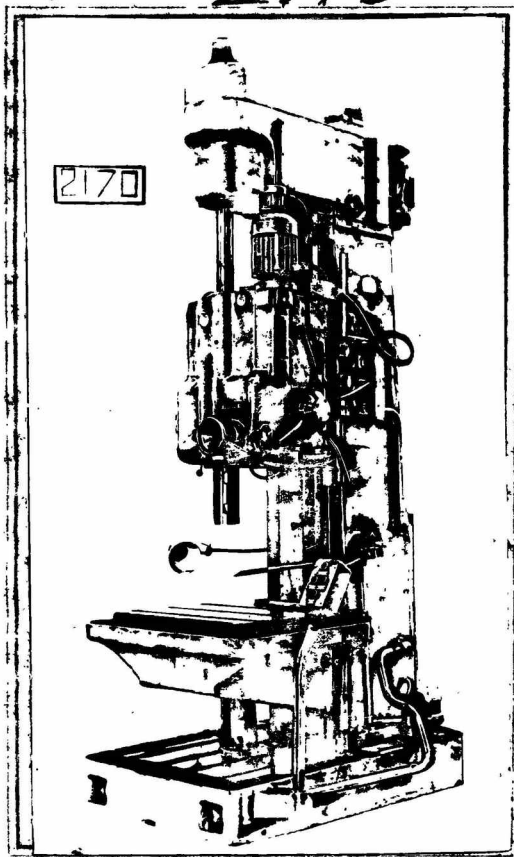


Общий вид станка

Универ. вертикально  
сверл. ст-к  
2170



Краткая техническая характеристика.

Условный диаметр сверления	в.с. ....	$G=50-60 \text{ мм}^2$	75 мм
Наибольшее усилие подачи	.....		4000 кг
Допустимый Мкр на шпинделе	.....		2500 кг.см
Конус Морзе №	.....		6
Вылет шпинделя	.....		400 мм
Ход шпиндельной бабки	.....		500 мм
Число скоростей шпинделя	.....		12
Диапазон чисел оборотов шпинделя	.....		$22-1018 \frac{\text{об}}{\text{мин}}$
Число подач	.....		9
Диапазон подач	.....		$0,15-3,2 \frac{\text{мм}}{\text{об}}$
Ход стола	.....		350 мм
Рабочая поверхность стола	.....		$600 \times 750 \text{ мм}$
Расстояние от торца шпинделя до стола	.....		$0-850 \text{ мм}$
Расстояние от торца шпинделя до фундаментной плиты	.....		$800-1300 \text{ мм}$
Рабочая поверхность фундаментн. плиты	.....		$680-720 \text{ мм}$
Скорость быстрого подвода и отвода шпиндельной бабки	.....		3 м/мин
Мощность главного эл. двигателя	.....		10 кВт
Мощность эл. двигателя быстрых ходов	.....		1 кВт
Охлаждение от эл. насоса производительн.	.....		$45 \frac{\text{л}}{\text{мин}}$
Род тока	.....	переменный	380 В
Пусковое устройство - кнопочное с ручным или автоматическим управлением цикла	.....		
Габариты высота × ширина × длина	.....		$3230 \times 1220 \times 1630 \text{ мм}$
Вес станка	.....		3600 кг

Станкостроительный завод имени Ленина в Свердловске		Универсальный вертикально-сверлильный станок	Модель 2170
Состав	Рис. 1	Руководство к станку	Лист
Рис. гр.		Краткая техническая характеристика	в.с. л. в.
Эл. ком.			

## I Назначение и область применения станка.

Станок модели 2170 является универсальным вертикально-сверлильным станком, предназначенным для работы в производственных цехах с мелко и крупно-серийным выпуском продукции.

Будучи снабжен приспособлениями, станок может быть применен и в массовом производстве. Отнесенный к условному диаметру сверления 75 мм, станок допускает усилие подачи 4000 кг, крутящий момент 2500 кг см. и поставляется с эл двигателем мощностью 10 кВт.

Наличие 12<sup>ти</sup> скоростной коробки скоростей с диапазоном  $22 \div 1018 \text{ об/мин}$  и 9<sup>ти</sup> скоростной коробки подачи с диапазоном  $0,15 \div 3,2 \text{ мм/об}$  обеспечивают полную реализацию нормативных режимов, а также позволяют работать инструментами, оснащенными твердым сплавом. На станке предусмотрена возможность выполнения расточных работ.

Станкостроительный з-д им. Ленина, Свердловск	Универсальный вертикально- сверлильный станок	Модель 2170
Лист Руч. эр 2.2 кат	Руководство к станку I. Назначение и область применения станка	Лист 66.1-5 41