

# ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

**ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ**

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

## КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

### НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

**+7 (495) 646-50-26** (многоканальный)  
**+7 (499) 729-96-41** (тел / факс 24 часа)  
**+7 (906) 063-41-23** (мобильный)  
**+7 (903) 125-65-83** (мобильный)  
**+7 (965) 300-96-41** (многоканальный)  
**+7 (965) 300-96-62** (многоканальный)  
**+7 (965) 300-97-16** (многоканальный)

### ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

**info@pasportz.ru**  
**pasport@frez.ru**

### ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

**447277042**

ICQ

**Логин: Frez.ru**

SKYPE

**Отправить заявку**

Заявка 24 часа

### Сайты:

**www.Frez.ru**  
**www.PasportZ.ru**

Основной сайт

Портал о паспортах

**ПаспортZ.ru**  
Портал технической  
документации на станки



[Frez.ru](http://Frez.ru)  
[Pasportz.ru](http://Pasportz.ru)  
[Texpasport.ru](http://Texpasport.ru)  
[Tpasport.ru](http://Tpasport.ru)  
[StankoZona.ru](http://StankoZona.ru)  
[ZonaStankov.ru](http://ZonaStankov.ru)

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА  
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

**(495) 646-50-26**  
**(499) 729-96-41**

**+7 (906) 063-41-23**  
**+7 (903) 125-65-83**

**Сайт: www.FREZ.RU**

**e-mail: frez@frez.ru**

**Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2**

**ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"**



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру  
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

**Посетите наш новый сайт о техдокументации [www.PasportZ.ru](http://www.PasportZ.ru)**

**СТАНКИ  
ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ  
ДВУХСТОЕЧНЫЕ  
1525, 1Л532**

**Руководство по эксплуатации  
Часть 1**

**СССР**

*№ 1565*

**МОСКВА**

---

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

---

## СОДЕРЖАНИЕ

|                                                                     |    |
|---------------------------------------------------------------------|----|
| <b>1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ</b>                                      |    |
| 1.1. Назначение и область применения .....                          | 4  |
| 1.2. Состав станка .....                                            | 5  |
| 1.3. Устройство и работа станка и его составных частей .....        | 6  |
| 1.4. Система смазки .....                                           | 19 |
| <b>2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>                                |    |
| 2.1. Указания мер безопасности .....                                | 25 |
| 2.2. Порядок установки .....                                        | 27 |
| 2.3. Настройка, наладка и режим работы .....                        | 34 |
| 2.4. Регулирование .....                                            | 36 |
| 2.5. Особенности разборки и сборки при ремонте. Ремонт станка ..... | 39 |
| <b>3. ПАСПОРТ</b>                                                   |    |
| 3.1. Общие сведения .....                                           | 41 |
| 3.2. Основные технические данные и характеристики .....             | 41 |
| 3.3. Сведения о ремонте .....                                       | 44 |
| 3.4. Сведения об изменениях в станке .....                          | 46 |
| 3.5. Комплект поставки .....                                        | 47 |
| 3.6. Свидетельство о приемке .....                                  | 48 |
| 3.7. Свидетельство о консервации .....                              | 52 |

## ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ!

Станок рассчитан для работы при минимальной температуре окружающей среды 15 °С.

В случае понижения температуры будет происходить загустение смазочного материала, оказывающее влияние на нормальную работу механизмов станка, а также возможно нарушение нормального режима работы электроаппаратов.

Перед установкой станка на фундамент и вводом его в эксплуатацию необходимо тщательно ознакомиться с Руководством по эксплуатации. От правильной установки и эксплуатации станка в значительной мере зависят продолжительность его работы и длительность сохранения точности.

Перед пуском станка в работу следует проверить действие всех механизмов. С самого начала эксплуатации необходимо тщательно следить за своевременной смазкой станка согласно указаниям, имеющимся в Руководстве.

Перед упаковкой станка для предохранения его от коррозии на все обработанные поверхности наносится антикоррозионная смазка, срок действия которой указывается на упаковочном ящике и в свидетельстве о консервации.

По истечении указанного срока станок, не находящийся в эксплуатации, должен быть подвергнут повторной консервации. Для этого необходимо очистить все обработанные поверхности от предыдущего покрытия, как указано в Руководстве, а затем на эти поверхности вновь нанести тонкий слой защитной смазки.

Для консервации рекомендуется применять ингибированное масло ИГ-203А. По своим свойствам оно соответствует смазкам иностранного производства: AN-VV-576, Shell Epalis Compound.

Длительное хранение станка в упакованном виде должно осуществляться в закрытом помещении или под навесом.

Монтаж и пуск станка рекомендуется производить силами шеф-монтеров завода-изготовителя. Для этого необходимо заключить договор на монтаж и пуск станка в эксплуатацию.

**К РАБОТЕ ДОПУСКАЕТСЯ АТТЕСТОВАННЫЙ РАБОЧИЙ, ТЩАТЕЛЬНО ИЗУЧИВШИЙ РУКОВОДСТВО.**

**К РУКОВОДСТВУ ПРИЛАГАЮТСЯ ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ РЯДА КОМПЛЕКТУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ, УКАЗАНИЯ КОТОРЫХ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ СТАНКА.**

## I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### I.1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Двухстоечные токарно-карусельные станки I525 ЛБ32 предназначены для обработки разнообразных изделий из черных и цветных металлов в условиях мелкосерийного и серийного производства (рис. I).

