П.0.00.000PЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Стр.	Страниц
Разраб.					Автоматы токарно-револьверные одношпиндельные прутковые мод. 1E140П, 1E140, 1E125П, 1E125	Б	2	226
Проб.								
Провер.								
Утв.								

## I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

I.I. Назначение и область применения автоматов.

I.I.I. Токарно-револьверные автоматы повышенной точности моделей IЕI25П и IЕI40П и нормальной точности моделей IЕI25 и IЕI40 предназначены для изготовления различных деталей типа тел вращения с наибольшим диаметром:

- для автоматов IЕI25П, IЕI25 - 25 мм ( 30 мм - при использовании устройства для наружной подачи прутка );

- для автоматов IЕI40П, IЕI40 - 40 мм ( 45 мм - при использовании устройства для наружной подачи прутка ) и длиной до 105 мм из круглого прутка для автоматов IЕI25П, IЕI40П и круглого, шестигранного и квадратного прутка для автоматов IЕI25, IЕI40. В механизме зажима предусмотрено компенсирующее звено, дающее возможность надежно зажимать прутки, имеющие точность по диаметру до 4 класса, однако на автоматах повышенной точности для получения необходимой точности рекомендуется обрабатывать прутки не грубее 3 класса точности.

При соответствующих режимах резания на автоматах возможна обработка различных материалов: от цветных металлов и их сплавов до нержавеющей и жаропрочных сталей.

Класс точности автоматов мод. IЕI25, IЕI40 - Н, автоматов мод. IЕI25П, IЕI40П - П, в соответствии с принятой в СССР классификацией.

Автоматы в основном исполнении поставляются:

- с револьверной головкой на 6 позиций;
- с охлаждением маслом индустриальным;
- с узлами предназначенными для обработки длинных деталей до 105 мм.
- с одним задним вертикальным суппортом;
- с двумя поперечными суппортами.

Кроме того, автоматы могут поставляться в следующих исполнениях:

- с револьверной головкой на 8 позиций;

					Стр
				IЕI40П.0.00.000РЭ	3
Изм.	Лист	Подп.	Дата		

- с узлами, предназначенными для обработки коротких деталей на 40 мм и меньшим временем вспомогательных перемещений;
- с передним крестовым суппортом;
- с двумя вертикальными суппортами.

