

СТАНОК РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ

МОДЕЛЬ 2С550А

Руководство по эксплуатации

2С550А00.00.000РЭ

5

4
5
8
9
10
12
33
35
38
40
44
45

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	2C550A.00.000PЭ Станок радиально-сверлильный. Руководство по эксплуатации.	Литер	Лист	Листов
Разраб.	Шафранкина					И	2	51
Провер.	Зимаков							
Принял								
Н.контр.								
Чтв.			В.Муса					

ООО Стерлитамак-М.Т.Е., ОИ К

Приложение

Чертежи сборочные высылаются по отдельному заказу согласно списка:

Станок	2C550A.00.000 СБ
Основание	<i>2C550A.10.000 СБ</i>
Бочка	2C550A.30.000 СБ
Коробка скоростей	2C550.31.000 СБ
Механизм переключения скоростей	2C132.25.000 СБ
Ограждение ремней	2C550A.35.000 СБ
Механизм зажима бочки	2C550.34.000 СБ
Рукав	2C550A.40.000 СБ
Сверлильная головка	2C550.50.000 СБ
Коробка подач	2C550.51.000 СБ
Шпиндель	2C550.52.000 СБ
<i>Механизм переключения подач</i>	<i>2C550.53.000 СБ</i>
Редуктор	2C550A.60.000 СБ
Охлаждение	2C550.80.000 СБ
Спецификация сборочной единицы "Станок"	
Комплект принадлежностей и инструмента	2C550A.61.000.

Изм.	Лист	N	Докум.	Подп.
				Дата

2C550A.00.000РЭ

Лист

3

1 Общие сведения о станке

1.1 Назначение и область применения

1.1.1 Станок радиально-сверлильный модели 2С550А (рис.1). Используется на предприятиях с единичным, мелкосерийным и серийным выпуском продукции и предназначен для обработки отверстий в средних и крупных деталях

1.1.2 На станке можно выполнять следующие виды работ: сверление, зенкерование, развертывание, подрезка торца и нарезание резьбы

1.2 Вид климатического исполнения УХЛ4 ГОСТ 15150-69.

1.3 Общий вид станка см. рис.1.

