

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ✓
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Код ОКП

СТАНКИ ТРУБОНАРЕЗНЫЕ
МОДЕЛИ 1М983, 1М983Ф101

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
1М983.00.000.РЭ

1983

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ. ✓

2.1. Техническая характеристика станка.

Станок по точности соответствует классу Н по ГОСТ 8-82 и специальным проверкам 1... 18 раздела "Нормы точности и жесткости" технических условий на станок.

Основные размеры и параметры:

- | | |
|---|----------------|
| 1. Условный диаметр устанавливаемой и обрабатываемой трубы | |
| - наибольший | 299 |
| - наименьший | 73 |
| 2. Наибольший диаметр устанавливаемой заготовки и обрабатываемой наружной поверхности, мм, не менее | |
| - над станиной | 800 |
| - над суппортом | 450 |
| 3. Диаметр отверстия в шпинделе | 310 |
| 4. Наибольшее сечение резцов, мм | 32 x 32 |
| 5. Количество позиций инструмента | 4 |
| 6. Наибольшая длина точения, мм, не менее | 800 |
| 7. Наибольшая длина точения с конусной линейкой, мм, не менее | 420 |
| 8. Дискретность отсчета индикации, мм | 10* |
| 9. Пределы частот вращения шпинделя, мин ⁻¹ | 8...355 |
| 10. Число скоростей шпинделя | 12 |
| 11. Пределы продольных подач, мм/об | 0,06... 2,0 |
| 12. Пределы поперечных подач, мм/об | 0,028... 0,936 |
| 13. Количество подач суппорта | |
| - продольных | 48 |
| - поперечных | 48 |
| 14. Пределы шагов нарезаемых метрических резьб, мм | 1... 28 |
| 15. Пределы шагов нарезаемых дюймовых резьб | 28... 1 |

Инв. № подл. Подп. и дата
 Инв. № подл. Подп. и дата
 Инв. № подл. Подп. и дата
 Инв. № подл. Подп. и дата
 Инв. № подл. Подп. и дата
 44828

- 16. Наибольший угол поворота конусной линейки, градус ✓
±10
- 17. Быстрое перемещение, м/с (м/мин) 0,088 (5,3)
- 18. Габаритные размеры станка, мм
 - длина 3600
 - ширина 1910
 - высота 1565 (1740*)
- 19. Масса станка, кг 9100 (9148*)
- 20. Масса станка без отдельно расположенного оборудования (электрошкафа и люнета-поддержки), кг 8332 (8380*)
- 21. Мощность электродвигателя главного движения, кВт 16 (19**)

* Для станка 1М983Ф101.
 ** По особому заказу.

2.2. Механика главного движения и подачи.

2.2.1. Характеристика механизма главного движения в табл. 2.1.

2.2.2. Характеристика механизма подачи в табл. 2.2 и 2.3.

Шиб. № 44828
 Дата 19.05.14
 Изм. № 1
 Подп. [подпись]
 Дата [дата]

1	Зам	1М983.00.000	Захар	9.08.87	1М983.00.000 РЭ	Лист
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		5

Станок трубонарезной

модель 1Н983

Руководство по эксплуатации

Электрооборудование

1Н983 00 000 РЭ1

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ОРДЕНА ЛЕНИНА
РЯЗАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

СТАНОК ТРУБОНАРЕЗНОЙ
1Н983

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Сборочные чертежи

1Н983.00.000.РЭ

1975

Инв. № подл. Подп. и дата

Вып. № Инв. №

Подп. и дата

0746-77

Вып. в 09. 72.

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

СТАНКИ ТРУБОНАРЕЗНЫЕ
МОДЕЛИ 1М983, 1М983Ф101

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
МАТЕРИАЛЫ ПО ЗАПАСНЫМ ЧАСТЯМ

1М 983.00.000 РЭ2

43138
24.04.84

1983

Зам ①