Климатические условия эксплуатации автоматов - УХЛ4 по ГОСТ 15150-69

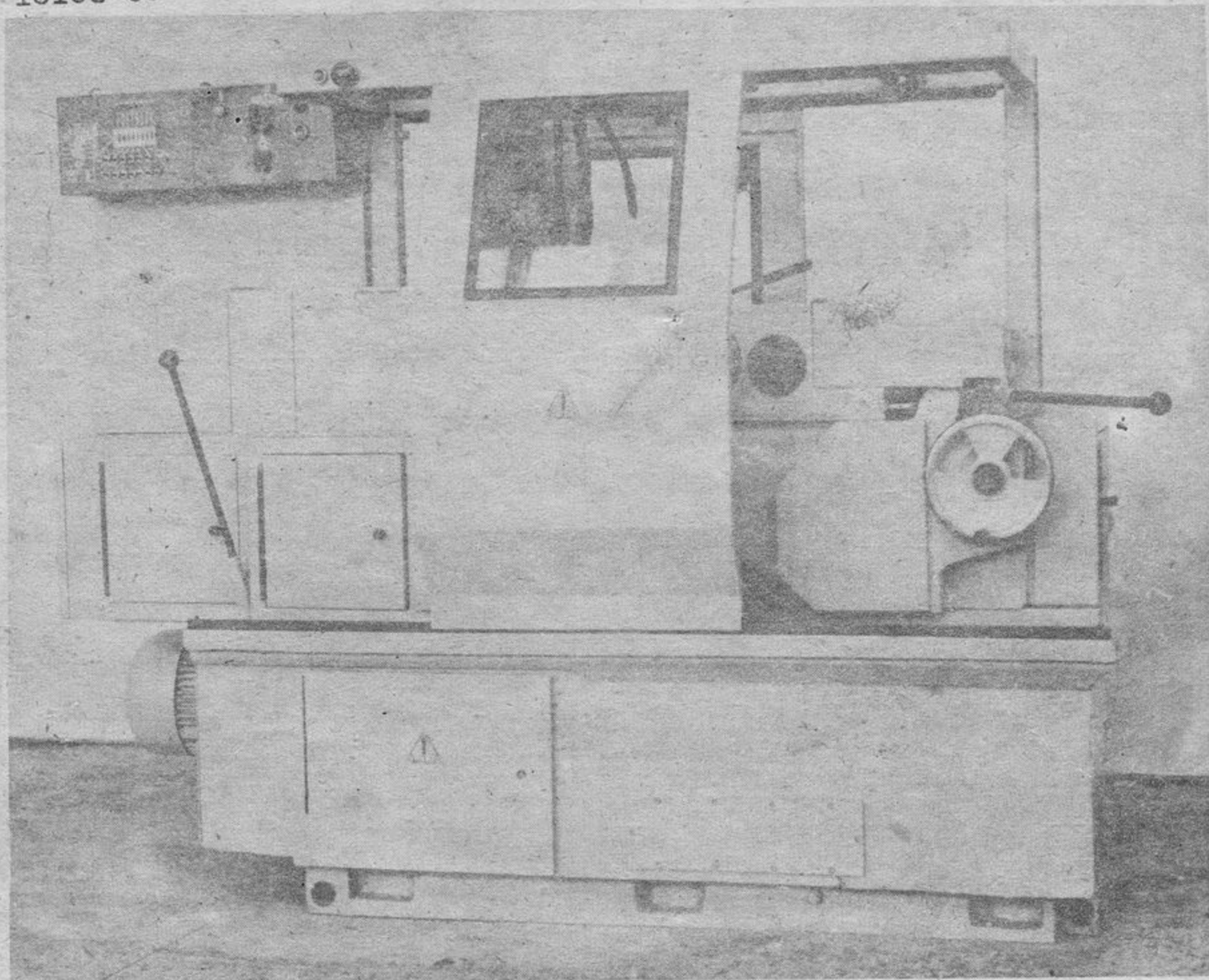


Рис. I. Автомат токарно-револьверный

КС 2219

Мод. 1E125 ПИ Завод № 17 Дата выпуска март 1985 г.

Завод-изготовитель - Хабаровский станкостроительный завод

Стр.

4

1E140П.0.00.000PЭ

Изм. Лист № докум. Подп. Д.

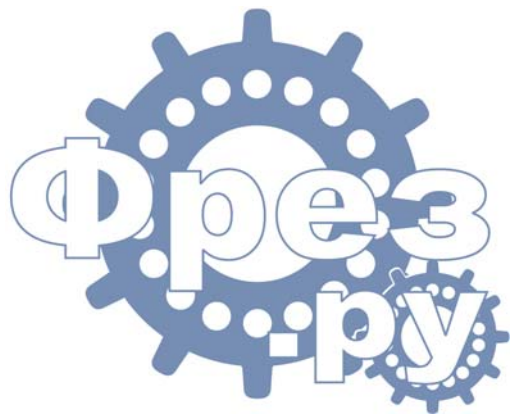
## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА

### 2.1. Техническая характеристика (основные параметры и размеры)

Таблица I

Наименование параметров	Модель автомата			
	IEI25П ! IEI25		IEI40П ! IEI40	
	П	Н	П	Н
Класс точности по ГОСТ 8-77				
Размеры обрабатываемых изделий				
Наибольший размер обрабатываемого прутка, мм				
при внутренней подаче	25		40	
при наружной подаче	30		45	
Наибольший размер обрабатываемого шестигранника, мм				
при внутренней подаче	-	21	-	34
при наружной подаче	-	24	-	38
Наибольшая сторона обрабатываемого квадрата, мм				
при внутренней подаче	-	17	-	28
при наружной подаче	-	22	-	30
Наибольший размер резьбы, нарезаемой плашкой:				
по стали	M18x2,5		M27x3	
по латуни	M20x2,5		M30x3,5	
Наибольший размер резьбы, нарезаемой метчиком:				
по стали	M16x2		M24x3	
по латуни	M18x2,5		M27x3	
Наименьший размер резьбы, нарезаемой плашкой, по стали и по латуни	M5x0,8		M6x1	
Наименьший размер резьбы, нарезаемой метчиком, по стали и по латуни	M5x0,8		M6x1	
Наибольшая длина обрабатываемого прутка, мм	1500	3000	1500	3000
Наибольшая длина подачи прутка за одно включение, мм	110(45)		110(45)	
Расстояние от нижней поверхности основания до оси шпинделя, мм	1060		1060	
Возможность переключения скоростей на ходу	есть		есть	
Количество левых чисел оборотов шпинделя, шт	23		23	
Количество правых чисел оборотов шпинделя, шт	17		17	

