

**ВЕРТИКАЛЬНЫЕ
ОДНОШПИНДЕЛЬНЫЕ
ОТДЕЛОЧНО-РАСТОЧНЫЕ
СТАНКИ
моделей 278 и 278Н**

Руководство к станкам

Акт приемки

Чертежи запасных деталей

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКОВ

Отделочно-расточные станки моделей 278 и 278Н предназначены для тонкой расточки гильз и блоков цилиндров автомобильных и тракторных двигателей диаметром от 65 до 165 мм и длиной до 410 мм.

На них может выполняться и тонкая расточка разнообразных изделий (из черных и цветных металлов), размеры которых не выходят за пределы технической характеристики станков.

II. РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировать станки в распакованном виде следует согласно схемам (рис. 1 и 2).

Чтобы не повредить выступающие части

станка, следует под канат подкладывать деревянные прокладки.

III. ФУНДАМЕНТ СТАНКОВ И УСТАНОВКА

Установочные чертежи станков приведены в паспорте (рис. 5 и 6).

Станок устанавливается на фундаменте.

Глубина заложения фундамента зависит от грунта, но должна быть не менее 800 мм.

Выверка станка производится по плоскости стола в продольном и поперечном направлениях при помощи рамного уровня. Отклонение

плоскости стола от горизонтального положения в обоих направлениях не должно превышать

$\frac{0,02}{1000}$.

Окончательно выверенный станок подливается бетоном. После затвердевания подтягиваются фундаментные болты.

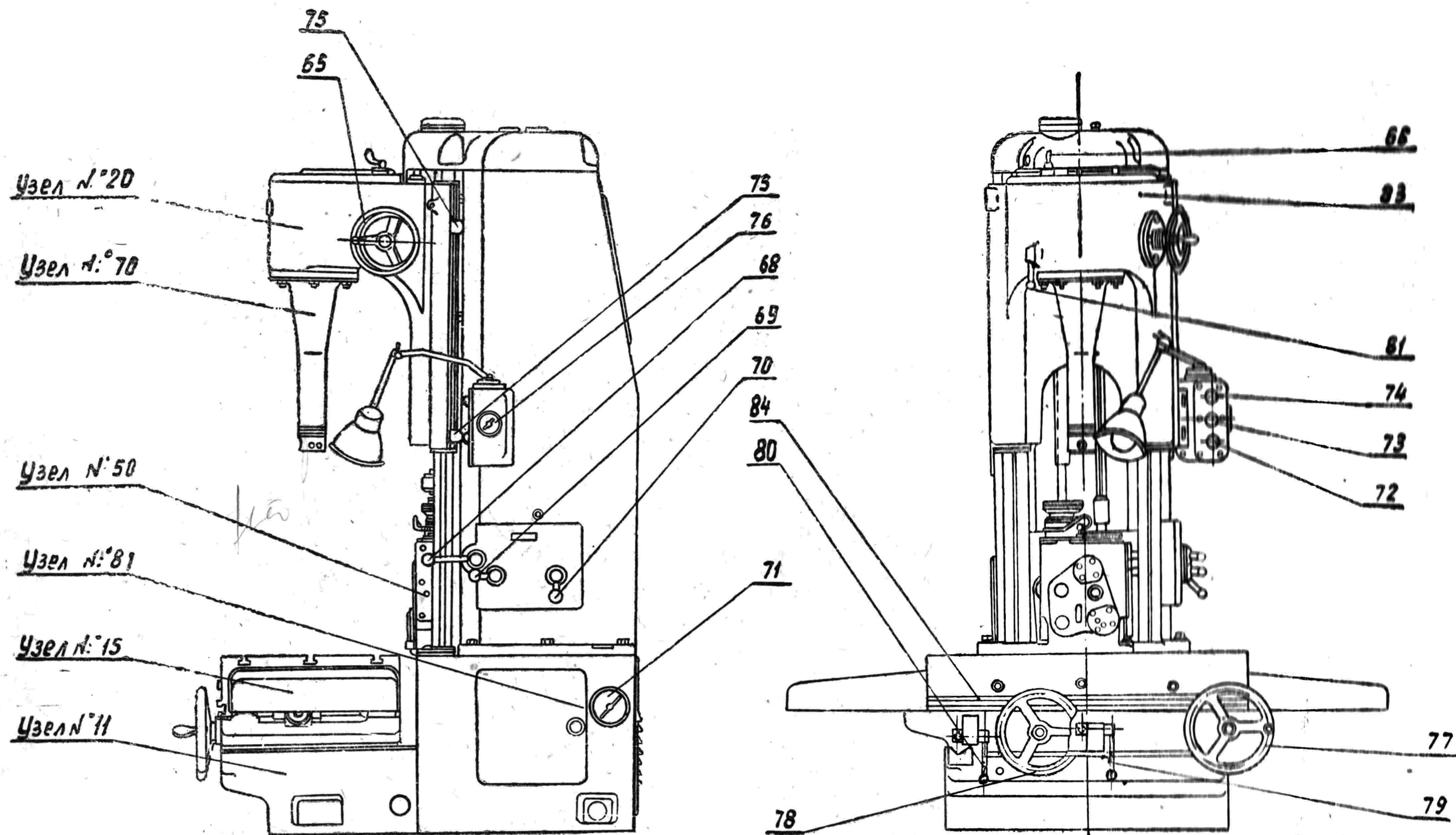


Рис 3. Общий вид станка модели 278.