

СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ ИТ-1М, И-1ГМ

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИТ-1М.01.000РЭ**

№ _____

1983 г

Исполнение станков в зависимости от климатических условий эксплуатации, категории размещения, межцентрового расстояния и комплектности указано в табл. 1.

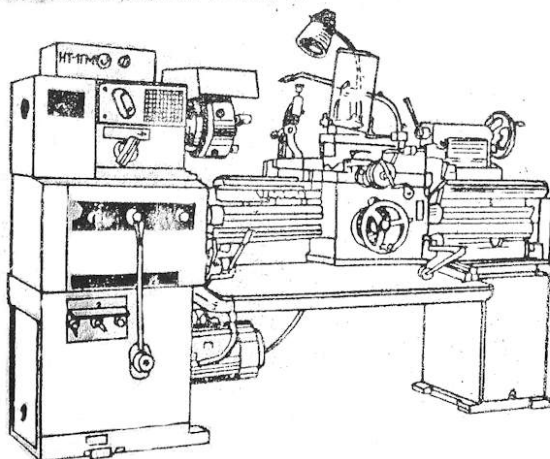


Рис. 2. Станок токарно-винторезный ИТ-1ГМ

Таблица 1

Обозначение исполнения станков (маркировка)	код ОКП	Расстояние между центрами (РМЦ), мм	Комплектность	Климатическое исполнение	Напряжение, В
ИТ-1М	38 1163 4119	1000	С приспособлениями	У2а (ТВ, ТС)*	220/380
ИТ-1М-01	38 1163 4120	1400	То же	У2а (ТВ, ТС)*	380
ИТ-1ГМ	38 1163 4121	1000**	»	1В, ТС, У2а	***
ИТ-1ГМ-01	38 1163 4122	1400**	»	1В, ТС, У2а	***

* Климатическое исполнение и комплектность станков модели ИТ-1ГМ, а также станков модели ИТ-1М при поставке на экспорт — согласно требованиям заказчика-наряд.

** Комплектность приспособлениями, вид климатического исполнения и категория размещения, напряжение и частота тока — по заказам-нарядам В/О «Станкоимпорт».

*** При поставке станков на экспорт электрооборудование может быть выполнено на одно из напряжений: 220, 230, 240, 380, 400, 440 или 450 В, с частотой тока 50 и 60 Гц.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Техническая характеристика (ГОСТ 18097—88Е)

Класс точности по ГОСТ 8—82Е	Н
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм:	
над станиной	400
на выемке	550
над суппортом	225
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки (РМЦ), мм	1000, 1400
Наибольшая длина обработки в выемке, мм	300
Центр в шпинделе по ГОСТ 13214—79	Морзе 5АТ8 (ГОСТ 25557—82)
Конец шпинделя по ГОСТ 12593—72	6К
Диаметр прутка, проходящего через отверстие в шпинделе, мм	36
Высота резца, устанавливаемого в резцедержателе, мм	25
Количество скоростей шпинделя	12
Пределы частоты вращения шпинделя, мин ⁻¹	28...1250
Количество подач:	
продольных	50
поперечных	50
Пределы подач, мм/об:	
продольных	0,05...6,0
поперечных	0,025...3,0
Шаг нарезаемой резьбы:	
метрической, мм	0,25...112
модульной, модуль	0,25...56
дюймовой, ниток на один дюйм	56...1
питчевой, питч	56...1
Габаритные размеры станка, мм:	
длина (соответствует РМЦ)	2165, 2585
ширина	960
высота	1500
Масса станка без принадлежностей и приспособлений, кг:	
ИТ-1М (соответствует РМЦ)	1140, 1330
ИТ-1ГМ (соответствует РМЦ)	1190, 1370

2.2. Основные данные

Шпиндель (рис. 3)	38
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	Имеется
Торможение шпинделя	