Наименование параметров	Модель автомата			
	IEI25П	IEI25	IEI40П	IEI4
Наибольшее количество автоматически включаемых скоростей шпинделя в одном цикле, шт:				
левого вращения	4		4	
правого вращения	2		2	
Диапазон левых чисел оборотов шпинделя, об/мин	160...4000		100...2500	
То же, за дополнительную плату	I25...4000		80...2500	
Диапазон правых чисел оборотов шпинделя, об/мин	80...500		50...520	
То же, за дополнительную плату	63...500		40...315	
Автоматическое отключение после израсходования прутка (остановка с открытой цангой)	есть		есть	
Способ подачи прутка	автомат.		автомат.	
Метод нарезания резьбы	за счет реверсирования шпинделя			
Пределы времени I оборота распределительных валов, с.	6, I...602 (4,89...484,8)		6, II...602 (4,89...484,9)	
То же, за дополнительную плату	6, II...824 (4,89...659,2)		6, II...824 (4,89...659,2)	
Количество ступеней скоростей распределительных валов	82		82	
То же, за дополнительную плату	87		87	
Время одного оборота распределительных валов при ускоренном вращении, с.	I3,7(II)		I3,7(II)	
Число оборотов вспомогательного вала, об/мин	I20(I50)		I20(I50)	
Поперечные суппорты				
Количество поперечных суппортов, шт	2		2	
Наибольший ход поперечных суппортов от кулачка, мм	45		45	
Наибольшая величина регулировки поперечных суппортов, мм	I5		I5	



## Промышленная группа ©® «Фрез.ру»

- Продажа станков и оборудования
- Продажа металлорежущего инструмента
- Продажа техпаспортов на оборудование

Группа компаний Фрез.ру совмещает в себя несколько организаций и направлений. Мы основались в 1998 году. Все это время мы ведем успешную деятельность в сфере промышленности России и укрепляем свои позиции, что дает нам возможность расширять ассортимент, повышать качество, значительно снижать цены и охватывать деятельность на всей территории России. Первое наше направление, это продажа станки и кпо оборудования бывшего у употреблении. Мы не занимаемся новыми станками и держим свою ниже в б/у оборудовании. Мы предлагаем только качественные станки и кпо на продажу. Только те которые не работали, находились в консервации или работали крайне мало и находятся в идеальном состоянии. Второе направление нашей группы, это продажа металлорежущего инструмента. Более 5000 наименований, от фрез и резцов, до микрометров и цанговых наборов. Мы занимаемся только хорошим и качественным инструментом. Третье направление – это паспорта на станки и промышленное оборудование. Более 8500 наименований техдокументаций и паспортов, на станки, кпо, привода, гидростанции и многие другие промышленные аппараты. У нас Вы можете найти нужный технический паспорт к своему оборудованию или станку. Мы так же занимаемся ремонтом и модернизацией станков. Данные направления мы усилено развиваем. Так же одно из наших подразделений, предлагает запасные части к станкам всех видов. Если Вас интересует одно или несколько из перечисленных шести здесь направлений, обратитесь к нам. Мы гарантируем качество, сервис, лучшие цены. Надеемся на сотрудничество с Вами!

[www.FREZ.ru](http://www.FREZ.ru)  
[www.Pasportz.ru](http://www.Pasportz.ru)  
[www.Tpasport.ru](http://www.Tpasport.ru)  
[www.PromZel.ru](http://www.PromZel.ru)  
[www.ZonaStankov.ru](http://www.ZonaStankov.ru)  
[www.StankoZona.ru](http://www.StankoZona.ru)



**ООО «АСНА-С» / ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»**

**Торговая марка Фрез.ру®**

**124365, Москва, г.Зеленоград, ул. 1-го Мая, дом2**

**Телефон: (495) 646-50-26 - многоканальный**

**Тел/факс: (499) 729-96-41 - факс 24 часа**

**Мобильные телефоны отдела продаж:**

**8 (903) 125-65-83 или 8 (906) 063-41-23**

**Эл.почта: [frez@frez.ru](mailto:frez@frez.ru)**