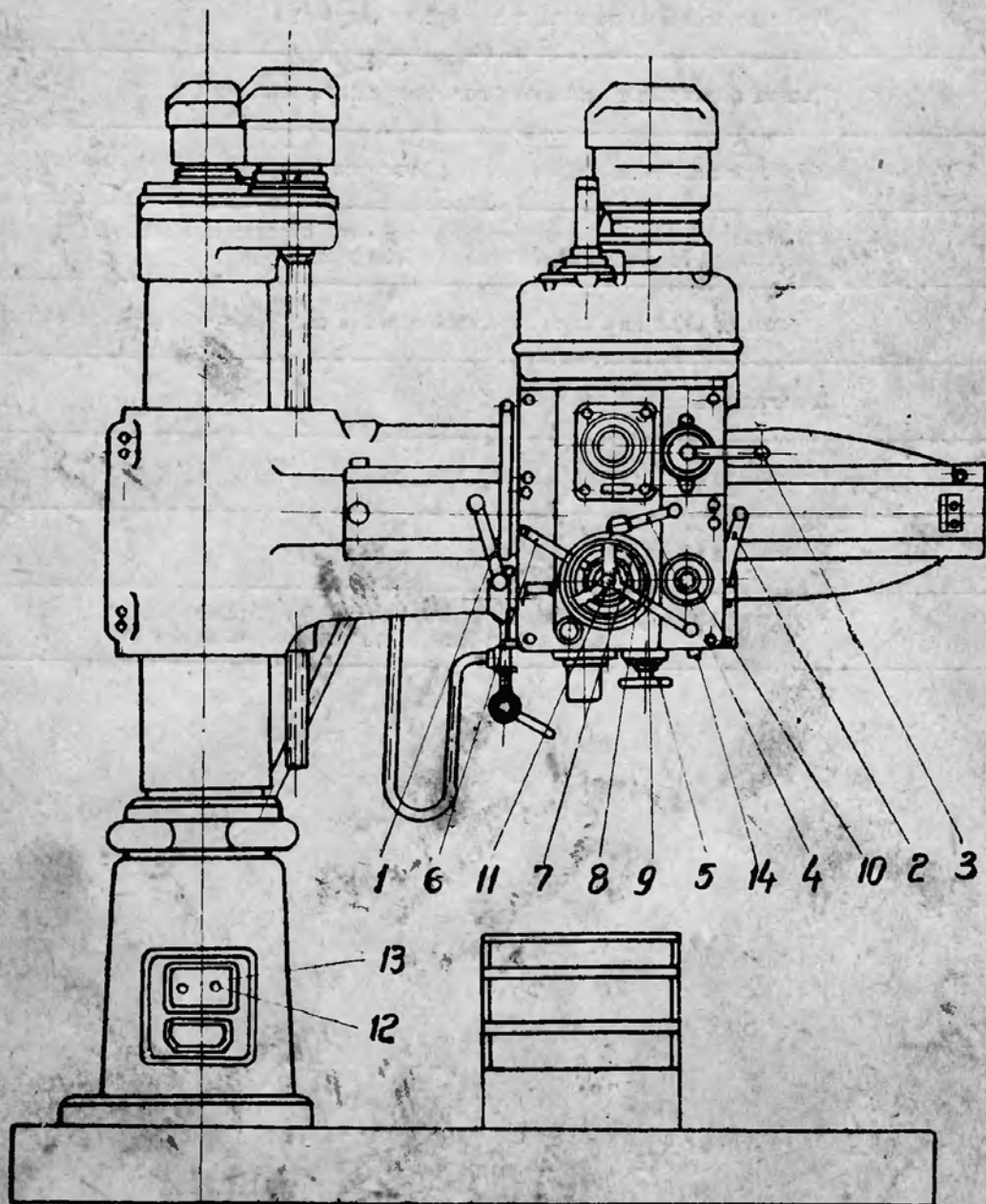


ЗАВОД		ПАСПОРТ радиально-сверлильного станка			Место установки в цехе	
Цех					Дата пуска станка в эксплуат.	
Тип	Радиально-сверлильный станок			Модель	2А55	
Завод-изготовитель	Одесский завод радиальных станков			Заводской №		
Назначение станка				Год выпуска		
Габариты станка	Длина 2625	Ширина 968 мм	Высота 3265 мм	Вес станка в кг	4100	

Общий вид станка с обозначением органов управления



Спецификация органов управления станка

Обозначение на общем виде станка	Наименование и назначение
1	Рукоятка переключения скоростей
2	Рукоятка управления реверсивной муфтой
3	Рукоятка переключения подач
4	Рукоятка отключения механической и включения ручной подачи шпинделя
5	Маховичок ручной подачи шпинделя
6	Рукоятка ускоренного подвода шпинделя и включения механической подачи
7	Кнопка механизма настройки на глубину сверления
8	Кнопка блокировки механизма подачи при нарезании резьбы
9	Маховичок перемещения сверлильной головки по рукаву
10	Рукоятка крестового электропереключателя, переключающая электродвигатели сверлильной головки и механизма подъема рукава
11	Кнопочная станция гидравлического зажима сверлильной головки и колонны
12	Включение электросети станка
13	Включение насоса охлаждения
14	Включение местного освещения
15	Четырехгранник регулирующего натяжения пружины противовеса шпинделя (находится с задней стороны сверлильной головки)

Основные данные станка

Основные размеры			Характеристика узлов станка				
Наиб. диаметр сверления	50		Шпиндель, головки и рукав		шпинделя	головки	рукава
Конус Морзе шпинделя	№ 5			Перемещение на один оборот маховичка рукоятки в мм	122		
Наиб. осевое перемещение шпинделя в мм	350			Цена деления лимба в мм	1		
Вылет шпинделя в мм	наим.	наиб.		Скорость быстрого перемещения в м/мин		ручная	1,4
	450	1500					
Расстояние от конца шпинделя до плиты в мм	470	1500		Наибольший угол поворота в горизонтальной плоскости в градусах			360°
				Цена деления шкалы поворота			
				Наибольший угол поворота в вертикальной плоскости в градусах			0°
Устройства, механизмирующие и автоматизирующие работу станка				Мелкая ручная подача шпинделя			есть
			Плита и стол		продольн.		
				Наибольший угол поворота стола в градусах относительно станка		поперечн.	
				Цена деления шкалы поворота			
Электродвигатель главного движения							
тип				A051-4			
Номинальное напряжение в вольтах						220/380	
Мощность в квт						4,5	
Число оборотов в мин.						1440	
Кратность максимальн. момента							
Инвентарный номер							
Дополнительные данные о станке							