

УССР
СОВЕТ НАРОДНОГО ОДЕССКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО
АДМИНИСТРАТИВНОГО РАЙОНА

ЗАВОД РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНКОВ



РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК
МОДЕЛЬ 257

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Номера разделов	СОДЕРЖАНИЕ РУКОВОДСТВА	Номера листов
--------------------	------------------------	------------------

	<u>ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ</u>	1
	<u>СОДЕРЖАНИЕ</u>	2
I	<u>НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА</u>	5
II	<u>РАСПАКОВКА И УСТАНОВКА СТАНКА.</u>	
	Указание по распаковке и транспор-	
	тировке	6
	Схема транспортировки станка . .	7
III	<u>ФУНДАМЕНТ СТАНКА, МОНТАЖ И УСТАНОВКА.</u>	
	Указание по установке станка . . .	8
	Фундамент станка	9
	Схема выверки при установке станка	
	на фундамент	10
IV	<u>ПОДГОТОВКА СТАНКА К ПЕРВОНАЧАЛЬНОМУ ПУСКУ</u>	11
V	<u>ПАСПОРТ СТАНКА</u>	
	Основные данные	12
	Основные размеры и посадочные	
	места	14
	Кинематическая схема	15
	Спецификация зубчатых и червячных	
	колес, червяков, винтов и гаек. .	16
	Механизм главного движения . . .	18
	Механизм подачи	19
	Управление станком	20
	Таблицы машинного времени, произ-	
	водительности станка и точности	
	обработки	21
	Гидравлические механизмы	24
	Принадлежности и приспособления	
	Схема расположения подшипников	
	качения	26

Завод Радиально-сверлильный г.Одесса	РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК	1000
Составил <i>В.В. 26/8-88</i>	Проверил <i>В.В. 26/8-88</i>	1000
Т.В.В.В.В. <i>В.В. 26/8-88</i>	Т.В.В.В.В. <i>В.В. 26/8-88</i>	1000
П.В.В.В.В. <i>В.В. 26/8-88</i>	П.В.В.В.В. <i>В.В. 26/8-88</i>	1000

Номера
разделов

СОДЕРЖАНИЕ РУКОВОДСТВА

Номера
листов

Спецификация подписчиков качения	27
Спецификация чертежей быстро- наживающихся деталей	29

У1

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СТАНКА.

Общая компоновка и особеннос- ти станка	30
Спецификация узлов и групп станка	32
Колонны и плита	33
Рукав, его зажим на колонне и перемещение	35
Механизм вертикального переме- щения рукава	37
Механизм гидравлического за- жима	39
Сверлильная головка	40
Коробка скоростей	41
Коробка подач	42
Механизм подач	44
Шпиндель и пружинный противо- вес	46
Зажим сверлильной головки	51
Преселективное управление	53

УП

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Описание электросхемы станка	65
Принципиальная электросхема	69
Монтажная электросхема	70
Спецификация электрооборудования	71

Завод Радиальных станков г.Одесса		РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ	ИЗДАНИЕ
Составил	24/2-56	РУКОВОДСТВО К СТАНКАМ	
Ст.констр.	— " —		
Л.констр.	— " —		

Номера
разделов

СОДЕРЖАНИЕ РУКОВОДСТВА

Номера
листов

УИ	<u>С М А З К А С Т А Н К А</u>	
	Схема мест смазки	74
	Спецификация мест смазки	75
1X	<u>ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЙ ПУСК СТАНКА</u>	76
X	<u>НАСТРОЙКА СТАНКА</u>	78
X1	<u>КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ</u> <u>СТАНКА</u>	80
XII	<u>НЕПОЛАДКИ, ИХ ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ И</u> <u>МЕТОДЫ УСТРАНЕНИЯ</u>	82
	<u>ЧЕРТЕЖИ БЫСТРОИЗНАВИВАЮЩИХСЯ ДЕТАЛЕЙ</u>	86

Завод Радиальных станков г.Одесса		РАДИАЛЬНО-СЕРИАЛЬНЫЙ СТАНОК	МОДЕЛЬ 257	
Составил	<i>М.И.С.</i>	РУКОВОДСТВО ПО СТАНКУ	Исполн.	<i>М.И.С.</i>
Ст. констр.	<i>М.И.С.</i>	СОДЕРЖАНИЕ	Провер.	<i>М.И.С.</i>
Гл. констр.	<i>М.И.С.</i>		Утверд.	<i>М.И.С.</i>

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА.

Радиально-сверлильный станок модель 257 предназначен для обработки отверстий диаметром до 75 мм, главным образом, в крупных деталях.

На станке можно производить следующие операции:

- а/ Сверление отверстий в сплошном материале,
- б/ рассверливание,
- в/ зенкерование,
- г/ развертывание.

При оснащении станка специальным инструментом он может быть использован и для выполнения целого ряда других операций:

- а/ нарезания резьбы метчиками,
- б/ растачивания отверстий,
- в/ подрезки торцев,
- г/ выточки кольцевых канавок в отверстиях,
- д/ вырезки круглых пластин из листового материала и т.п. работ.

Все органы управления станком сосредоточены на сверлильной головке, что создает удобства в обслуживании. Наличие предохранительных устройств исключает возможность поломки станка вследствие перегрузок.

Станок подлежит использованию в механических цехах индивидуального, мелкосерийного и среднесерийного производства, а также в сборочных цехах заводов тяжелого и транспортного машиностроения.

Завод Радиальных станков г.Одесса		РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК	МОДЕЛЬ	
Составил <i>Шуба</i>		ПРОВЕРИТЕЛИ К СТАНКУ 1. Назначение и область применения станка	257	
т. констр.	<i>Таб</i>		Лист	88
т. констр.	<i>Шуба</i>		5	