

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Офис: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, д.2

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41
+7 (965) 300-96-62
+7 (965) 300-97-16

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru 24 часа

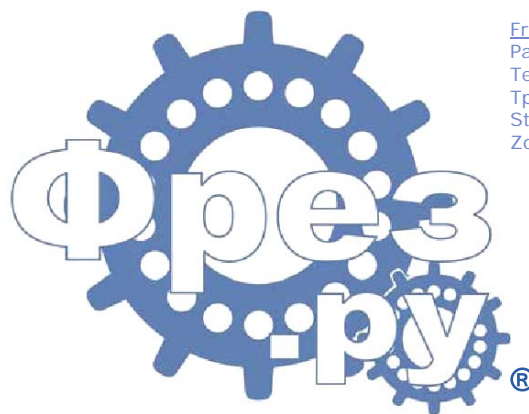
pasport@frez.ru 24 часа

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042 ICQ
Логин: Frez.ru SKYPE
Отправить заявку Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru Основной сайт
www.PasportZ.ru Портал



Frez.ru
Pasportz.ru
Tepasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26 +7 (906) 063-41-23
(499) 729-96-41 +7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 10 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 100 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Восполняющее производственное объединение по выпуску
кузнечно-прессового оборудования им. М.И. Калашникова

КОМПЛЕКС ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ШТАМПОВКИ ИЗДЕЛИЙ
И ПОЛОСЫ НА БАЗЕ ОДНОКРИВОЛИННОГО ОТКРЫТОГО
ПРЕССА УС. 1000 кН (100 ТС)

Руководство по эксплуатации

АНКЕ 2330.21 -00- 001 РЭ

(Часть I)

125243

24.11.83

2. СОСТАВ КОМПЛЕКСА

2.1. Общий вид комплекса с обозначением его составных частей показан на рис. 1,2.

2.2. Перечень составных частей комплекса приведен в табл. 1

Таблица 1

Поз. по рис. 1,2	Наименование	Обозначение	Примечание
1	Пресс однокривошипный усилием 1000 кН (100 тс)	КЕ2330-00-001	
2	Подача валковая	ВН250.02-00-001	
3	Полосоподаратель	НП12-00-001	
4	Механизм выброса немерного конца	АККЕ2330.21-31-001 ; -32-001	
5	Ножницы для резки отходов	НН-2	
6	Фундамент	АККЕ2330.21-02-001	

2.3. Механизм выброса немерного конца полосы (рис. 3) состоит из двух шек 1, стянутых стержнями, двух валков 2, установленных на подшипниках качения. Нижний валок приводится от электродвигателя через одноступенчатый редуктор.

Верхний — постоянно подторможен, установлен на рычагах 3, перемещаемых двумя пневмоцилиндрами 4.

Изв. № подл. _____
 Подп. и дата _____
 Взам. инв. № _____
 Инв. № д-ла _____
 Подп. и дата _____
 125223.У.18.1832

11.1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Техническая характеристика комплекса (основные параметры и размеры согласно ПТУ2-К05-001-83)

Таблица 1

Наименование параметров	Данные
1. Номинальное усилие пресса, кН (тс)	1000 (100)
2. Ход ползуна регулируемый, мм	10...130
3. Регулировка расстояния между столом и ползуном, мм	100
4. Наибольшее расстояние между столом и ползуном в его нижнем положении при наибольшем ходе, мм	400
5. Размеры стола, мм	
слева направо	950
спереди назад	630
6. Число ходов пресса, ход/мин	100
7. Наибольший шаг подачи, мм	250
8. Размеры подаваемой полосы, мм	
длина	1300...2000
ширина	90...250
толщина	0,8...3,0
9. Допуск плоскостности полосы, мм/м	2
10. Серповидность полосы, мм/м	2
11. Высота стопы полос, мм	200
12. Производительность (в зависимости от шага подачи), штамповок/минуту	68...98
13. Габариты, мм	
слева направо	5300
спереди назад	2600
14. Высота над уровнем пола, мм	3180
15. Масса комплекса без пневмоподушек, кг	12063

Изм. № подл. Подп. и дата
 145 223-19 28.XI.83
 Изм. № вкл. Подп. и дата
 Инв. № дуб.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

АККЕ 2330-21-00-001 РЭ

ВОРОНЕЖСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПО ПУСКУ КУЗНЕЧНО-

-ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ ИМ. М.И. КОЛДИНИНА

КОМПЛЕКС С ПОЛОСОПОДАВАТЕЛЕМ

НА БАЗЕ ПРЕССА КЕ2330

УСИЛИЕМ 1000 кН

Руководство по эксплуатации

АККЕ2330.01 -00- 001 РЭ1

Часть 2

Электроснабжение

122750-1

2008.03.20

г. Воронеж, 1983 г.