

I Введение.

Станкостроительный завод им. Свердлова выпускает универсальные горизонтально-расточные станки с неподвижной передней стойкой и тяжелые станки с подвижной передней стойкой.

I Станки с неподвижной передней стойкой

1. Станки моделей 262Г, 262Д и 262Г (общего размера) со встроенным продольно и поперечно подвижным поворотным столом соответствуют по своим техническим данным горизонтально-расточным станкам с диаметром расточного шпинделя 85 мм.

Наибольший вес обрабатываемого изделия 2000 кг.

2. Станок модели 2630 со встроенным продольно и поперечно подвижным поворотным столом имеет расточной шпиндель диаметром 125 мм. и радиальный супорт на встроенной планшайбе.

Наибольший вес обрабатываемого изделия 4000 кг.

II Станки с подвижной передней стойкой.

Тяжелые станки моделей 2654, 2655, 2656 и 2657 (общего размера) соответствуют по своим техническим данным горизонтально-расточным станкам с диаметром расточного шпинделя 150 мм.

Станкозавод им. Свердлова Ленинград					Руководство		№ 012
О. И. К. И. И.					262		
Черт. 1647	Проб. 1647	Бр. 1647	Н. Б. 1647	С. К. 1647	Дата 29/III 54г.	0112	

II Назначение станков моделей

262Г, 262Д и 2621

Универсальные горизонтально-расточные станки моделей 262Г, 262Д и 2621 (общего размера) назначены, в основном, для серийной или индивидуальной обработки корпусных деталей, имеющих точные отверстия, связанные между собой точными расстояниями, как например, различные корпуса зубчатых редукторов, коробок скоростей, картеров, блоков и т. д.

На станках может производиться сверление, расточка, зенкерование, развертывание, фрезерование, а также нарезание внутренней резьбы расточным шпинделем.

Станок модели 262Г с выдвижным расточным шпинделем диаметром 85 мм. и радиальным суппортом на планшайбе, отличаясь большой универсальностью, имеет преимущества при обработке отверстий и прилегающих торцевых поверхностей больших размеров.

Станок модели 262Д, имеющий усиленное шпиндельное устройство с выдвижным расточным шпинделем диаметром 110 мм. (без радиального супорта) обладает преимуществами при обработке, не требующей применения радиального супорта.

Станок модели 2621 с выдвижным расточным шпинделем диаметром 85 мм. (без радиального супорта), имеющий увеличенные, по сравнению со станками моделей 262Г и 262Д, скорости вращения шпинделя с верхним пределом чисел оборотов - 2000 в минуту, назначен, преимущественно, для скоростной обработки цветных и легких сплавов.

PASPORTZ

Станкозавод им. Свердлова Ленинград						Руководство		№ ЛЛЗ
Описание						262		
Черт.	Н.А.Иванов	Проб.	С.И.Давыдов	Н.Б.	П.К.Иванов	Дата	29/III 54г.	0112
Констр.	Н.А.Иванов	Бриг.		Г.К.				

ИНВ.

1647