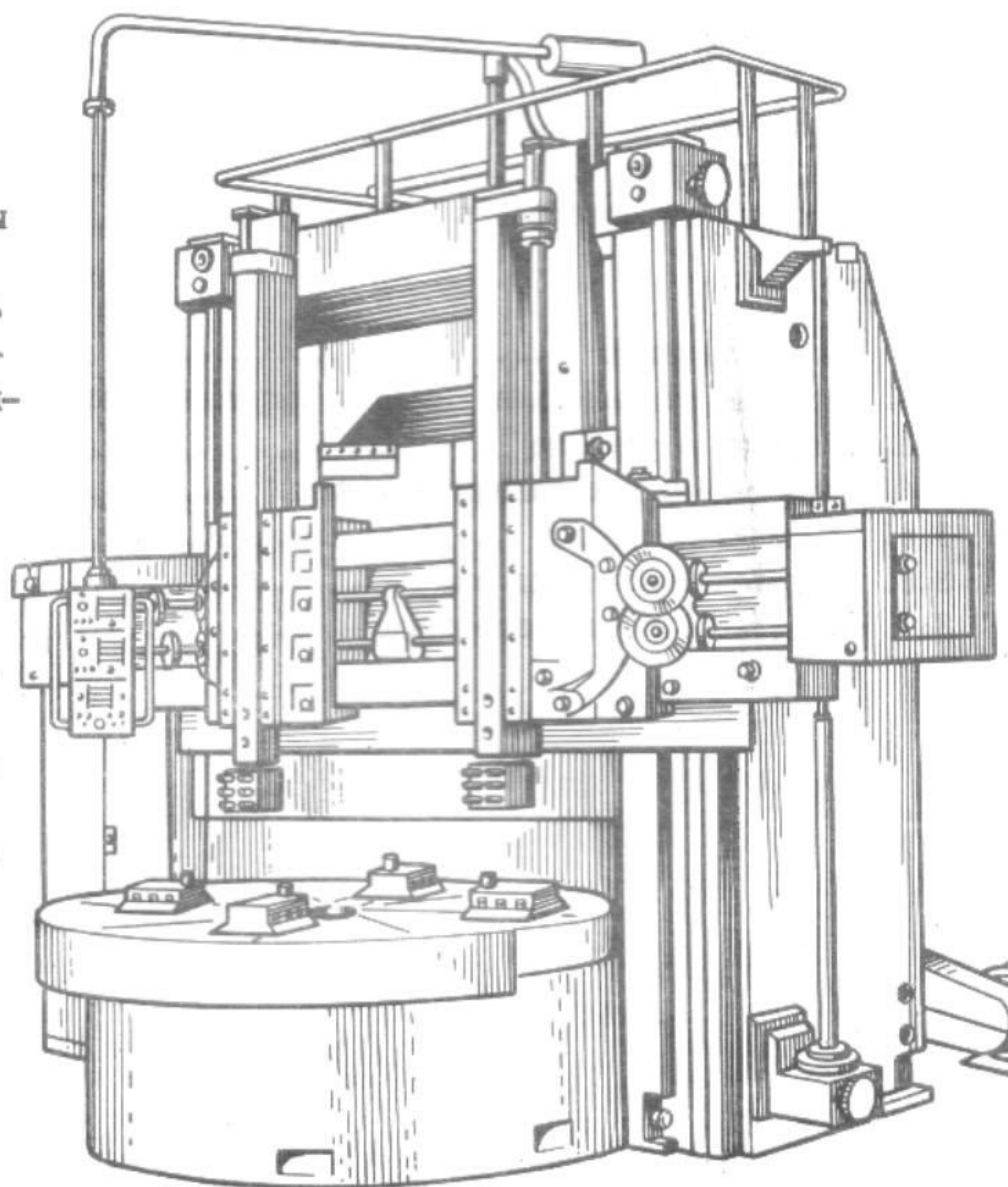


Рис. I. Двухстоечный токарно-карусельный станок

На станках можно производить следующие операции:  
обтачивание цилиндрических и конических поверхностей;

расточивание цилиндрических и конических поверхностей;

обтачивание плоских торцовых поверхностей правым и левым верхними суппортами.

Кроме того, правым верхним суппортом можно производить обтачивание плоских торцовых поверхностей

СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Станок токарно-карусельный двухточечный 11532 , класс точности II,  
МОДЕЛЬ  
заводской номер 1565 подвергнут консервации согласно требованиям,  
предусмотренным действующими нормативно-техническими документами и настоящего  
руководства .

Дата консервации 07 10 19 92 г.

Срок защиты без переконсервации \_\_\_\_\_  
1 год

по ГОСТ 9.014-73:

вариант временной защиты \_\_\_\_\_  
Вкв-3

вариант внутренней упаковки \_\_\_\_\_

категория условия хранения \_\_\_\_\_

Консервация произвел Сергей А. (подпись)

Оборудование после переконсервации принял \_\_\_\_\_ (подпись)



Руководство СТ 1525, 1532, 1533, 1534, 1535, 1536, 1537, 1538, 1539, 1540, 1541, 1542, 1543, 1544, 1545, 1546, 1547, 1548, 1549, 1550, 1551, 1552, 1553, 1554, 1555, 1556, 1557, 1558, 1559, 1560, 1561, 1562, 1563, 1564, 1565, 1566, 1567, 1568, 1569, 1570, 1571, 1572, 1573, 1574, 1575, 1576, 1577, 1578, 1579, 1580, 1581, 1582, 1583, 1584, 1585, 1586, 1587, 1588, 1589, 1590, 1591, 1592, 1593, 1594, 1595, 1596, 1597, 1598, 1599, 1600