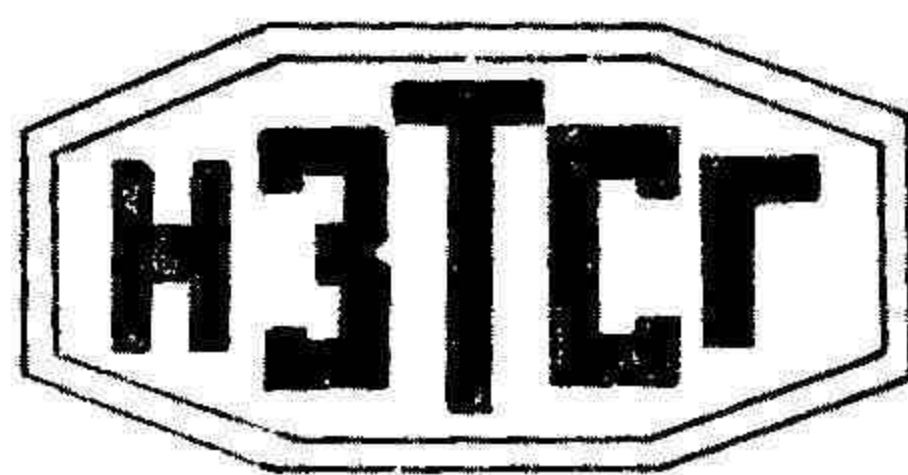


СССР

ЗАВОД „ТЯЖСТАНКОГИДРОПРЕСС“
им. А. И. ЕФРЕМОВА



РУКОВОДСТВО

К ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОМУ
СТАНКУ

МОДЕЛИ **2Б660**

ЗАКАЗ-НАРЯД №
ЗАВОДСКИЙ №
КЛАСС ТОЧНОСТИ Н
ТРАНС №

г. НОВОСИБИРСК

Регулировка клиньев ползуна планшайбы, ползуна, хвостовой части и люнета задней стойки	62
Регулировка конических роликоподшипников шпинделя	62
Регулировка конечных выключателей блокировки зубчатых муфт шпиндельной бабки	71
Регулировка предохранительных муфт	72
Регулировка предохранительной муфты подачи шпинделя	72
Регулировка предохранительных муфт подачи шпиндельной бабки и стойки "поперек"	74
Регулировка предохранительной муфты подачи стойки "вдоль"	74
Регулировка предохранительной муфты подачи радиального суппорта планшайбы	74
Регулировка предохранительной муфты задней стойки	75
Регулировка подачи смазки	75
Регулировка червяков ползуна планшайбы	75
Перемещение передней стойки "вдоль" на ремонтный размер	81
Особые указания о возможных неисправностях и способы их устранения	82

Раздел X

Особенности разборки и сборки станка при ремонте и техническая документация по ремонту:

Станина	89
Нижние сани	89
Верхние сани	90
Стойка передняя	90
Корпус хвостовой части	90

					Госстан. Бюро	ТЗ	26680-00-011
					404. 8002	В. М. М. В. М. М.	
					Руководство часть 1		
ЧМ	КЛ	№ докум.	Подпись	Дата	Лист 4		

П Р И Л О Ж Е Н И Е

2Б660-00-101	Развертка шпиндельной бабки
"	102 Шпиндельная группа
"	103 Шпиндельная бабка Разрез по планшайбе
"	104 Шпиндельная бабка Разрезы
"	105 Шпиндельная бабка Вид сверху
"	106 Продольный разрез Хвостовой части.
"	107 Хвостовая часть. Поперечный разрез.
"	108 Развертка привода подачи шпинделя
"	109 Гитара для нарезания резьбы.
"	110 Станина. Поперечный разрез
"	111 Передняя стойка Вид сверху
"	112 Привод подачи нижних саней
"	113 Механизм зажима саней.
"	114 Привод подачи верхних саней.
"	115 Привод подъема шпиндельной бабки.
"	116 Передняя стойка. Вид сбоку.
"	117 Заплетка троса
"	118 Редуктор подачи шпиндельной бабки
"	119 Редуктор подачи стойки вдоль
"	120 Червячный редуктор
"	121 Редуктор подачи стойки поперек

					Составил	Воспит	Восп	2Б660-00-011
					Нач. бюро	Копия	Восп	
ЗМ	Кол.	НЕ ДОКУМ.	Подпись	Дата	Руководство часть 1			Лист 5

Действительность с 22.07.80

1. Назначение и область применения станка.

Тяжелый универсальный горизонтально-расточной станок предназначен для чистовой и черновой обработки крупных и тяжелых деталей машин.

На станке можно производить обработку отверстий, фрезерование плоскостей, сверление, зенкование, развертывание, обточку фланцев и нарезание метрических и дюймовых резьб.

					Составил	Босину	Борис		2Б660-00-011
					нач. бюро	Солнцев	Валентин		
Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Руководство часть 1				Лист 6