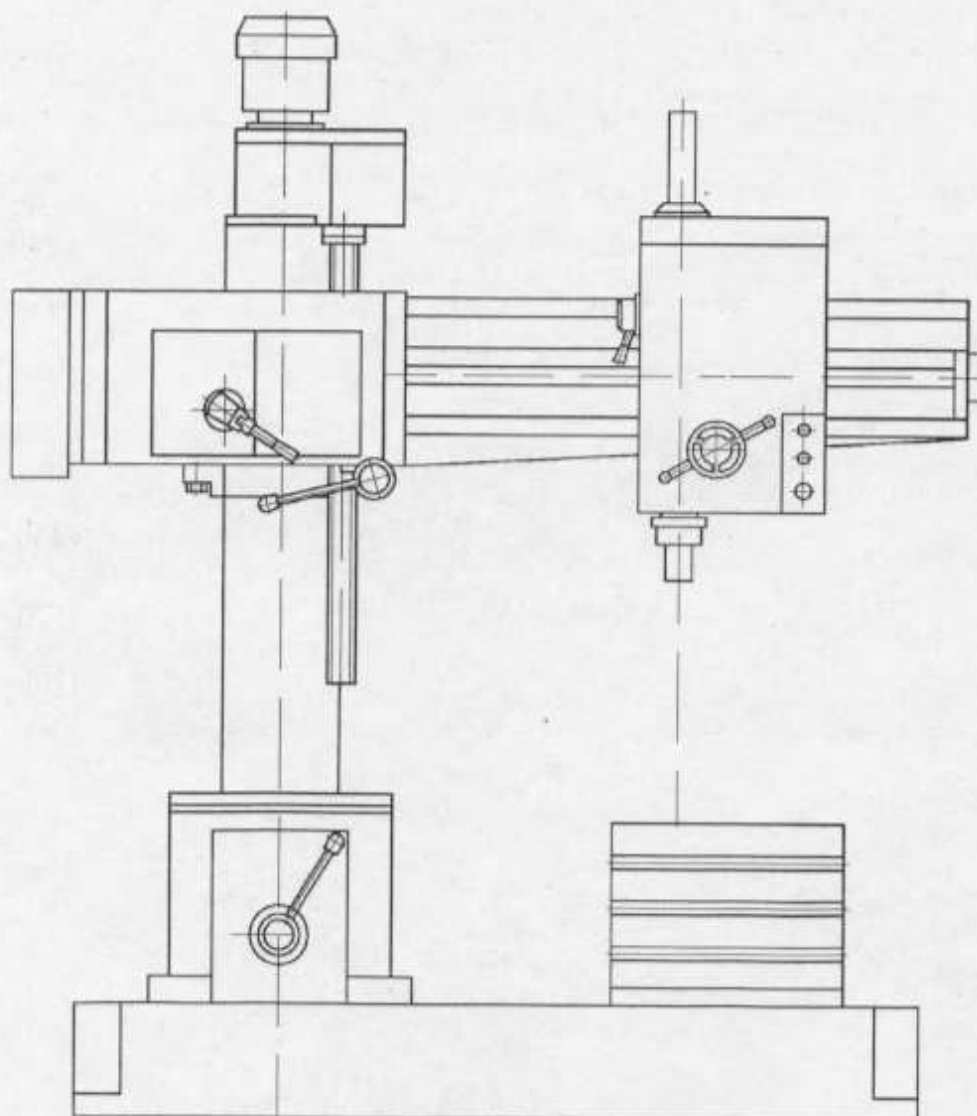


Рис.1. Станок радиально-сверлильный

Инб. N подл.	Подп. и дата	Взамен инб. N	Инб. N дубл.	Подп. и дата	
Изм.	Лист	N	Докум.	Подп.	Дата

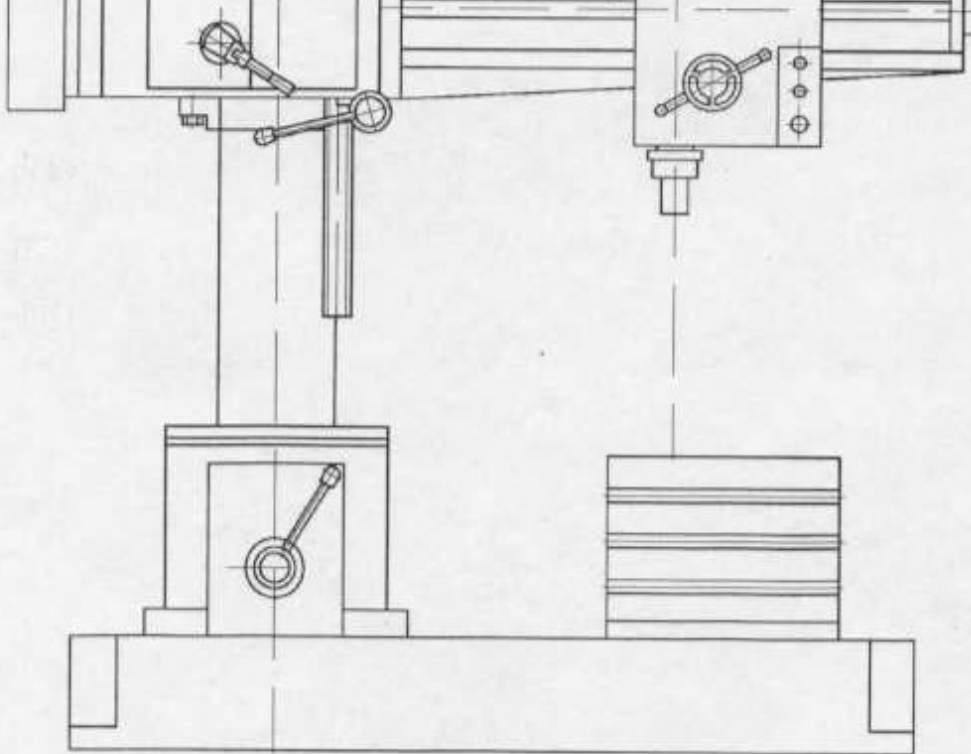


Рис.1. Станок радиально-сверлильный

2C550A.00.000PЭ						Лист
						4