

Р С Ф С Р  
МИНИСТЕРСТВО АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА  
ГРОЗНЕНСКИЙ ОПЫТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ  
ЗАВОД «АВТОСПЕЦБОРОУДОВАНИЕ»

---

ПРЕСС  
МОНТАЖНО-ЗАПРЕССОВОЧНЫЙ  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ 40 ТС,  
МОДЕЛЬ 2135-1М

ПАСПОРТ  
2135-1М-0000 ПС

ГРОЗНЫЙ — 1976

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### НАЗНАЧЕНИЕ ПРЕССА

1.1. Пресс монтажно-запрессовочный, модель 2135-1М, предназначен для запрессовки, выпрессовки, правки и гибки различных деталей автомобилей при ремонте их в автотранспортных предприятиях.

1.2. Пресс монтажно-запрессовочный гидравлический представляет собой сварную раму, состоящую из 2 стоек и переставного стола.

На раме пресса смонтированы все узлы и агрегаты пресса.

## 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Тип пресса	— стационарный гидравлический вертикальный двухстоечный с индивидуальным приводом и переставным столом
2.2. Максимальное усилие, тс	— 40
2.3. Насосы	— а) эксцентриковый поршневой тип П-400Е с приводом от электродвигателя; — б) ручной одноплунжерный
2.4. Электродвигатель	— АОЛ2-31-4; М101; 2,2 квт; 1430 об/мин.; 220/380 в
2.5. Максимальное рабочее давление в гидравлическом цилиндре, кгс/см <sup>2</sup>	— 280
2.6. Рабочая жидкость	— масло индустриальное 20, 30, 45, 50 ГОСТ 1707-51
2.7. Наибольший ход плунжера, мм	— 250
2.8. Наибольший ход винта, мм	— 90
2.9. Скорость движения плунжера при рабочем и холостом ходе, мм/сек, не менее	— 5
2.10. Наибольшее расстояние между столом и плунжером, мм	— 1000
2.11. Наибольшая величина перестановки стола, мм	— 750