

Учб. № 2066

Зав. № 9877

Министерство станкостроительной
и инструментальной промышленности СССР

ГЛАВСТАНКОПРОМ

проб. 15/XII 67

МОЛОДЕЧЕНСКИЙ
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

Руководство
к станку 2А106П

г. Молодечно

СОДЕРЖАНИЕ

I. Назначение и область применения станка	— 2
II. Распаковка и транспортировка станка	— 2
Схема транспортировки станка	— 3
III. Паспорт станка	— 4
Общие сведения	— 4
Общий вид станка с обозначением органов управления	— 5
Спецификация органов управления	— 5
Основные данные о станке	— 6
Габариты рабочего пространства. Посадочные и присоединительные базы станка	— 7
Габариты станка в плане	— 7
Механика станка	— 8
Сведения о ремонте станка	— 9
Изменения в станке	— 9
Данные о комплектации станка	— 9
IV. Краткое описание конструкции и работы станка	— 10
Кинематическая схема станка	— 11
Спецификация зубчатых колес и реек	— 11
V. Электрооборудование станка	— 12
Описание принципиальной электросхемы	— 12
Принципиальная электросхема станка	— 12
Спецификация покупного электрооборудования	— 13
Указания по эксплуатации электрооборудования	— 13
VI. Смазка станка	— 14
Схема смазки	— 14
Спецификация к схеме смазки станка	— 14
Спецификация подшипников качения и приводных ремней	— 15
VII. Подготовка станка к первоначальному пуску, первоначальный пуск и указания по технике безопасности	— 16
VIII. Особенности разборки и сборки станка при ремонте	— 17
IX. Быстроизнашивающиеся детали станка	— 18
Ведомость комплектации	— 22
Акт приемки	— 23

I. Назначение и область применения станка

Станок настольно-сверлильный модели 2А106П предназначен для сверления отверстий диаметром до 6 мм.

II. РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА СТАНКА

При погрузке и выгрузке упакованного станка не допускаются удары дном или боками, сильные сотрясения и рывки.

Станок упакован в деревянный ящик, имеющий на торцах салазок скосы. При транспортировке станка канат ложится на скосы салазок.

Распаковку станка надо начинать с расшивания верха и стенок каркаса.

Транспортировку станка в распакованном виде следует производить согласно схеме, приведенной на рис. 1. При транспортировке станка необходимо предохранять отдельные выступающие части от повреждения канатом. Для этой цели следует устанавливать под канат прокладки.

Для транспортировки рекомендуется использовать пеньковые канаты, по прочности обеспечивающие поднятие станка.

Схема транспортировки станка

(вес приблизительно 73 кг)

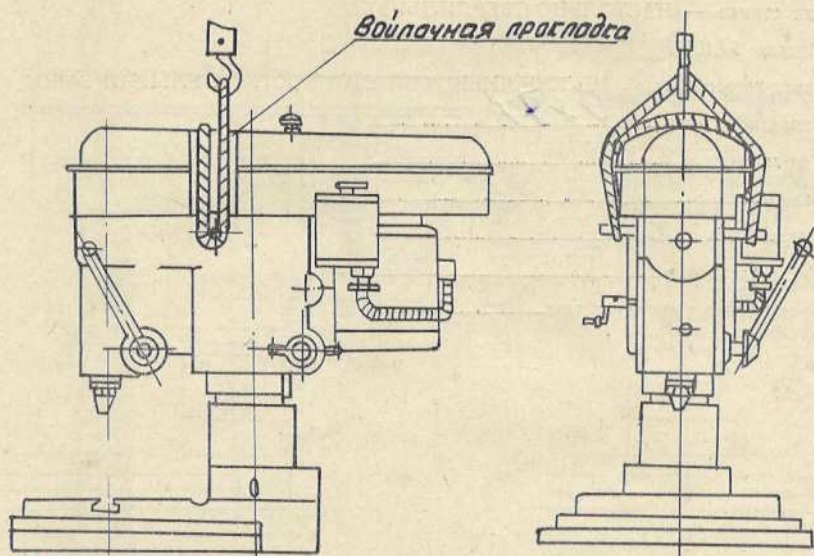


Рис. 1.