

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
pasport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

ICQ

Логин: Frez.ru

SKYPE

Отправить заявку

Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26
(499) 729-96-41

+7 (906) 063-41-23
+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ

2636, 2636Г, 2636Ф-1, 2636ГФ-1,
2636ГФ-2, 2637, 2637Г, 2637Ф-1,
2637ГФ-1, 2637ГФ-2

Руководство по эксплуатации

СОДЕРЖАНИЕ

I. Техническое описание	4
I.1. Назначение и область применения	10
I.2. Состав станка	17
I.3. Устройство и работа станка и его составных частей	40
I.4. Описание кинематических схем	109
I.5. Схема расположения подшипников	117
I.6. Электрооборудование	117
I.7. Гидрооборудование	143
2. Инструкции по эксплуатации	143
2.1. Указание мер безопасности	143
2.2. Распаковка и транспортировка	158
2.3. Фундамент и установка	174
2.4. Настройка, наладка и режимы работы, регулирование, особенности разборки и сборки при ремонте	174
3. Паспорт станка	201
3.1. Общие сведения	201
3.2. Основные технические данные и характеристики	239
3.3. Сведения о ремонте	240
3.4. Сведения об изменениях в станке	241
3.5. Комплект поставки	252
3.6. Свидетельство о приемке	252
3.7. Свидетельство о консервации	253
3.8. Свидетельство об упаковке	253
Приложение Б 1	
Список чертежей на быстроизнашивающиеся детали	
Приложение Б 2	
Спецификация деталей к чертежу 2636.703.001 СБ	

2636.000.001РЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист 34	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.						3	253		
Провер.									
Сек. отд.									
М.П.									

СКБ РС

г. Ленинград

I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I.1. Назначение и область применения

Горизонтально-расточные станки моделей 2636, 2636Г, 2636Г1, 2636ГФ-1, 2636ГФ-2, 2637, 2637Г-1, 2637ГФ-1, 2637ГФ-2 выпускаются в компоновке с неподвижной передней стойкой и встроенным поворотным столом.

Класс точности станков - Н.

Станки предназначены для обработки корпусных деталей массой до 8 т путем проведения следующих технологических операций:

сверления, зенкерования, растачивания, развертывания отверстий, связанных координатами, возможна обработка боковых отверстий консольным инструментом с поворотом стола на 180°

фрезерования плоскостей, пазов и уступов;

фрезерования плоскостей и пазов при круговой подаче стола;

парезания резьбы однолезвийным инструментом посредством выдвижного шпинделя

протачивания торцев и растачивания отверстий больших диаметров и канавок с помощью встроенного радиального суппорта (в станках мод. 2636, 2636Г, 2636Г1, 2636Г-1, 2636ГФ-2) либо с помощью съемной планишюби (в станках мод. 2637, 2637Г, 2637Г-1, 2637Г1, 2637ГФ2)

2636 000 00-1 РЭ

Исх.

4

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ

2636, 2636Г, 2636Ф-1, 2636ГФ-1,
2636ГФ-2, 2637, 2637Г, 2637Ф-1,
2637ГФ-1, 2637ГФ-2

Руководство по эксплуатации
Электрооборудование
2636.000.000 РЭ1

I. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Универсальные горизонтально-расточные станки моделей 2636, 2636Г, 2636Г-1, 2636ГФ-1, 2636ГФ-2, 2637, 2637Г, 2637Г-1, 2637ГФ-1, 2637ГФ-2 имеют электрический привод с дистанционным управлением. Кроме того, станки моделей 2636Ф-1, 2636ГФ-1,

2636ГФ-2, 2637Ф-1, 2637ГФ-1, 2637ГФ-2 оборудованы системой программного управления. Питание электрооборудования станков осуществляется от сети переменного трехфазного тока.

Варианты исполнения электрооборудования

Номер варианта	Напряжение сети, В	Частота сети, Гц
1	220	50
2	220	60
3	380	50
4	380	60
5	400	50
6	400	60
7	415	50
8	415	60
9	440	50
10	440	60

Напряжение и частота питающей сети указываются в заказ-наряде на станок.

Мощность электрооборудования, установленного на станке; 50 кВА.

Рабочие напряжения цепей электрооборудования

Род тока	Источник питания	Наименование цепи	Напряжение или род тока
Переменный ток частотой 50, 60 Гц	Сеть	Главные цепи асинхронных электродвигателей, питание комплекта тиристорных преобразователей КПМ, первичные обмотки трансформаторов, блок питания БПС-1	220 В $\begin{matrix} +10\% \\ -5\% \end{matrix}$ 380 В $\begin{matrix} +10\% \\ -5\% \end{matrix}$ 400 В $\begin{matrix} +10\% \\ -5\% \end{matrix}$ 415 В $\begin{matrix} +10\% \\ -5\% \end{matrix}$ 440 В $\begin{matrix} +10\% \\ -5\% \end{matrix}$
		Первичная обмотка стабилизатора питания индуктивной системы поворота стола	220 В $\begin{matrix} +10\% \\ -5\% \end{matrix}$
	Вторичная обмотка стабилизатора	Цепь индуктивной системы поворота стола	127 В