

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

Новосибирский станкостроительный завод
имени ХУІ партсъезда

ПОЛУАВТОМАТ
ТОКАРНЫЙ МНОГОРЕЗЦОВЫЙ
МОДЕЛЬ ИН713
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИН713.00.000РЭ

Инв. и подл. П. И. и дата
Взр. инв. К. В. и дата
Подп. и дата

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПОЛУАВТОМАТЕ

1.1. Общие сведения

Тип станка — полуавтомат токарный многорезцовый

Модель — ИИ713

Дата выпуска —

Заводской № —

Завод-изготовитель — Новосибирский станкостроительный завод
имени XVI партсъезда

1.2. Назначение

Полуавтомат (станок) токарный многорезцовый модели ИИ713 предназначен для высокопроизводительной черновой и чистовой токарной обработки многорезцовым или копировальным способом валов, колец, подшипников, фланцев, шестерен и прочих деталей в центрах, патроне или на оправке в условиях крупносерийного и массового производства.

Станок позволяет получать точные линейные и диаметральные размеры, фаски, канавки, радиусы. Для исключения риски на торцовых поверхностях возможен вывод резцов из зоны резания на рабочей подаче с последующим быстрым отводом в исходное положение.

Приводы подач суппортов независимы. Обработка может производиться одновременно двумя суппортами или в любой последовательности.

Станок имеет замкнутый автоматический цикл, по окончании которого автоматически останавливается. Все наладочные движения осуществляются с пульта управления.

Принятая компоновка и расположение суппортов, работающих в благоприятных условиях на прижим, обеспечивают высокую жесткость и виброустойчивость станка, свободный доступ в рабочую зону, удобство и безопасность обслуживания. Станок может встраиваться в автоматические линии.

ИИ713.00.000РЭ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Лист

4

Выв. и подл. П. Я. и В. Я. Взап. инд. и ч. инд. Подли. дата

