

**ПОЛУАВТОМАТЫ ТОКАРНЫЕ  
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ВОСЬМИШПИНДЕЛЬНЫЕ  
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ  
МОДЕЛЕЙ 1К282, 1283**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
1К282.000.000 РЭ**

**1976**

**ПОЛУАВТОМАТЫ ТОКАРНЫЕ  
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ВОСЬМИШПИНДЕЛЬНЫЕ  
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ  
МОДЕЛЕЙ 1К282, 1283**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
1К282.000.000 РЭ**

**1976**

## 15. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

### 15.1. Краткая характеристика

Электрооборудование выполняет задачи управления и энергетического обеспечения приводов станка. В связи с этим имеются силовые цепи управления. Для удобства работы станок оснащен местным освещением.

Электрооборудование различных исполнений полуавтоматов отличается мощностью электродвигателя главного движения, параметрами аппаратов защиты и электрических цепей (см. табл. 6).

Подключение к электросети изложено в разделе 7.

Эксплуатация электрооборудования, причина, поиск и устранение возможных неисправностей изложено в разделе 18; состав, расположение и назначение органов управления - в разделе 9.

Таблица 6

Назначение электрических цепей	Параметры
Питание станка и двигателей	Трехфазное 220 или 380В 50 Гц или 60Гц
Управление	110 или 220В 50 Гц или 60 Гц - 24В
Местное освещение	~ 24В

Номинальный ток в фазном проводе цепи питания станка зависит от мощности двигателя главного движения и при его мощности 22, 30, 40 или 55кВт, соответственно равен 58, 70, 88 или 113А при 380В и 100, 138, 184 или 250А при 220В.