Ц, №30

СТАНОК ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ МОДЕЛИ ПР2636Ф4

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2А636Ф4-02.000.000 РЭ

т. к. № $\frac{40}{07}$

г. Санкт-Петербург
2007

2 77159

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения

Горизонтально-расточной станок модели ПР2636Ф4 предназначен для обработки корпусных деталей массой до 12 т путем проведения следующих технологических операций:

сверления, зенкерования, растачивания, развертывания отверстий, связанных координатами; возможна обработка соосных отверстий консольным инструментом с поворотом стола на 180°;

фрезерования плоскостей, пазов и уступов;

нарезания резьбы однолезвийным инструментом посредством выдвижного шпинделя;

протачивания отверстий больших диаметров и канавок с помощью встроенного радиального суппорта.

Станок имеет следующие конструктивные особенности:

полый (фрезерный) шпиндель установлен на прецизионных подшипниках качения, имеющих долговечность, достаточную для всего срока службы станка;

выдвижной расточной шпиндель из азотированной стали перемещается во втулках из стали ШХ-15, закаленных до твердости HRC 62, что обеспечивает длительное сохранение точности;

зазоры в направляющих шпиндельной бабки и стола исключаются подпружиненными роликами, что повышает точность координатных перемещений по осям X и Y;

станина имеет три направляющих, из которых средняя выполнена призматической, а две крайние – плоскими, которые обеспечивают надежную опору поворотному столу при его перемещении, в том числе в крайних положениях;

направляющие подвижных узлов снабжены накладками из сплава ЦАМ10-5, повышающими плавность и чувствительность перемещений;

направляющие нижних саней и станины защищены от попадания стружки и грязи телескопической защитой с резиновыми уплотнениями;

управление станком производится с подвижного пульта, перемещаемого в любое удобное для работы место;

станок имеет плавное электрическое регулирование величин скоростей и подач;

смазка всех механизмом в основном централизованная, автоматическая;

рабочие органы станка имеют автоматические гидрозажимы.

1.2. Состав станка

Общие виды с обозначением составных частей станка приведены на рис.1.

Перечень составных частей станка указан в табл.1.

Перечень составных частей станка

Таблица 1

№ поз. на рис. 1	Наименование
1	Бабка шпиндельная
2	Стойка
3	Станина
4	Сани нижние
5	Стол поворотный
6	Сани верхние
7	Пульт
8	Гидростанция
9	Электрошкаф

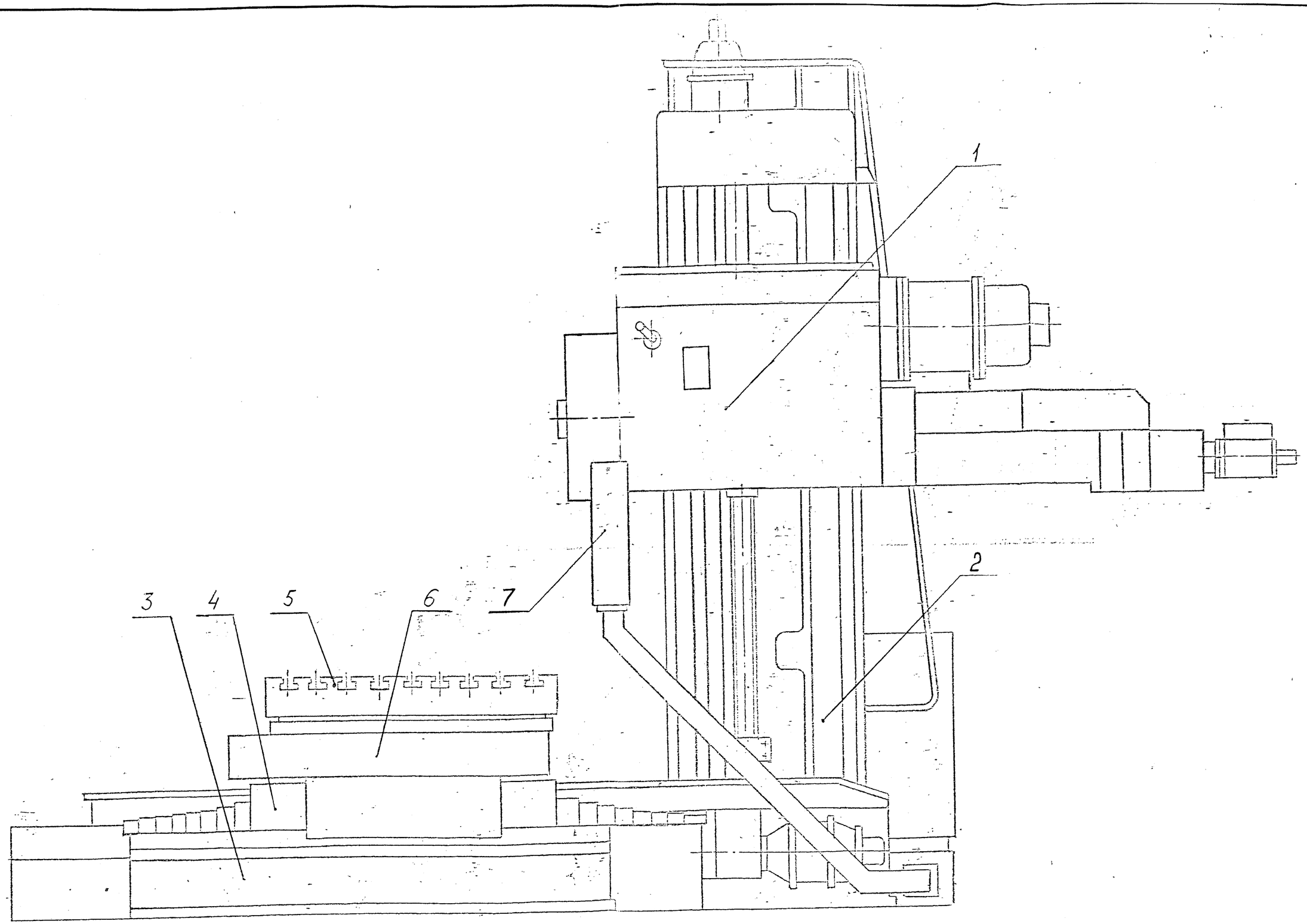

Рис. 1 лист 1 Общий вид и составные части станка

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	2А636Ф4-02.000.000 РЭ	Лист 5

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.